



PREMAC

energy



EMPRESAS INTEGRADORAS



CALENTADORES DE AGUA

SOLUCIONES RESIDENCIALES



CALENTADOR DE PASO		RCO-E171 17L		RCO-E231 23L	
Parámetro	Un. medida	Valor		Valor	
Tipo de gas		GN	GLP	GN	GLP
Consumo calorífico	kW(BTU/h)	32.1 (109530)	31.1 (106118)	44 (150134)	
Eficiencia (PCI)		91%	94%	90%	92%
"Capacidad BOGOTÁ (Δ25°C)"	l/min	17		23	
Flujo de gas		3.4 m³/h	5.1 lb/h	4.7 m³/h	7.1 lb/h
Suministro eléctrico		AC 120V / 60 Hz / 50W			
Conexiones	NTC 2104	1/2"		3/4"	
Ducto	mm	60		80	
Long. máx. ducto	m	4		4	
Dimensiones	mm	Alto	484	Alto	600
		Ancho	354	Ancho	350
		Profundo	175	Profundo	170
Peso	kg	11		14.3	
Colores	2				

RCO-E171 17L

RCO-E231 23L

							
2 duchas 8 l/min	1 ducha 10 l/min	1 ducha 15 l/min	3 duchas 8 l/min	2 duchas 10 l/min	1 ducha 15 l/min	1 ducha 20 l/min	1 ducha 25 l/min



HASTA 2700 M
Sin disminuir la capacidad del equipo

SOLUCIONES COMERCIALES



CALDERA MURAL		REU-A3237		CX199	
Parámetro	Unidad	Valor		Valor	
Tipo de gas		GN	GLP	GN	GLP
Consumo Calorífico (0 msnm)	Kw(BTU/h)	62 (211382)	60 (205718)	58.32 (199000)	
Eficiencia (PCS)		91%	89%	98%	
Capacidad (0msnm, Δ25°C)	l/min	32	31	32	
Máx. temperatura	°C	85		85	
Flujo de gas		6.3 m³/h	9.7 lb/h	5.4 m³/h	8.7 lb/h
Suministro eléctrico		AC 120V / 60 Hz / 94W		AC 120V / 60 Hz / 84W	
Conexiones	NTC 2104	3/4"		3/4"	
Ducto	in	Dividido 4"		Dividido 2, 3	Concéntrico 2-4, 3-5
Longitud máx. ducto	m	15		46*	
Dimensiones (mm)	mm	Alto	600	670	
		Ancho	470	470	
		Profundo	240	290	
Peso	kg	23		25	
Cascada	Electrónica, hasta 25 equipos			Electrónica, hasta 24 equipos	
Material intercambiador		Cobre		Acero inoxidable	



CALENTADORES EN SISTEMAS TRS

- Costos operacionales reducidos
- Ahorro energético
- Durabilidad para las altas demandas
- Ahorro de espacio
- Redundancia de unidades elimina paros en la operación
- Múltiples opciones de ventilación
- Alertas de mantenimiento

CALDERA	Un.	RCO-E23		REU-A3237		CX199			
		TRW (en muro)	TRS (en piso)	TRW (en muro)	TRS (en piso)	TRW (en muro)	TRS (en piso)		
Montaje									
Cantidad Calderas por rack		Hasta 3	Hasta 5	Hasta 3	Hasta 6	Hasta 3	Hasta 6		
Consumo calórico (@ 0msnm)	Kw	132	220	211.8	423.6	175	350		
Eficiencia (GN)	%	90%	90%	91%	91%	98%	98%		
	PC	PCI		PCS					
Potencia útil (@ 0msnm)	Kw	119	198	193	385	171	343		
Capacidad (@ 0msnm, Δ25°C)	l/min	68	114	111	222	99	197		
Temperatura máx. de ajuste	°C	60	60	85	85	85	85		
Conexiones agua y gas									
Diámetro nominal línea agua	in	1.1/4"	1.1/2"	1.1/4"	2"	1.1/4"	2"		
Diámetro nominal línea gas	in	1"	1.1/4"	1"	1.1/2"	1"	1.1/4"		
Diámetro nominal línea condensados	in	N/A				3/4"			
Material líneas agua		Cobre rígido tipo L							
Material líneas gas		Acero SCH 40							
Material líneas condensados		N/A				PVC			
Requerimiento eléctrico									
Voltaje	V	120 V AC, 60 Hz							
Corriente máxima	A	1.3	2.1	2.4	4.7	12	24		
Potencia máxima	W	150	250	282	565	1440	2880		
Evacuación de gases									
Longitud máx. ductos	m	4	4	15	15	46*	46*		
Diámetro nominal	in	3	3	4	4	Dividido	Concén- trico	Dividido	Concén- trico
						2, 3	2/4, 3/5	2, 3	2/4, 3/5

MONITORES Y CONTROLADORES



BMS (BUILDING MANAGEMENT SYSTEM) | RINNAI

Sistema diseñado para monitorear y controlar de forma remota las calderas murales CX199.

Puede integrarse directamente con un sistema BMS existente del cliente o utilizarse de forma independiente a través de una pantalla táctil opcional.

CARACTERÍSTICAS:

- **CAPACIDAD:**
Controla hasta 6 calderas simultáneamente por cada Gateway (ampliable añadiendo más equipos a la red).
- **CONECTIVIDAD UNIVERSAL:**
Soporte nativo para BACnet IP, BACnet MS/TP y ModBus RTU.
- **CONTROL Y MONITOREO:**
Permite encender/apagar, ajustar temperaturas y visualizar datos vitales (caudal, horas de operación, códigos de error) en tiempo real.
- **ACCESORIO OPCIONAL:**
Pantalla táctil de 7 pulgadas para gestionar hasta 10 Gateways localmente

REGULADORES



REGULADOR 046 | SENSUS

Gases: Gas natural | Nitrógeno | Aire | CO₂ seco | Otros gases inertes.

Los reguladores 046 vienen de fábrica con construcción estándar, válvula de descarga interna, sección mínima de paso bloqueada y una toma de línea de control para supervisión a distancia, y están disponibles con carcadas de diafragma fabricadas en aluminio o hierro colado.

CARACTERÍSTICAS:

- Pueden instalarse tanto en exteriores como en interiores.
- Posiciones de montaje variables.
- Carcadas de diafragma en aluminio o en hierro colado.
- Conexión de unión para facilitar la instalación y el mantenimiento.



REGULADOR 243-RPC | SENSUS

Gases: Gas natural | Gas de petróleo licuado | Nitrógeno | Aire | CO₂ seco | Otros gases inertes.

Este regulador se basan en nuestro robusto regulador modelo 243 con un segundo regulador de control más pequeño que detecta la presión regulada y seguidamente acciona la válvula principal para controlar el flujo global de gas. Ofrecen una regulación excepcional con una precisión en un rango de $\pm 0,5\%$ (presión de salida absoluta) desde un caudal mínimo a uno de máxima apertura.

CARACTERÍSTICAS:

- Ofrece un control preciso de la presión.
- Protección frente a sobrepresurización.
- Mejora la velocidad de respuesta.
- Disponible con válvula de descarga interna, corte por baja presión.



REGULADOR 143 | SENSUS

Gases: Gas natural | Aire | GLP | CO₂ seco | Propano | Otros gases no corrosivos.

Ofrece características inteligentes, que incluyen una válvula de alivio interna y una conexión de tuerca de unión, que no requiere pernos ni tornillos para conectar el cuerpo al conjunto del diafragma. Esto permite que los reguladores se establezcan en prácticamente cualquier posición para una excelente versatilidad de campo. Son reguladores de gas residenciales simples, resistentes y precisos que ofrecen un rendimiento sobresaliente. Están disponibles con una variedad de tamaños de cuerpo, resortes de carga y tamaños de orificios.

CARACTERÍSTICAS:

- Ofrece un control preciso de la presión.
- Corte de baja presión disponible.
- Siete rangos de presión de salida.

Tamaños del cuerpo de la válvula:

Derecho	3/4" x 3/4"	3/4" x 1"	3/4" x 1-1/4"	1" x 1"	1" x 1-1/4"	1-1/4" x 1-1/4"
---------	-------------	-----------	---------------	---------	-------------	-----------------



REGULADOR 496 | SENSUS

Gases: Gas natural | Aire | GLP | Propano | Otros gases no corrosivos.

Ofrecen una variedad de tamaños de cuerpo y orificio y configuraciones de resortes de carga. El diafragma desplegable de 4" ofrece un rendimiento excepcional y proporciona capacidades que normalmente requieren reguladores de diafragma de 6". Este regulador de gas doméstico está disponible con una válvula de alivio interna como característica estándar.

CARACTERÍSTICAS:

- Se instala en numerosas posiciones de montaje.
- Ofrece un control preciso de la presión.
- Cinco rangos de presión de salida diferentes.
- Configuración en ángulo o recta.

Tamaños del cuerpo de la válvula: Derecho

Derecho	3/8"x3/8"	1/2"x1/2"	3/4"x3/4"	3/4"x1"	1"x1"
Ángulo	3/4"x3/4"	3/4"x1"	1"x1"		

MEDIDORES



MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-8 | SENSUS

Medidor comercial de diafragma hasta 500 pies cúbicos por hora.

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: De -34°C A 65°C (de -30°F A 150°F)
- Aplicaciones de mayor volumen.

ESPECIFICACIONES	R-275	S-275
Capacidad	(ft ³ /h)	(ft ³ /h)
Gas natural	275	250
Butano	150	150
Propano	175	175
Aire	215	195
MAOP*	5-10 psi	5-10 psi
Peso	6,3 kg (14lb)	6,3 kg (14lb)
Conexiones	10,20,30 Lt. 1 ¼", 1ª Y #2 Spg	¾" NPT
Revoluciones	8 ft ³	8 ft ³

MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-12 | SENSUS

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -30°F a 150 °F.
- Mayor volumen.
- Requiere menos mantenimientos.
- Aumenta la eficiencia.
- Larga vida útil.



ESPECIFICACIONES:	
Capacidad	(ft ³ /h)
Gas Natural	415
Butano	225
Propano	260
Aire	320
MAOP	10-25 psi
Peso	21Lbs
Conexiones	20,30,45 Lt. 1 ¼", 1ª #2 Y #3 Spg.
Revoluciones	6.5 ft ³



MEDIDOR ROTATIVO | TANCY

El medidor de gas rotatorio es un instrumento para medición de gas, de amplia rangeabilidad, con alta precisión y confiabilidad, que se usa ampliamente en la medición y control de flujo de gas de medición fiscal industrial.

Tamaño medidor	G 1.6	G 25	G 40	G 100	G 65	G 160	G 250	G 400	G 400	G 650	G 1000
Presión permisible	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa	1,6 Mpa
Rangeabilidad	50:01:00	80:01:00	130:01:00	250:01:00	200:01:00	160:01:00	200:01:00	200:01:00	100:01:00	160:01:00	160:01:00
Caudal (Qmax)	25	25	65	160	100	250	400	650	650	1000	1600
Rango (Qmin)	0,5	0,5	0,5	0,65	0,50	1,60	2,00	3,20	6,25	6,25	10,00
Exactitud	1,0	1,0	1,0	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Tasa inicio (m ³ /hr)	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,10	0,10	0,12	0,60	0,70	1,00
Tasa de paro	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,40	0,50	0,80
Pérdida de presión Qmax kPa	0,07	0,13	0,07	0,19	0,16	0,32	0,55	0,65	0,35	0,49	0,55
Valores de pulso	0,1	0,1	0,1	1,00	0,10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vol. por rotación	2.10 x 10 (-4)	2.83 x 10 (-4)	5.66 x 10 (-4)	1.05 x 10 (-3)	5.66 x 10 (-4)	2.78x 10 (-3)	4.20 x 10 (-3)	5.66 x 10 (-3)	1.05 x 10 (-2)	1.57 x 10 (-2)	1.97 x 10 (-2)
Conexión						3 Y 4	4"	4"	6"	6"	8"



MEDIDOR AUTO-ADJUST II | SENSUS

Cuenta con rotores de detección dual y algoritmos patentados que funcionan en colaboración para detectar y ajustar los cambios en las condiciones del flujo de gas, como la inyección, la pulsación y el remolino. También pueden ajustarse a la resistencia causada por el desgaste o la contaminación de los componentes.

CARACTERÍSTICAS:

- Alerta a los usuarios sobre condiciones de flujo inestables e instalaciones inaceptables.
- Permite el monitoreo remoto de la precisión del sistema de medición.
- Permite la totalización remota de volúmenes ajustados y corregidos.
- Reduce el número de visitas de mantenimiento y prueba al sitio.
- Tecnología de doble turbina.
- Módulo de medición extraíble.
- Ahorro de precisión.
- Ahorro de mantenimiento.
- Diseño de ajuste automático.
- Fácil actualización y personalización.

ESPECIFICACIONES:

Modelo	Tamaño
AAT-18	4" (G250/DN100)
AAT-27	4" (G400/DN100)
AAT-35	6" (G650/DN150)
AAT-57	6" (G1000/DN150)
AAT-60	8" (G1000/DN200)
AAT-90	8" (G1600/DN200)
AAT-140	12" (G2500/DN300)
ATT-230	12" (G4000/DN300)



MEDIDOR Mark II™ PT | SENSUS

Está diseñado para resistir la descomposición de las variaciones de presión, así como el gas húmedo y sucio típico de los campos de producción.

La construcción robusta reduce el desgaste de los rodamientos y las variaciones en la presión y el flujo no son un problema. También funcionan bien en áreas donde no se puede garantizar el mantenimiento frecuente o regular.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos de 4", 6" y 8"
- ANSI clase 300 o 600 cuerpos de acero



MEDIDOR DE TURBINA T-10 | SENSUS

Diseñados para aplicaciones de alta presión. Ofrecen una mayor precisión en la producción de gas y la medición de la transmisión. Su diseño compacto y resistente, junto con lecturas digitales directas, proporcionan datos de medición de campo confiables.

Sus rotores son totalmente de aluminio equilibrados para un rendimiento óptimo.

APLICACIONES:

- Medición directa en cabezas de pozo.
- Estaciones fronterizas de la ciudad.
- Conjuntos de medidores industriales.
- Medidores de prueba para establecer relaciones de gas a petróleo.
- Transferencia de custodia.
- Separadores de producción de gas.
- Separadores de prueba.
- Verificar medidores.
- Medición de gas combustible por compresor.



MEDIDOR DE TURBINA TPL-9 | SENSUS

Un diseño compacto y resistente, junto con nuestros estrictos procedimientos de calibración, asegura datos de medición confiables y precisos en la planta y en el campo.

Están diseñados para su uso en aplicaciones industriales, de producción, de gas combustible y de distribución, especialmente donde se necesita una mayor precisión en la medición de gas.

CARACTERÍSTICAS:

- Ángulo del cuerpo 90°.
- Módulos intercambiables.
- Los dispositivos de lectura se montan directamente en la placa de índice.
- Los accesorios externos lubrican el cojinete del eje mientras está en funcionamiento.
- Mayores capacidades a presiones de entrada elevadas.
- Construido según las especificaciones ANSI para clasificaciones de presión de 150, 300 y 600.

DETECTORES PORTÁTILES



J1269

Especialmente diseñado para verificar fugas de gas de tuberías o redes de distribución. Calibración específica para diferentes combustibles.

CARACTERÍSTICAS:

- Medición en diferentes unidades , ppm, LEL y % VOL.
- Respuesta rápida.
- Cuello de cisne flexible y unidad de visualización ajustable.
- Alerta de baja tensión de batería.
- Pantalla LED o LCD (opcional).
- Detección de falla del sensor.
- Calibración automática de cero.
- Señal de alarma audible con frecuencia variable.



MONOGAS | SENKO

Detector monogas económico para CO, diseñado para operar continuamente durante dos años sin cambio de sensor y batería el cual protege a los trabajadores en ambientes de trabajo peligroso, su tamaño y peso ligero hace que este equipo se ideal para uso personal.

CARACTERÍSTICAS:

- Carcasa en material polimérico a prueba de golpes.
- Resistente al agua.
- Alarmas visuales, audibles y vibratorias.
- Ajuste de alarmas.
- Función de chequeo automático de error del sensor.
- Liviano y compacto.
- Clip de agarre en acero inoxidable.
- Rango de medición de 0 a 1000ppm.
- Batería duradera.
- Con puerto IR es posible descargar información.
- Compatible para estación de carga calibración.
- Protección ATEX II 1GEx IIC T4 IP67.



PS200 | TELEDYNE

Gases: LEL | O₂ | CO | H₂S.

El PS200 proporciona una protección incomparable en aplicaciones de espacios confinados con alarmas audibles y visuales en caso de exposición a gases inflamables o tóxicos.

Puede ser solicitado con Bomba, Probeta y data logger para descargar información.

CARACTERÍSTICAS:

- Alarmas sonoras, visuales y vibrantes.
- Construcción ligera pero robusta.
- Comprobación de la integridad del sensor.
- Protección contra caídas de hasta 3 metros.
- 14 horas de uso continuo (80 horas bajo pedido).
- Filtro para proteger los sensores.
- Puede utilizar banco de auto calibración y carga de batería.



E6000 | Marca HANWEI ELECTRONICS

Detector de gas multi compacto y ligero que mide continuamente los combustibles, el O₂, el CO, H₂S y otros gases tóxicos en aire ambiente.

Su diseño funcional y hermético (IP 66) incorpora una prueba del topetón, vivienda recubierta de goma para cumplir los requisitos más duros de ambientes duros.

CARACTERÍSTICAS:

- Punto de calibración ajustable.
- Diseño de la protección de uno mismo para el sensor del gas combustible.
- Función alerta de la baja batería.
- Reloj en tiempo.
- Señales de alarma audibles, visuales y vibratorias.



KANE 958 | KANE

Analizador para calderas y bombas de calor de hasta 5 MW o tiro de chimenea de 50 mbar.

CARACTERÍSTICAS:

- Mediciones de O₂ y CO hasta 10,000 ppm con compensación de H₂.
- Opción de expandir CO hasta 100,000 ppm / 10% y 2 gases tóxicos.
- Bomba de purga que previene daños al sensor de CO y filtro hidrofóbico que detiene daños por agua.
- Preparado para Hidrógeno (H₂) - hasta 20% H₂.
- Dial giratorio fácil de usar, pantalla grande y funda magnética protectora para uso con manos libres.



KANE 988 | KANE

CARACTERÍSTICAS:

- Opciones de sensor (hasta 4 gases): NO (0-5,000 ppm), NO₂ (0-1,000 ppm), SO₂ (0-5,000 ppm) y H₂S (0-200 ppm).
- Extra opcional: Acondicionador de gas KANE-GCU para mediciones precisas de NO₂, SO₂ y H₂S.
- Opciones KANE LINK inalámbricas para conectar sondas de temperatura tipo pinza, sondas de presión y monitores de CO.
- Diversas opciones de sondas para humo revestidas de PTFE para altas temperaturas.



Antioquia

313 575 9765
318 243 2611

Cundinamarca

304 423 3435
304 611 5704

Valle

311 749 9826

Costa

300 818 8060

Colombia

321 701 6309

Protegemos la vida de las personas y cuidamos el medio ambiente

www.premac.co • info@premac.co