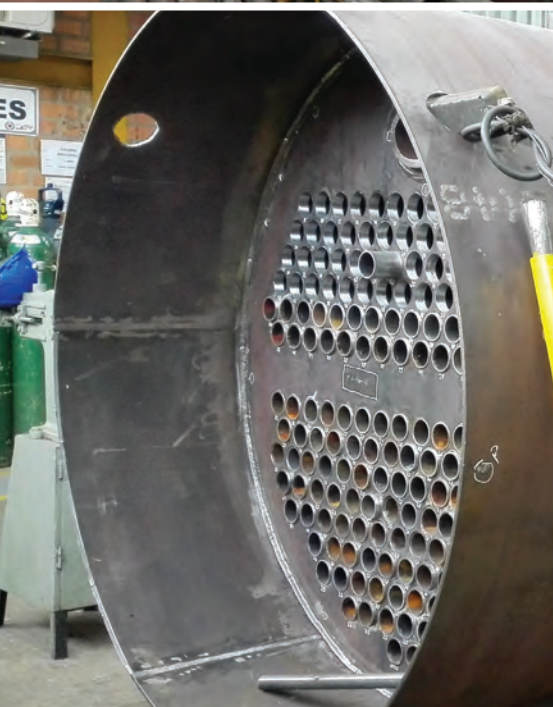




PREMAC

energy

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA





PREMAC S.A.S. es la primera compañía creada en Colombia especializada en combustión y actualmente líder en aplicaciones para procesos térmicos, análisis, medición y regulación de gas en el sector industrial.

El respaldo de nuestros proveedores líderes en el mundo y nuestra experiencia de más de 50 años, garantizan el desarrollo y aplicación de procesos térmicos eficientes, seguros, confiables y amigables con el medio ambiente.

En **PREMAC** proveemos las soluciones, equipos y servicios más confiables en los sectores de GAS e INDUSTRIA, e intentamos cada día exceder las expectativas de nuestros clientes, velando por la integridad de las personas, asegurando la confiabilidad de los procesos y cuidando el medio ambiente.

Contamos con las siguientes certificaciones, las cuales corroboran algunos de los esfuerzos que constantemente realizamos:



COMBUSTIÓN QUEMADORES

RATIOMATIC | HONEYWELL

Tipo:	Boquilla combinada
Número de tamaños:	14
Rango de capacidad:	500.000 a 30.000.000 (Btu/h) 147 a 8785 (kW)
Temp. máx. del proceso:	1900°F, 1038°C
Combustibles:	Gas Natural, Propano, Butano

APLICACIONES TÍPICAS:

- Secado y curado de hornos incineradores.
- Calentamiento de aire indirecto .
- Secado textil.
- Procesamiento de alimentos: cocido - re-cocción.
- Homogenización del aluminio.

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil configuración sin ajuste del gas con control de relación.
- Seguridad en la que puede confiar.
- Rendimiento confiable y robusto.



AH | HONEYWELL

Tipo:	Boquilla combinada
Número de tamaños:	Modular
Rango de capacidad:	1.000.000 (Btu/h/LF) 961 (kW/m)
Rangeabilidad:	40:1
Temp. máx. del proceso:	1500°F, 815°C
Combustibles:	Gas Natural, Propano

APLICACIONES TÍPICAS:

- Incineradores.
- Hornos de secado y curado.
- Calefacción de aire indirecto.
- Secado de textiles.
- Procesamiento de alimentos: cocido.
- Secado de cerámica.

CARACTERÍSTICAS:

- Las emisiones de CO más bajas.
- Diseño modular compacto.
- Rendimiento confiable y robusto.
- Estándar de la industria.



AH - MA | HONEYWELL

Tipo:	Boquilla combinada
Número de tamaños:	Modular
Rango de capacidad:	1.200.000 (Btu/h/LF) 1150 (kW/m)
Rangabilidad:	30:1
Temp. máx. del proceso:	850°F, 454°C
Combustibles:	Gas Natural, Propano, Butano

APLICACIONES TÍPICAS:

- Aire de reposición de calefacción.
- Procesos de secado.

CARACTERÍSTICAS:

- Rendimiento confiable y robusto.
- Diseño modular compacto.

THERMJET - TJ | HONEYWELL

Tipo:	Boquilla combinada
Número de tamaños:	14
Rango de capacidad:	de 150.000 a 20.000.000 (Btu/r) de 44 a 5860 (kW)
Rangabilidad:	50:1
Temp. máx. del proceso:	2800°F, 1540°C
Combustibles:	Propano o Butano

APLICACIONES TÍPICAS:

- Hornos de atemperado.
- Hornos de endurecimiento.
- Hornos de recalentamiento.
- Secadoras de lecho fluidizado .
- Oxidantes térmicos.
- Fundición de metales no ferrosos.
- Cucharón/Artesa, Templado de vidrio.
- Aplicaciones ambientales • Aire precalentado.

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil instalación con elementos de medición incorporados.
- El mejor quemador de alta velocidad en el mercado.
- Eficiente, fiable y robusto.



QUEMADORES COMERCIALES TIPO PAQUETE



QUEMADOR PARA ACPM EH 9 | WAYNE.

CARACTERÍSTICAS:

Certificados:	UL MP98, CT, MEA 162-75-E, ME.
Ajuste de aire:	Las bandas de ajuste de aire se bloquean para el ajuste positivo del aire.
Cono de aire Hierro:	Fundido de alta resistencia, fácilmente cambiado para diferentes rangos de cocción.
Longitud:	del tubo de aire: 6", 9", 12", 15", 18".
Capacidades:	3.00 - 6.00 GPH.
Control:	de 15 segundos con celda de cadmio instalada.
Voltaje:	120V, 220/240V.
Bomba combustible:	de 3450 RPM, una o dos etapas.
Encendido:	Transformador de servicio constante de 10.000 V.
Motor:	1/4 HP, NEMA Estándar, fase dividida 3450 RPM, 115 V/ 60 HZ.
Peso:	44 libras.



QUEMADOR HSG400 | WAYNE

CARACTERÍSTICAS:

Rango de capacidad:	de 9" HSG 400 - 200M Btu/hr hasta 400M Btu/hr.
Capacidades:	Tasa de cocción de 60M a 400M Btu / h.
Combustible:	Natural o Gas LP 2 "a 4" columna de agua - ajustable.
Sensor:	Flamerod 4 segundos de parada de seguridad.
Encendido:	por chispa directa 7300-volt ignition transformer.
Motor:	3450 RPM - 115 V - 2,4 A.
Carcasa del ventilador:	Aleación de aluminio, carcasa fundida a presión.
Montaje:	Brida ajustable (se puede montar el pedestal).
Tubo de aire:	4"OD disponible en longitudes estándar de 6", 9" y 12".

QUEM. PARA GAS P-250 CON IGNICIÓN DIRECTA | WAYNE

CARACTERÍSTICAS:

Certificaciones:	(UL) MH9297, CSA 189810-1156769, (MASS). G3-0903-67, (MEA NYC) 83-82-E.
Longitud:	del tubo de aire: 8".
Diámetro:	del tubo de aire: 4".
Voltaje:	120V, 220 / 240V - Hertz 50 Hz, 60 Hz.
Superficie del piso:	Mín. 0,6 sq/in/1,000 Btu/h; Máx. 0.9 sq/in/1.000 Btu/h.
Combustible:	Gas Natural o LP.
Conexión:	de entrada de gas: 1/2 "NPT.
Ignición:	directa chispa.
Entrada máxima:	250.000 BTU / Hr.
Entrada mínima:	50.000 BTU / Hr.
Opción modulación disponible:	Sí.
Disponibilidad:	On/Off: Sí.
Esparcidor de llama:	ajustable: Sí.
Altura total:	11.75".
Ancho total:	15.5".
Longitud total:	12.65"- 15.125".
Peso:	24 libras.



QUEMADORES INDUSTRIALES Y DE CALDERA

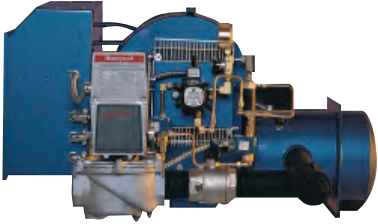
QUEMADOR DE ACEITE | POWERFLAME

CARACTERÍSTICAS:

- Quemador de aceite a gasolina de alto rendimiento de Power Flame.
- Estos sistemas de combustión empaquetados queman todo tipo de combustibles gaseosos, así como combustibles líquidos de destilación o similares.
- El cabezal de encendido de retención de llama incorpora un único conjunto atomizador de presión de boquilla para combustibles líquidos y un combustor multiuso de mezcla de boquilla para combustibles gaseosos.
- El diseño único del sistema de aire del cabezal de cocción produce un funcionamiento estable del rango completo en cámaras positivas y negativas de la combustión.
- El modelo CGO proporciona una combustión eficiente sin la ayuda de refractarios u otros dispositivos costosos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Modelo Quemador	#2 Oil GPH Max.	Natural Gas/MBH Max.	Nominal Caldera H.P. Max.	Blower motor HP (3450 RPM)	Std Gas Train (In.)	Bomba de presión Suction (GPH)	Presión de gas Required (In. W.C.) ²
C3-GO-25	33.7	4,718	112.0	2	21/2	105	7.0
C3-GO-25B	37.5	5,250	125.0	3	21/2	135	7.2
C4-GO-25	45.0	6,300	150.0	5	21/2	135	8.0
C4-GO-30	56.0	7,840	190.0	5	3	+135	12.1
C5-GO-30(B)	75.0	10,500	250.0	7 1/2	3	+250	19.9, 17.8
C6-GO-30	101.5	14,215	340.0	10	3	+250	26.5
C7-GO-30	121.4	17,000	404.0	15	3	235	40.0
C7-GO-30B	126.4	17,700	421.0	20	3	235	45.0
C8-GO-30	136.4	19,100	454.0	15	3	235	50.0



QUEMADORES **AUTORECUPERATIVOS**

REKO-SIK-NxT-RT | ESA PYRONICS

Quemador de gas autorrecuperativo de alta velocidad para calentamiento directo e indirecto con tubos radiantes.

CARACTERÍSTICAS:

- Ahorro energético de hasta 35% mediante precalentamiento de aire con gases de escape.
- Capacidad térmica de 15 kW a 150 kW para aplicaciones industriales.
- Intercambiador en carburo de silicio (SiC) resistente hasta 1150°C.
- Diseño modular para reemplazo de componentes internos.
- Bajas emisiones de NOx y CO por combustión por etapas,
- Configuración flexible para tubos radiantes metálicos o cerámicos (horizontal o vertical).

SLRC SERIES | J. PARKER

Quemador autorrecuperativo de alto rendimiento para aplicaciones de calentamiento directo o con tubos radiantes.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema de recuperación de calor integrado (metal o SiC).
- Capacidades desde 15 kW hasta 500 kW.
- Alta eficiencia térmica y mayor vida útil.
- Combustión en dos etapas con recirculación interna de gases.
- Bajas emisiones de NOx y CO.
- Alta velocidad de llama para mejor distribución térmica.
- Encendido directo y control por pulsos.
- Compatible con gas natural, propano y mezclas.

QUEMADORES REPUESTOS Y ACCESORIOS

SISTEMAS DE GESTIÓN AUTOMÁTICO DEL QUEMADOR DE COMBUSTIÓN | DUNGS

MPA 41

Sistema automático de combustión para quemadores de gas de una etapa, desarrollo del programa libremente parametrizable. Control automático del quemador de gas para quemadores de una etapa con quemador piloto o encendido directo.

CARACTERÍSTICAS:

- Operación continua.
- Secuencia de programa configurable.
- Versión con o sin pantalla.
- Dos detectores independientes de llama: Entrada de ionización.
- Entrada de puerta.
- Funciones adicionales: Módulos de extensión. Profibus.
- Accesorios: Detector de incendios.
Transformadores de encendido.
Parametrización y caja de servicio.

MPA 4111 (sin pantalla)

MPA 4112 (con pantalla integrada)

MPA 4122 (con carcasa metálica)

Control automático del quemador de gas controlado por microprocesador para el funcionamiento intermitente y continuo de quemadores atmosféricos de una etapa o quemadores ventilados de una etapa o modulación. La secuencia y los tiempos del programa pueden personalizarse ajustando los parámetros del software.

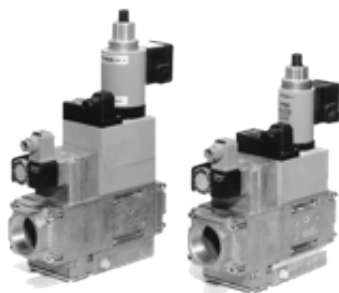


VÁLVULAS GAS MULTIBLOCK

MB-ZR-D (LE) 415-420 B01

CARACTERÍSTICAS:

- Combinación de regulación y seguridad, funcionamiento en dos etapas.
- Máxima Presión operacional: 360 mbar.
- Diámetro nominal: Rp 1 - Rp 2.
- Aprobaciones: EN 161 / EN 88.



INTERRUPTORES/SUICHES | DUNGS

AA-A2

Presostato diferencial para aire, humo y gases de escape/Ajustable en campo (USA/CDN).

PULSADORES DE PRESIÓN DIFERENCIAL

AA-A2-4

Adecuados para hacer y / o romper un circuito cuando la presión del medio cambia en relación con el punto de consigna.

Las versiones AA-A2-4 disponen de conexiones de manguera.

AA-A2-6

Adecuados para hacer y / o romper un circuito cuando la presión del medio cambia en relación con el punto de consigna.

Las versiones AA-A2-6 disponen de conexiones roscadas NPT que también incluyen un botón de prueba en la carcasa inferior.



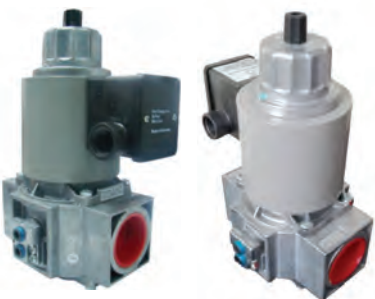
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Presión Máxima	7 PSI (500 mbar)	
Presión en conexión	AA-A2-4 Hose connection 5/32" (4.6 mm) dia. positiva 5/32" (4.6 mm) dia. negativa	AA-A2-6 Threaded connection 1/4" NPT positiva 1/8" NPT negativa 5/32" (Ø 4.6 mm)
Rango de temperatura	Temperatura ambiente Temperatura media	-40 °F to +140 °F (-40 °C to +60 °C) -40 °F to +140 °F (-40 °C to +60 °C)
Conexiones electricidad	AC eff. DC	min. 24 V max. 250 V min. 24 V max. 48 V
Corriente	AC 5A resistive @ 120 VAC AC 3A inductive @ 120 VAC DC min. 20 mA @ 24 VDC DC max. 1A @ 12 - 48 VDC	
Eléctrico	Terminales de tornillo a través de una conexión de conducto de 1/2 "NPT.	
Protección	NEMA Type 4.	
Grado de tolerancia	± 15% desviación del punto de conmutación referida al punto de consigna, ajustada a medida que aumenta la presión, posición vertical del diafragma.	
Instalación	Multiposición.	

SOLENOIDES

MVD

MVDLE 3/4 a 3"





ACTUADORES

EMA-4

Dos posiciones, retorno por resorte:

90 ° y 180 ° Rotación a la derecha cuando se aplica potencia, el actuador regresa en sentido contrario a las agujas del reloj a 0 ° en caso de interrupción de la alimentación.

EMP-4-1

EMP-4-2

EMP-4-5

• 4 -1 Posición Proporción de 100 Ohm Slidewire Feedback:

90° (180° opcional con kit de cable de 180°). Rotación cuando se aplica potencia.

• 4 - 2 Potenciómetro Proporción esclavizada, 100-1000 Ohm. Feedback de Slidewire.

• 90° (180° opcional con kit de cable de 180°). Rotación cuando se aplica potencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Modelo	Parte	Voltaje Stroke	Sincronización (segundos)	Torque	Eléctrico Amps	Temperatura (F)	
						Min.	Max.
Dos posiciones							
EMA-405-0-0-1	43117	110-120 VAC @ 60 Hz	20	16	0.40	-40	+135
EMA-405-1-0-1	43117-1	110-120 VAC @ 60 Hz	10	16	0.40	-40	+135
EMA-418	43119	110-120 VAC @ 60 Hz	20	60	0.90	-40	+135
EMA-418-2	43119-1	110-120 VAC @ 60 Hz	10	60	0.90	-40	+135
Proporción de posición con retroalimentación de diafragma de 100 Ohm							
EMP-423-1 (1)	43158	110-120 VAC @ 60 Hz	12	60	0.65	-40	+135
EMP-424-1 (1)	43032	110-120 VAC @ 60 Hz	12 (2)	60	0.65	-40	+135
EMP-453-1 (1)	43033	110-120 VAC @ 60 Hz	40	220	0.65	-40	+135
EMP-454-1 (1)	43087	110-120 VAC @ 60 Hz	40 (2)	220	0.65	-40	+135
Potenciómetro proporción con 100 - 1000 Ohm diafragma de retroalimentación							
EMP-423-2	43158-2	110-120 VAC @ 60 Hz	12	60	0.65	-30	+135
EMP-424-2	43032-2	110-120 VAC @ 60 Hz	12 (2)	60	0.65	-30	+135
EMP-453-2	43033-2	110-120 VAC @ 60 Hz	40	220	0.65	-30	+135
EMP-454-2	43087-2	110-120 VAC @ 60 Hz	40 (2)	220	0.65	-30	+135
Proporción, entrada de 4-20 mA							
EMP-423-5	43158-6	110-120 VAC @ 60 Hz	12	60	0.65	-40	+135
EMP-424-5	43032-6	110-120 VAC @ 60 Hz	12 (2)	60	0.65	-40	+135
EMP-453-5	43033-6	110-120 VAC @ 60 Hz	40	220	0.65	-40	+135
EMP-454-5	43087-6	110-120 VAC @ 60 HzV	40 (2)	220	0.65	-40	+135

(1) Se puede utilizar una posición de dos si el deslizador interno no está conectado.

(2) Se puede aumentar el tiempo (rotación más lenta) hasta aproximadamente diez veces este valor girando un tornillo de ajuste ranurado situado en el exterior de la caja.

(3) El interruptor SPDT puede ajustarse para operar en cualquier punto de la carrera (clasificaciones 120 VCA, inductancia inductiva de 5,8 A no inductiva).

(4) Requiere un cigüeñal 3/4 (Parte # 43202).

Modelos adecuados para 50 Hz disponibles bajo petición especial.

ANALIZADORES DE COMBUSTIÓN PORTÁTILES



PCA 400 | BACHARACH

Analizador de gases para O₂, CO, eficiencia de combustión, exceso de aire, cálculo CO₂.

CARACTERÍSTICAS:

- Garantía de 5 años para sensor de O₂, 2 años para el resto del instrumento.
- Rango sensor de CO hasta 40.000 ppm en un sensor.
- Opción de 2 sensores adicionales de NO, NO₂ o SO₂.
- Software para PC y App para dispositivos móviles.
- Pantalla táctil.
- Opción acondicionamiento de la muestra.
- Gráfica de 2 parámetros en tiempo real.



FYRITE INSIGHT PLUS + IMPRESORA | BACHARACH

CARACTERÍSTICAS:

- Pantalla retroiluminada en color con dinámica de información gráfica y configuración intuitiva.
- Sensor de CO precalibrado (0-4000 ppm) con filtro Nox, mide CO y O₂ de 0 a 4000 ppm.
- 9 combustibles pre-programados.
- Larga vida O₂ opción de sensor.



FYRITE INSIGHT PLUS + IMPRESORA | BACHARACH

CARACTERÍSTICAS:

- De alto contraste, pantalla LCD retroiluminada.
- Asequible y con bajo coste de propiedad.
- Sensor de CO pre-calibrado permite el reemplazo en el campo, mide CO y O₂ de 0 a 2000 ppm.
- 6 combustibles pre-programados (incluido el propano/LPG).



KANE 988 | KANE

CARACTERÍSTICAS:

- Opciones de sensor (hasta 4 gases): NO (0-5,000 ppm), NO₂ (0-1,000 ppm), SO₂ (0-5,000 ppm) y H₂S (0-200 ppm).
- Extra opcional: Acondicionador de gas KANE-GCU para mediciones precisas de NO₂, SO₂ y H₂S.
- Opciones KANE LINK inalámbricas para conectar sondas de temperatura tipo pinza, sondas de presión y monitores de CO.
- Diversas opciones de sondas para humo revestidas de PTFE para altas temperaturas.



KANE 958 | KANE

Analizador para calderas y bombas de calor de hasta 5 MW o tiro de chimenea de 50 mbar.

CARACTERÍSTICAS:

- Mediciones de O₂ y CO hasta 10,000 ppm con compensación de H₂.
- Opción de expandir CO hasta 100,000 ppm / 10% y 2 gases tóxicos.
- Bomba de purga que previene daños al sensor de CO y filtro hidrofóbico que detiene daños por agua.
- Preparado para Hidrógeno (H₂) - hasta 20% H₂.
- Dial giratorio fácil de usar, pantalla grande y funda magnética protectora para uso con manos libres.



SPYGLASS | TELEDYNE

Detector de llama para incendios de hidrocarburos con tecnología IR3 y video integrado, que permite detección rápida y visualización en tiempo real, incluso en llamas invisibles al ojo humano.

CARACTERÍSTICAS:

- Tecnología IR3 para detección rápida y confiable.
- Alta inmunidad a falsas alarmas.
- Cámara HD con opción color o infrarrojo cercano (NIR).
- Grabación: 1 min previo y hasta 3 min posteriores.
- Certificación SIL2 y normas internacionales.
- Salidas: 0-20 mA, Modbus, HART y relés.
- Carcasa en acero inoxidable 316, NEMA 4X / 6P.



HRLD600 | HANWEI

Detector portátil de metano con tecnología láser, diseñado para la detección remota de fugas de gas con alta precisión, incluso en zonas de difícil acceso.

CARACTERÍSTICAS:

- Tecnología láser TDLAS para detección sin contacto.
- Alcance de detección hasta 150 metros.
- Alta selectividad: solo responde a metano.
- Respuesta rápida con localización precisa de fugas.
- Pantalla LCD a color con visualización en tiempo real.
- Múltiples unidades de medición (ppm·m, LEL·m, VOL·m).
- Bajo consumo para monitoreo continuo.
- Conectividad Bluetooth para monitoreo remoto.



SI-200E | SENKO

Detector Detector de gas fijo por difusión, diseñado para la medición continua de gases combustibles, tóxicos y oxígeno en áreas industriales con riesgo de fuga.

CARACTERÍSTICAS:

- Detección de gases combustibles, tóxicos y oxígeno.
- Pantalla digital de 4 dígitos para lectura precisa.
- Salidas: 4–20 mA y comunicación RS-485.
- Conectividad inalámbrica para configuración y monitoreo.
- Certificaciones ATEX, IECEx y CE.
- Diseño robusto para ambientes industriales exigentes.



GA-21 PLU (Portátil) | MADUR

CARACTERÍSTICAS:

- Avanzado, a un precio favorable, equipado con hasta 9 sensores electroquímicos y NDIR.
- Tiene un sensor de presión incorporado, una gran memoria interna para los resultados y una impresora de cinta incorporada para papel estándar (no térmico).
- Gases detectados:

O - Oxígeno	CO - Monóxido de Carbono
CO ₂ - Dióxido de Carbono	CH ₄ - Metano
NO - Óxido Nítrico	NO ₂ - Dióxido de Nitrógeno
SO ₂ - Dióxido de azufre	HS ₂ - Sulfuro de Hidrógeno
H ₂ - Hidrógeno	CL - Cloro
HCL - Cloruro de Hidrógeno	NO - Óxido Nitroso
VOC - Compuestos Orgánicos volátiles	



maMOS (en línea) | MADUR 300 (O₂, CO, CH₄) Con datalogger y temperatura

CARACTERÍSTICAS:

- Pequeño, tiene la mejor capacidad/precio.
- Alternativa para sistemas CEMS grandes e intrincados, ya que no cae detrás de ellos en cuanto a funcionalidad y habilidades, y está muy por delante en términos de gastos.
- Tiene una construcción modular, y muchos complementos, que hace que sea fácil de ajustar a una aplicación muy específica, individual.
- Poderoso software de PC permite ajustar muchos aspectos del trabajo con el analizador muy individualmente (horario de trabajo, comportamiento de las salidas analógicas, presentaciones de datos y más).
- Gases detectados:

O₂ | CO | CO₂ | C_xH_y | NO | NO₂ | SO₂ | H₂S | H₂ | N₂O | NDIR | CHF₃ | Cl₂ | VOC

DETECCIÓN FIJA

GASES TÓXICOS Y COMBUSTIBLES



MERIDIAN | 3M

CARACTERÍSTICAS:

- Una sola cabeza de detección para todo tipo de sensores - electroquímicos, cabeza catalítica, infrarrojos, o sensores MOS.
- Amplia gama de sensores tóxicos y combustibles disponibles, incluyendo sensores Rock Solid.
- Soporta hasta tres sensores por transmisor.
- Protocolos de comunicación múltiple - 4-20mA y Modbus son estándar.
- Otras opciones incluyen HART, HART inalámbrico o ISA100.11 a inalámbrico.
- Aprobaciones globales y certificación de terceras partes SIL2 de TUV Rheinland.

• Gases detectados:

Acetaldehído	Éter etílico	Isobutanol	Metiletilcetona [MEK]
Aceton	Etano	Isobutyraldehyde	Pentano
Amoníaco	Etanol	Iso-pentano	Propano
Benceno	Acetato de etilo	Iso-propanol	Propileno
Butadieno	Etileno	Metano	Óxido de Propileno
Butano	Óxido de etileno	Metanol	Tolueno
Acetato de butilo	Heptano	Cloruro de	Xileno
Cloro	Hidrógeno	Metileno	
Ciclohexeno	Iso-butano	Cloruro de metilo	

ITRANS 2 DETECCIÓN FIJA INDUSTRIAL | 3M

CARACTERÍSTICAS:

- Detecta Explosivos y Gas tóxico u oxígeno.
- Calibración no intrusiva.
- Sensores inteligentes de gas infrarrojo.
- Comunicación HART.
- Protocolo (NUEVO).
- Comunicación MODBUS.
- Relés Programables.
- Detección Dual de Gas.

• Gases detectados: Medición (rangos) Gases combustibles 0-100% LEL

Metano:	0-100% por vol	Cianuro de Hidrógeno:	0.2-30 ppm
Hidrógeno:	0-999 ppm	Hidrógeno Clorhídrico:	0.2-30 ppm
Oxígeno:	0-30% por vol	Fosfina:	0-1 ppm
Amoníaco:	0-500 ppm	Dióxido de Nitrógeno:	0.2-99.9 ppm
Monóxido de Carbono:	0-999 ppm	Óxido Nítrico:	0-999 ppm
Sulfuro de Hidrógeno:	0-500 ppm	Cloro:	0.2-99.9 ppm
Dióxido de Azufre:	0.2-99.9 ppm	Dioxido de Cloro:	0.2-99.9 ppm





OLCT100 - OLC 100 | 3M

Detector de gases tóxicos y combustibles, especial para oficinas, hoteles y parqueaderos.

CARACTERÍSTICAS:

- Transmisor analógico de 4-20 mA sin pantalla.
- Capacidad SIL₂ para LEL, O₂, CO, H₂S, NH₃, CO₂.
- Detecta gases combustibles, tóxicos o refrigerantes y O₂.
- Disponible con sensores electroquímicos, infrarrojos o semiconductores.
- Diseñado para aplicaciones industriales.
- Disponible en versiones a prueba de explosión o intrínsecamente seguras, y acero inoxidable.
- Una versión de alta temperatura permite una operación de hasta 200° C.

MEDICIÓN Y REGULACIÓN

MEDIDORES INDUSTRIALES



MEDIDOR (MR) | SENSUS

CARACTERÍSTICAS:

- Medidor comercial de diafragma hasta 500 pies cúbicos por hora.
- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: De -34 °C a 65 °C (de -30 °F a 150 °F).
- Aplicaciones de mayor volumen.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

	R-275:	S-275:
Capacidad: (ft ³ /h)	(ft ³ /h)	(ft ³ /h)
Gas natural: 275	275	250
Butano: 150	150	150
Propano: 175	175	175
Aire: 215	215	195
MAOP*: 5-10 psi	5-10 psi	5-10 psi
Peso: 6,3 kg (14 lb)	6,3 kg (14 lb)	6,3 kg (14 lb)
Conexiones	10, 20, 30 Lt.	¾" NPT
	1 ¼, 1A y #2 Spg.	
Revoluciones	8 ft ³	8 ft ³

*Presión operativa máxima permitida (MAOP)

REGULADORES INDUSTRIALES

SENSUS 496 | SENSUS

Para contadores domésticos e instalaciones comerciales e industriales de pequeño tamaño, como quemadores, estufas, hornos, calefactores y motores de gas, entre otros.

CARACTERÍSTICAS:

- Puede instalarse en numerosas posiciones de montaje.
- Ofrece un control preciso de la presión.
- Funcionan igualmente bien con GN, aire, GLP, CO2 seco, propano y otros gases no corrosivos.
- Cinco rangos distintos de presión de salida.
- Configuración recta o en ángulo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

RECTO: 3/8" x 3/8" | 1/2" x 1/2" | 3/4" x 3/4" | 3/4" x 1" | 1" x 1"
ÁNGULO: 3/4" x 3/4" | 3/4" x 1" | 1" x 1"



SENSUS 143-80 | SENSUS

Aunque se utilizan principalmente con GN, estos reguladores funcionan igualmente bien con aire, GLP, CO2 seco, propano y otros gases no corrosivos.

CARACTERÍSTICAS:

- Puede instalarse en numerosas posiciones de montaje.
 - Ofrece un control preciso de la presión.
 - Disponible con sistema de cierre por baja presión.
 - Disponible con válvula de descarga interna.
 - Siete rangos de presión de salida.
- 3/4" x 3/4" | 3/4" x 1" | 3/4" x 1-1/4" | 1" x 1" | 1" x 1-1/4" | 1-1/4" x 1-1/4"



SENSUS 243 | SENSUS

Pueden utilizarse en fábricas, fundiciones, estaciones reguladoras, lavanderías, hoteles y apartamentos, restaurantes, centros educativos, iglesias y hospitales. Gracias a su diseño, también funcionan bien en todo tipo de equipos de gas, como por ejemplo calderas, quemadores, estufas, hornos, calefactores, hornos de fundición y motores.

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil de instalar y de ajustar.
- Permite la medición del factor de presión y la presión compensada, y la facturación.
- Compatible con gas natural, propano, GLP, mezclas de aire y nitrógeno, etc.
- Hay disponible material especial para determinados gases corrosivos.
- Disponible con sistema de cierre por baja presión y con válvula de descarga interna.
- Conjuntos con carcasas de diafragma y cuerpos intercambiables.
- Hay disponible un modelo de alta presión y otro modelo operado por piloto.



SENSUS 046 | SENSUS

Sus aplicaciones habituales son estaciones reguladoras privadas, reguladores de campo, sistemas de aire o gas industriales a alta presión o sistemas de inertización de gases.

Si bien estos reguladores se utilizan principalmente para gas natural, funcionan igualmente bien con nitrógeno, aire, CO2 seco y otros gases inertes.

CARACTERÍSTICAS:

- Los reguladores 046 vienen de fábrica con construcción estándar, válvula de descarga interna, sección mínima de paso bloqueada y una toma de línea de control para supervisión a distancia, y están disponibles con carcasas de diafragma fabricadas en aluminio o hierro colado.
- Pueden instalarse tanto en exteriores como en interiores.
- Posiciones de montaje variables.
- Carcasas de diafragma en aluminio o en hierro colado.
- Conexión de unión para facilitar la instalación y el mantenimiento.

SENSUS 121-122 | SENSUS

Esta familia incluye modelos para:

- Reguladores estándar.
- Reguladores atmosféricos o de presión cero.
- Reguladores diferenciales.
- Reguladores de retropresión (o válvulas de descarga).
- Reguladores para vacío.
- Reguladores de ruptura de vacío.

Pueden utilizarse en numerosas aplicaciones comerciales e industriales, como quemadores, calderas, estufas, calentadores de aire y hornos de fundición. Estos reguladores funcionan también con motores de gas en los que la rapidez de respuesta mejora las prestaciones generales.

CARACTERÍSTICAS:

- Permite una instalación elevada o en bóveda.
- Incluye opciones para funcionamiento con piloto, con carga de presión y con cierre en V.
- Funciona en instalaciones de alta capacidad.
- Permite altas presiones de entrada.
- Gran capacidad.
- Compatible con gas natural, propano, GLP, mezclas de aire y nitrógeno, etcétera.
- Detector interno para control exacto de la presión (también se ofrece una opción con línea de control externa) solamente en el modelo 122.
- Protección frente a sobrepresurización.



SENSUS 243-RPC | SENSUS

Diseñado para factorización fija, medición del factor de presión, medición compensada por presión y otras aplicaciones que requieren un control de presión con una precisión excepcional. Si bien estos reguladores se utilizan principalmente para gas natural, funcionan igualmente bien con gas de petróleo licuado, nitrógeno, aire, CO₂ seco y otros gases inertes.

CARACTERÍSTICAS:

- Ofrece un control preciso de la presión.
- Protección frente a sobrepresurización.
- Mejora la velocidad de respuesta.
- Disponible con válvula de descarga interna, corte por baja presión.
- Precisión en un rango de $\pm 0,5\%$ (presión de salida absoluta) desde mínimo a caudal de máxima apertura.
- Funciona con gas natural, gas licuado de petróleo, CO₂ seco y aire.

SERVICIOS



CAPACITACIONES EN COMBUSTIÓN | PREMAC

- Seminarios de combustión.
- Fundamentos de combustión.
- Clasificación y selección de quemadores.
- Seguridad y control en sistemas de combustión.
- Optimización de combustión.
- Balances energéticos en Hornos.
- Capacitación en equipos de Análisis y Detección de gases.



LABORATORIO | PREMAC

- Especializado en detectores y analizadores fijos o portátiles:
 - Reparación.
 - Cambio de sensores.
 - Calibración.
 - Mantenimiento.
 - Entrega del reporte de calibración y trazabilidad (norma NTC-ISO/IEC17025).
- Capacitaciones en el manejo de equipos, análisis de gases, seguridad industrial y salud ocupacional.
- Alquiler de equipos analizadores, detectores de odorante, detectores de fugas de gases y explosímetros.
- Asesorías en instalación y manejo de equipos.
- Calibración de equipos de análisis.



Antioquia
313 575 9765
318 243 2611

Cundinamarca
304 423 3435
304 611 5704

Valle
311 749 9826

Costa
300 818 8060

Colombia
321 701 6309