

SOLUCIONES EN ODORIZACIÓN



Índice

| | |
|--|----|
| ODORANTES | 3 |
| ODORANTE PARA GAS NATURAL SPOTLEAK 1007 | 3 |
| ETHYL MERCAPTAN | 4 |
| MEDICIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DE ODORANTE | 5 |
| ODOR HANDY PLUS | 5 |
| ODOR EASY | 5 |
| ODORATOR 2 | 6 |
| ODOR ON LINE | 6 |
| SISTEMA DE ODORIZACIÓN | 7 |
| SISTEMA DE ODORIZACION POR INYECCION PARA BAJOS CAUDALES | 7 |
| SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN GAS LICUADO ENVASADO | 7 |
| SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN PARA REDES DE GAS NATURAL | 7 |
| ODORIZADOR PORTÁTIL GN | 8 |
| SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR GOTEO | 8 |
| TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE ODORANTE | 9 |
| INHIBIDOR DE MERCAPTANOS | 10 |
| O-SCENT | 10 |
| DETECCIÓN | 10 |
| SERIE 700- DETCON | 10 |
| SERVICIOS | 11 |
| DESTRUCCIÓN DE TANQUES DE ODORANTE | 11 |
| TANQUES INTERCAMBIABLES | 11 |

ODORANTES

ODORANTE PARA GAS NATURAL SPOTLEAK 1007 | Marca ARKEMA

Una solución altamente eficaz y confiable diseñada para garantizar la seguridad en instalaciones industriales y residenciales. Este odorizante está formulado con 80% de terbutilmercaptano y 20% de sulfuro de metiletilo, proporcionando una rápida detección de fugas de gas natural y ayudando a prevenir riesgos y accidentes.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

| | |
|---|---|
| Estado físico (a 20 °C) | Líquido |
| Color | Incoloro |
| Olor | Fuerte y picante |
| Temperatura/intervalo ebullición | 64 °C |
| Temperatura de descomposición | Terbutilmercaptano 450 °C |
| Punto de destello | Copa cerrada: -26 °C Norma: ASTM D 3278 |
| Temperatura de autoignición | 238 °C (norma : NF T 60 118) |
| Límites de explosión | Sulfuro de metiletilo: |
| Inferior | 1.7% en volumen |
| Superior | 9.6% en volumen |
| Presión de vapor | (15 °C): 151 hpa (mbar) - (calculado) (38 °C): 393 hPa (mbar) Terbutilmercaptano (20 °C): 203 hPa (mbar) Sulfuro de metiletilo (20 °C): 221 hPa (mbar) |
| Densidad | (20 °C): 808 kg/m ³ |
| Densidad (agua = 1) | (20 °C): 0.808 |
| Solubilidad | - |
| Hidrosolubilidad | Insoluble (20 °C) |
| Disolventes Coeficiente de reparto (n-octanol/agua) : | Soluble en: alcohol, éter etílico, hidrocarburos |
| Información adicional : | Sulfuro de metiletilo: log Pow = 1.41 Cristalización: < - 10 °C Índice de refracción (20 °C): 1.427 Umbral olfativo: 0.1 ppb (aprox.) Punto de desorden: < - 30 °C (Norma: NF T 60 150) Viscosidad (20 °C): 0.546 mPa.S (cP) (Norma: ISO 3105) Densidad vapor/aire: 3 |



ETHYL MERCAPTAN | Marca ARKEMA

Ideal para la odorización de GLP en aplicaciones industriales y residenciales, mejorando la seguridad mediante la detección rápida de fugas.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

| | |
|----------------------------------|--|
| Estado físico (a 20 °C) | Líquido |
| Color | Incoloro |
| Olor | Mercaptanos |
| Umbral olfativo | Aproximadamente 0,4 ppb |
| Ph | No hay datos disponibles |
| Punto/intervalo de fusión | -144,4 °C |
| Punto /intervalo ebullición | 35 °C |
| Punto de inflamación | Copa cerrada: < -30 °C (1.013,3 hPa) (Método A9 (D. 92/69/ECC)) |
| Tasa de evaporación | No hay datos disponibles |
| Inflamabilidad (sólido, gas) | |
| Límite inferior de inflamación | 2,8 %(v) |
| Límite superior de inflamación | 18 %(v) |
| PRESIÓN DE VAPOR | 470 hPa , a 15 °C |
| | 589 hPa , a 20 °C |
| | 1.800 hPa , a 50 °C |
| | aproximadamente 4.000 hPa , a 80 °C |
| Densidad relativa del vapor | 2,1 Sustancia de referencia: Aire=1 |
| DENSIDAD | 839 kg/m ³ , a 20 °C |
| Densidad relativa (Agua=1) | 0,839 a 20 °C |
| Solubilidad en agua | 8,86 g/l a 20 °C |
| Coefficiente de reparto n | log Kow : 1,50 , a 20 °C (No hay información disponible) |
| Disolventes | Soluble en : alcohol, éter etílico, hidrocarburos |
| Octanol/agua | |
| Temperatura de auto-inflamación | 299 °C a 1.013 hPa |
| Temperatura de descomposición | 425 °C |
| Viscosidad, dinámica | 0,29 mPa.s , a 25 °C |
| Propiedades explosivas | |
| Explosividad | No relevante (Teniendo en cuenta su estructura) |
| Propiedades comburentes | No relevante (Teniendo en cuenta su estructura) |
| Otros datos | |
| Solubilidad en otros disolventes | Soluble en: Alcoholes , Éter etílico , Hidrocarburos |
| PKA | 10 a 20 °C |
| Constante Henry | 538,2E-03 Pa.m ³ /mol |
| Peso molecular | 62,13 g/mol |
| Índice de refracción | 1,431 a 20 °C |
| Punto crítico | Presión crítica: 5,42 MPa, Temperatura crítica: 225,5 °C |



MEDICIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DE ODORANTE

ODOR HANDY PLUS | Marca AXEL SEMRAU

un dispositivo portátil diseñado para medir de manera precisa la concentración de THT y mercaptanos en entornos industriales.

Características Principales:

- Medición precisa: Equipado con sensores electroquímicos de alta precisión.
- Alarmas de seguridad: Visuales y sonoras al superar límites establecidos.
- Calibración automática: Fácil configuración y control automático de sensibilidad.
- Monitoreo continuo: Capacidad de almacenamiento de hasta 9,999 mediciones.
- Conectividad USB: Transferencia rápida y sencilla de datos.
- Pantalla intuitiva: Diseño fácil de usar, ideal para entornos industriales.

Beneficios

- Asegura el cumplimiento de estándares de seguridad.
- Portátil y eficiente para tareas de monitoreo continuo.
- Mejora la gestión de seguridad en instalaciones de gas.



ODOR EASY | Marca AXEL SEMRAU

un detector robusto y económico, diseñado para el monitoreo continuo de odorizantes como THT y mercaptanos en sitios remotos. Su diseño eficiente garantiza un control preciso, optimizando el consumo de odorizante y reduciendo costos operativos.

CARACTERÍSTICAS:

| | |
|------------------------|---|
| Detector | Sensor electroquímico |
| Rango de medición | THT:0-100mg/m ³ TBM:0-50mg/m ³ EM:0-50mg/m ³ |
| Precisión | ±10% |
| Frecuencia de medición | 1 a 24 mediciones por día |
| Entrada de parámetros | USB |
| Calibración | Automática, con gas de calibración |
| Salida de datos | 4-20 mA |
| Voltaje | 115V/230V, 50 Hz/60 Hz |
| Presión de entrada | 22mbar a 2 bar |
| Temperatura | -10 a 40 °C |
| Combustibles | GLP, Gas natural |



ODORATOR 2 | Marca HEATH CONSULTANTS



un dispositivo avanzado para evaluar los niveles de odorizante en sistemas de gas. Diseñado para ser cómodo y fácil de usar, es ideal para aplicaciones en campo gracias a su construcción ligera y resistente.

Componentes clave:

- Una válvula de medición de flujo lineal para introducir muestras de gases en el sistema.
- Un sensor de flujo.
- Un ventilador para mezclar la muestra de gas con el aire para su evaluación.
- Una pantalla digital para fácil interpretación.

CARACTERÍSTICAS:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Tiempo de ejecución de la batería | 3 semanas aproximadamente |
| Conectividad | 2 USB y Bluetooth |
| Medio de grabación | SDHC tarjeta de memoria, no accesible |
| Datos grabados | Todas las ubicaciones con lecturas GNSS |
| Presión suministro de entrada | 7"WC, 4 PSIG máximo |
| Tamaño | 14 x 12 x 5" (35 x 30 x 8 cm) |
| Peso | 9.5 lbs (4.3 kg) |
| Rango de temperatura | 0 °F to 122 °F (-18 to 50 °C) |
| Rango de elevación | 10.000 ft sobre el nivel del mar (3,048 metros) |

ODOR ON LINE | Marca AXEL SEMRAU

sistema avanzado para la medición cromatográfica de odorizantes y compuestos sulfurados en el gas natural. Disponible en modelos fijos para monitoreo continuo o portátiles acoplables a vehículos, garantiza precisión y versatilidad en cualquier entorno.

CARACTERÍSTICAS:



| | |
|---|---|
| Permite medir | THT y otros sulfuros TBM Sceninel® E, Spotleak® y otras mezclas de mercaptano Mercaptano etílico H2S |
| Modelo fijo para medición online | Calibración automática Dispositivo de recarga automática para el detector Incluye transmisión a distancia de 4-20 mA Mantenimiento remoto disponible mediante PC Anywhere Disponible la inyección manual de muestras de gas |
| Portátil acoplable a vehículo de medición Moderno sistema de control y evaluación mediante PC: | Funcionamiento a 12 V disponible Interfaz de software intuitiva Generación de informes según la norma DIN |
| Opciones: | Control electrónico de gas portador Gases de calibración y unidades de regulación apropiadas sin adsorbentes Suministro de gas portador (compresor o botellas de aire comprimido) Recipientes para el transporte de muestras de gas Inyectores |



SISTEMA DE ODORIZACIÓN

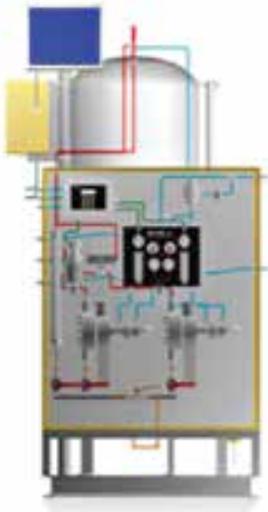


SISTEMA DE ODORIZACION POR INYECCION PARA BAJOS CAUDALES | Marca MIRBLA

CARACTERÍSTICAS:

- Hasta 6000 mts³/Hs de Gas Natural garantizando una relación de 16 mg/mt³ de Gas.
- Bombas odorizadoras bajo normas API 675.
- Exclusivo Modo Horario de funcionamiento, cuando no se dispone de sistema de medición de caudal.
- Proporcionales al caudal (en caso de existir sistema de medición).
- Proporcionales al tiempo (en caso de no contar con sistema de medición).
- Incluyen depósito de odorante apto para trasvase, con indicación de nivel.
- Con bureta de calibración para la bomba.
- Equipados con mando auxiliar por corte de suministro eléctrico.
- Boquilla de Inyección diseñada para baja frecuencia de pulsaciones.
- Aplicables para odorizar pequeños caudales de red o refuerzos de odorización.

www.mirbla-sa.com.ar/productos/odorizacion/inyeccion-bajocaudal.html



SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN PARA REDES DE GAS NATURAL | Marca MIRBLA

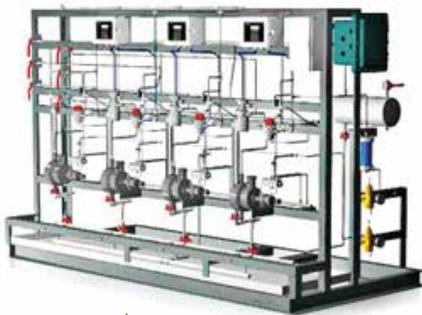
CARACTERÍSTICAS:

- Automáticos proporcionales al caudal.
- Automáticos proporcionales al tiempo.
- Bombas odorizadoras bajo normas API 675.
- En los equipos de dos bombas se reemplaza en forma automática la bomba titular por la bomba de reserva en caso de falla.
- Incluyen depósito de odorante apto para trasvase, con nivel de tanque.
- Con bureta de calibración para la/s bomba/s.
- Equipados con mando auxiliar por corte de suministro eléctrico.
- Posibilidad de comunicación remota a distancia bajo protocolo Modbus.
- Entregan señales de alarma por fallas de bomba, bajo nivel de tanque, etc.

SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN GAS LICUADO ENVASADO | Marca MIRBLA

CARACTERÍSTICAS:

- Posibilidad de múltiples bombas y configuraciones (Para varias islas de carga).
- Proporcionales al caudal de GLP o al tiempo de carga.
- Feed-Back de inyección de bomba en sala de control.
- Alarmas por falla de bomba, bajo nivel de tanque.
- Reemplazo automático de bomba titular por bomba de reserva en caso de falla.
- Opcional: Acceso completo a la configuración y manejo a distancia mediante protocolo modbus bajo puerto RS 232 ó RS485.
- Los sistemas odorizadores por Inyección para Gas Licuado (GLP) mantienen las mismas características que los Sistemas Odorizadores para Gas Natural.





SISTEMA DE ODORIZACIÓN A MECHA (POR CONTACTO) | Marca MIRBLA

Odorizador a mecha aplicable para muy bajos caudales de gas (1 a 200 mts³/hs) a bajas presiones (hasta 4 o 5 Kg/cm²). Su instalación es sencilla, pueden ser colocados sobre el gasoducto o por debajo de este dependiendo la instalación existente. Capacidad de tanques de 1, 5, 10, 50 lts.

SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR GOTEO | Marca MIRBLA

Este dispositivo permite odorizar hasta un máximo de 160.000 m³/día utilizando el diferencial de presión entre dos puntos de toma de una placa de orificio.

Construido totalmente en acero inoxidable AISI 316, permite una regulación del caudal de odorante muy precisa y estable por la sensibilidad del regulador.

Por medio del visor graduado en cm³ el operador podrá verificar el caudal de odorante y ajustarlo si es necesario al requerimiento en ese momento.

Para evitar que puedan llegar impurezas al cuerpo regulador, el Miniodorizador tiene incorporado un filtro.

CARACTERÍSTICAS:

- No necesita aislación térmica. En caso de que las temperaturas ambiente sean muy altas, se podrá instalar un techo para evitar los rayos solares.
- Se puede conocer en forma instantánea el caudal de odorante.
La regulación de la odorización es mucho más simple y confiable.
- Al trabajar por presión diferencial, no es necesario lograr una superficie de contacto entre gas y el líquido odorizador, permitiendo un diseño compacto de odorizadores para localidades pequeñas.



ODORIZADOR PORTÁTIL GN | Marca DAGGAZ

CARACTERÍSTICAS:

- El odorizador consiste simplemente en el accionamiento de una bomba neumática.
- No hay controlador, la frecuencia de carrera de la bomba está dada por el temporizador neumático
- Puede trabajar sin electricidad.
- Puede moverse fácilmente gracias a las ruedas que tiene el gabinete neumático.
- La velocidad de inyección de la bomba se puede ajustar manualmente con ayuda del temporizador neumático.
- Certificado ATEX panel neumático.
- CE marked NG, conformidad europea para sistemas de odorización.



TANQUES DE ALMACENAMIENTO

CARACTERÍSTICAS:

Nuestros Tanques de Almacenamiento de Odorante están diseñados para ofrecer una solución confiable y duradera en el almacenamiento de productos químicos. Fabricados con materiales de alta calidad, garantizan un rendimiento óptimo en diversas condiciones de operación

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS:

- Capacidades disponibles:
 - 5, 10, 15, 20, 30, 50, 60, 100, 150, 200, 300 galones (otros volúmenes disponibles bajo solicitud).
- Condiciones de operación:
 - Presión de trabajo: 60 PSI
 - Presión de diseño: 90 PSI
 - Presión de prueba: 90 PSI
 - También ofrecemos opciones para presiones mayores.
- Construcción:
 - Tanque fabricado en acero inoxidable AISI 304.

BENEFICIOS:

Seguridad: Diseño robusto y materiales resistentes que garantizan la seguridad durante el almacenamiento de productos químicos.

Durabilidad: Construcción en acero inoxidable de alta calidad que resiste la corrosión y alarga la vida útil del tanque.

Flexibilidad: Capacidades y configuraciones personalizables para adaptarse a diversas necesidades industriales.

Bajo mantenimiento: Diseño fácil de mantener y con acceso directo para inspecciones regulares.

INCLUYE:

1. Certificados de calidad de los materiales utilizados en la fabricación.
2. Registro fotográfico del proceso de fabricación.
3. Certificados de calificación de los soldadores.
4. Informe de pruebas no destructivas: Líquidos penetrantes al 100%, pruebas radiográficas (Spot), Registro de prueba hidrostática.
5. Planos de taller.



INHIBIDOR DE MERCAPTANOS



O-SCENT I Marca ARKEMA

Neutraliza cualquier olor a gas de manera muy eficiente y rápida. Funciona con todos los olores relacionados con el azufre. Se puede usar para tratar olores en el aire, derrames de líquidos, herramientas contaminadas, partes y ropa odorizada. Es lo suficientemente potente como para realizar la descontaminación de tanques. O-Scent se basa exclusivamente en la tecnología de quimisorción.

CARACTERÍSTICAS:

- Descompone y elimina el olor de odorante.
- No es tóxico, es biodegradable y seguro de usar, incluso en zonas o espacios confinados.

DETECCIÓN



SERIE 700- DETCON I Marca TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

Características:

La SERIE 700 - DETCON I de TELEDYNE es una solución avanzada y confiable para la detección de gases en entornos industriales. Diseñada para ofrecer rendimiento robusto y durabilidad, esta serie es ideal para aplicaciones en condiciones difíciles.

Características destacadas:

Tecnología avanzada: Disponible en tecnología Infrarrojo.
Protección superior: Electrónica completamente sellada e inmune al agua y la corrosión.
Resistente a vibraciones: Funciona sin problemas en entornos de alta vibración.
Fácil mantenimiento: Sensores plug and play fáciles de reemplazar en campo.
Pantalla LED alfanumérica: Muestra el estado del sensor de manera clara.
Opciones de salida: Señal analógica 4-20 mA, Modbus RS-485, y opcionalmente wireless.
Otras opciones: Modbus, HART, visualización remota, batería y transmisión de datos wireless.



SERVICIOS

DESTRUCCIÓN DE TANQUES DE ODORANTE

El servicio de destrucción de tanques contaminados de odorante consiste en la disposición final de los mismos de tal forma que se garantice que estos no constituyen un peligro para el medio ambiente y su disposición final está de acuerdo a la normatividad ambiental vigente.

El proceso de destrucción consta de los siguientes pasos:

- Lavado de tanque.
- Desmontaje de instrumentación.
- Verificación de cero (0) olor.
- Disposición final de tanque y productos certificada.



TANQUES INTERCAMBIABLES

PREMAC tiene para usted el servicio de tanques intercambiables que consiste en una operación rápida y segura en donde se garantiza cero derrames y olores.

VENTAJAS:

Ahorro en tiempo y dinero Técnicos especializados y entrenados para la operación Disponibilidad inmediata de producto



Medellín
313 575 9765
318 243 2611
304 424 5737

Bogotá
311 749 9798
304 423 3435
304 611 5704

Cali
311 749 9826
Cartagena
300 818 8060

Colombia
321 701 6309

Ventas Internacional
(+57)310 659 5269
(+57) 321 701 6309

Protegemos la vida de las personas y cuidamos el medio ambiente

www.premac.co • info@premac.co