



PREMAC

energy



REGULADORES



FRM REGULADOR MEDIA PRESIÓN I DUNGS

Gases: Familia 1+ 2 + 3.

Regulador de presión de acción directa con muelle de valor de consigna ajustable y válvula de interrupción de seguridad (SAV) de montaje modular.

Conforme a las normas EN 334 y EN 14382.

CARACTERÍSTICAS:

- Presiones de entrada hasta 25 bar (2500 kPa).
- Alta capacidad.
- Regulación firme, precisa y sensible de la presión de salida del regulador.
- Membrana de compensación de presión de admisión para una mejor precisión de regulación.
- Impulso externo.
- Fácil mantenimiento.
- Conexión con bridas DN 25 – DN 50.



FRM - NOC – NO COMPENSADO I DUNGS

- Los tipos roscados y con bridas.
- Presión de entrada 8 bar y 10 bar.
- Presión de entrada no compensada.
- Presión de salida: 4 tipos.
- Cierre la válvula.
- 2 tipos de bridas.
- 2 tipos de roscas.
- 3 tamaños de cuerpo con brida.
- 3 tamaños de cuerpo roscados.
- Impulso interno (ext. OPT).

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Tipo de rosca/brida	Rango (Pd)	PS [Psig]
1" 1 1/2" 2"	Rp (ISO228) NPT	ND: 12-40"WC MD: 1.2-6 Psig	115
DN25 DN40 DN50	PN 25 ANSI 150Lbs	HD:6-22 Psig UHD:15-60 Psig	150

SAV – ROSCADO | Marca DUNGS



- Presión entre 8 bar y 10 bar.
- Presión de entrada no compensada.
- Cuerpo de hierro fundido.
- Pequeña dependencia de la presión de salida de la presión de entrada.
- Tiempo de respuesta más rápido que compensado.
- Menor riesgo de oscilaciones a bajo caudal.
- Presión de salida: 4 tipos.
- Cierre de Slam suelto también disponible (idéntico a FRM 1-2").

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Tipo de rosca/brida	Rango UPSO	Rango OPSO	PS [Psig]
1"	Rp (ISO228) NPT	ND: 4-42" WC	ND: 0.5-5.8 Psig	115
1 1/2"		MD: 0.5-6 Psig	MD: 1.5-12 Psig	115
2"		HD: 2.2-21 Psig	HD: 7-50 Psig	115
		UHD: 2.2-45 Psig	UHD: 7-75 Psig	115

FRM 1 "-2"/DN25-50 | Marca DUNGS



- Presión de entrada: 150 o 285/360 psig.
- Presión de salida: 4 tipos.
- Válvula de cierre de Slam.
- 3 tamaños de cuerpos.
- 2 tipos de bridas.
- Impulso externo.
- Versiones marinas: Cuerpo en GJS 400-LT • Slam Shut en acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Brida	Rango (Pd)	PS [Psig]
1" DN25	PN 25	ND: 12-40" WC	150
1.5"		MD: 1.2-6 Psig	150
DN40 2"	ANSI 150Lbs	HD: 6-22 Psig	150
DN50		UHD: 15-60 Psig	285

SAV 1 " - 2" / DN 25-50 | Marca DUNGS



- Presión de entrada: 150 o 285/360 psig
- Presión de salida: 4 tipos
- Válvula de cierre de Slam
- 3 tamaños de cuerpos
- 2 tipos de bridas
- Impulso externo
- Versiones marinas: Cuerpo en GJS 400-LT • Slam Shut en acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Brida	Rango UPSO	Rango OPSO	PS [Psig]
1" DN25	PN 25	ND: 4-42" WC	150	150
1.5" DN40	ANSI 150Lbs	MD: 0.5-6 Psig	150	150
		HD: 2.2-21 Psig	HD: 7-50 Psig 285	150
2" DN50		UHD: 2.2-45 Psig	UHD: 7-75 Psig	285

FRM 2.5 - 3 " / DN65-80 | DUNGS



- Presión de entrada: 150 o 285/360 psig.
- Presión de entrada compensada.
- Presión de salida: 3 tipos.
- Ssv.
- 2 tamaños de cuerpo.
- 2 tipo de brida.
- Impulso externo.
- Resortes comunes con FRM DN25/40/50.
- Versión de biogás/vertedero con componentes internos recubiertos de zinc.
- Todo el cuerpo hecho de hierro fundido.

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Tipo de rosca/brida	Rango (Pd)	PS [Psig]
2.5"	PN 25	MD: 1.2-6 Psig	150
DN65	ANSI	HD: 6-22 Psig	150
3"	150 Lbs	UHD: 15-60 Psig	285/360
DN80			

SAV 2.5 - 3 " / DN 65-80 | DUNGS



- Presión de entrada: 150 o 285/360 psig.
- Presión de entrada compensada.
- Presión de salida: 3 tipos.
- Ssv.
- 2 tamaños de cuerpo.
- 2 tipo de brida.
- Impulso externo.
- Resortes comunes con FRM DN25/40/50.
- Versión de biogás/vertedero con componentes internos recubiertos de zinc.
- Todo el cuerpo hecho de hierro fundido.

CARACTERÍSTICAS:

Tamaño	Brida	Rango UPSO	Rango OPSO	PS [Psig]
DN60	PN 25	MD: 3,5-40 kPa	MD: 2.5-12 Psig	150
DN80	ANSI	MD: 0.5-6 Psig	HD: 7-50 Psig	150
	150Lbs	HD: 2.2-21 Psig	UHD: 7-75 Psig	285/360

REGULADOR 046 | SENSUS



Gases: Gas natural | Nitrógeno | Aire | CO₂ seco | Otros gases inertes.

Los reguladores 046 vienen de fábrica con construcción estándar, válvula de descarga interna, sección mínima de paso bloqueada y una toma de línea de control para supervisión a distancia, y están disponibles con carcasas de diafragma fabricadas en aluminio o hierro colado.

CARACTERÍSTICAS:

- Pueden instalarse tanto en exteriores como en interiores.
- Posiciones de montaje variables.
- Carcasas de diafragma en aluminio o en hierro colado.
- Conexión de unión para facilitar la instalación y el mantenimiento.

REGULADOR 243-RPC | SENSUS

Gases: Gas natural | Gas de petróleo licuado | Nitrógeno | Aire | CO₂ seco | Otros gases inertes.

Este regulador se basan en nuestro robusto regulador modelo 243 con un segundo regulador de control más pequeño que detecta la presión regulada y seguidamente acciona la válvula principal para controlar el flujo global de gas. Ofrecen una regulación excepcional con una precisión en un rango de $\pm 0,5\%$ (presión de salida absoluta) desde un caudal mínimo a uno de máxima apertura.

CARACTERÍSTICAS:

- Ofrece un control preciso de la presión.
- Protección frente a sobrepresurización.
- Mejora la velocidad de respuesta.
- Disponible con válvula de descarga interna, corte por baja presión.

REGULADOR 143 | SENSUS

Gases: Gas natural | Aire | GLP | CO₂ seco | Propano | Otros gases no corrosivos.

Ofrece características inteligentes, que incluyen una válvula de alivio interna y una conexión de tuerca de unión, que no requiere pernos ni tornillos para conectar el cuerpo al conjunto del diafragma. Esto permite que los reguladores se establezcan en prácticamente cualquier posición para una excelente versatilidad de campo. Son reguladores de gas residenciales simples, resistentes y precisos que ofrecen un rendimiento sobresaliente.

Están disponibles con una variedad de tamaños de cuerpo, resortes de carga y tamaños de orificios.

CARACTERÍSTICAS:

- Ofrece un control preciso de la presión.
- Corte de baja presión disponible.
- Siete rangos de presión de salida.

Tamaños del cuerpo de la válvula:

Derecho	3/4" x 3/4"	3/4" x 1"	3/4" x 1-1/4"	1" x 1"	1" x 1-1/4"	1-1/4" x 1-1/4"
---------	-------------	-----------	---------------	---------	-------------	-----------------

REGULADOR 496 | SENSUS

Gases: Gas natural | Aire | GLP | Propano | Otros gases no corrosivos.

Ofrecen una variedad de tamaños de cuerpo y orificio y configuraciones de resortes de carga. El diafragma desplegable de 4" ofrece un rendimiento excepcional y proporciona capacidades que normalmente requieren reguladores de diafragma de 6". Este regulador de gas doméstico está disponible con una válvula de alivio interna como característica estándar.

CARACTERÍSTICAS:

- Se instala en numerosas posiciones de montaje.
- Ofrece un control preciso de la presión.
- Cinco rangos de presión de salida diferentes.
- Configuración en ángulo o recta.

Tamaños del cuerpo de la válvula: Derecho

Derecho	3/8" x 3/8"	1/2" x 1/2"	3/4" x 3/4"	3/4" x 1"	1" x 1"
Ángulo	3/4" x 3/4"	3/4" x 1"	1" x 1"		

MEDIDORES



MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-8 | SENSUS

Medidor comercial de diafragma hasta 500 pies cúbicos por hora.

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: De -34 °C A 65 °C (de -30 °F A 150 °F).
- Aplicaciones de mayor volumen.

ESPECIFICACIONES	R-275	S-275
Capacidad	(ft ³ /h)	(ft ³ /h)
Gas natural	275	250
Butano	150	150
Propano	175	175
Aire	215	195
MAOP*	5-10 psi	5-10 psi
Peso	6,3 kg (14lb)	6,3 kg (14lb)
Conexiones	10,20,30 Lt. 1 ¼, 1ª Y #2 Spg	¾" NPT
Revoluciones	8 ft ³	8 ft ³

MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-12 | SENSUS

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -30°F a 150 °F.
- Mayor volumen.
- Requiere menos mantenimientos.
- Aumenta la eficiencia.
- Larga vida útil.



ESPECIFICACIONES:	
Capacidad	(ft ³ /h)
Gas Natural	415
Butano	225
Propano	260
Aire	320
MAOP	10-25 psi
Peso	21Lbs
Conexiones	20,30,45 Lt. 1 ¼, 1ª #2 Y #3 Spg.
Revoluciones	6.5 ft ³



MEDIDOR ROTATIVO | TANCY

El medidor de gas rotatorio es un instrumento para medición de gas, de amplia rangeabilidad, con alta precisión y confiabilidad, que se usa ampliamente en la medición y control de flujo de gas de medición fiscal industrial.

Tamaño medidor	G 1.6	G 25	G 40	G 100	G 65	G 160	G 250	G 400	G 400	G 650	G 1000
Presión permisible	1,6 Mpa										
Rangeabilidad	50:01:00	80:01:00	130:01:00	250:01:00	200:01:00	160:01:00	200:01:00	200:01:00	100:01:00	160:01:00	160:01:00
Caudal (Qmax)	25	25	65	160	100	250	400	650	650	1000	1600
Rango (Qmin)	0,5	0,5	0,5	0,65	0,50	1,60	2,00	3,20	6,25	6,25	10,00
Exactitud	1,0	1,0	1,0	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Tasa inicio (m³/hr)	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,10	0,10	0,12	0,60	0,70	1,00
Tasa de paro	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,40	0,50	0,80
Pérdida de presión Qmax kPa	0,07	0,13	0,07	0,19	0,16	0,32	0,55	0,65	0,35	0,49	0,55
Valores de pulso	0,1	0,1	0,1	1,00	0,10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Vol. por rotación	2.10 x 10 (-4)	2.83 x 10 (-4)	5.66 x 10 (-4)	1.05 x 10 (-3)	5.66 x 10 (-4)	2.78 x 10 (-3)	4.20 x 10 (-3)	5.66 x 10 (-3)	1.05 x 10 (-2)	1.57 x 10 (-2)	1.97 x 10 (-2)
Conexión						3 Y 4	4"	4"	6"	6"	8"



MEDIDOR TURBINA | TANCY

Gases: Gas natural | Propano | Butano | Aire | Nitrógeno | Gases inertes.

- Uso dirigido y aplicación de campo
- Adecuado para uso en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX)

N/mm-inch	Modelo	Rango de caudal a presión atmosférica	Qmax pérdida de presión (Kpa)	Longitud (mm)
50/2"	TBQM-G40DN50	6~65	0,20	150
	TBQM-G65DN50	10~100	0,30	
80/3"	TBQM-G100DN80	8~160	0,70	240
	TBQM-G160DN80	13~250	0,90	
	TBQM-G250DN80	20~400	0,95	
100/4"	TBQM-G160DN100	13~250	0,45	300
	TBQM-G250DN100	20~400	0,80	
	TBQM-G400DN100	32~650	0,90	
150/6"	TBQM-G400DN150	32~650	0,40	450
	TBQM-G650DN150	50~1000	0,80	
	TBQM-G1000DN150	80~1600	1,10	
200/8"	TBQM-G650DN200	50~1000	0,60	600
	TBQM-G1000DN200	80~1600	0,75	
	TBQM-G1600DN200	130~2500	1,00	
250/10"	TBQM-G1000DN250	80~1600	0,70	750
	TBQM-G1600DN250	130~2500	0,75	
	TBQM-G2500DN250	200~4000	1,21	
300/12"	TBQM-G1600DN300	130~2500	0,80	900
	TBQM-G2500DN300	200~4000	1,13	
	TBQM-G4000DN300	320~6500	1,35	

MEDIDOR AUTO-ADJUST II | SENSUS

Cuenta con rotores de detección dual y algoritmos patentados que funcionan en colaboración para detectar y ajustar los cambios en las condiciones del flujo de gas, como la inyección, la pulsación y el remolino. También pueden ajustarse a la resistencia causada por el desgaste o la contaminación de los componentes.

CARACTERÍSTICAS:

- Alerta a los usuarios sobre condiciones de flujo inestables e instalaciones inaceptables.
- Permite el monitoreo remoto de la precisión del sistema de medición.
- Permite la totalización remota de volúmenes ajustados y corregidos.
- Reduce el número de visitas de mantenimiento y prueba al sitio.
- Tecnología de doble turbina.
- Módulo de medición extraíble.
- Ahorro de precisión.
- Ahorro de mantenimiento.
- Diseño de ajuste automático.
- Fácil actualización y personalización.



ESPECIFICACIONES:

Modelo	Tamaño
AAT-18	4" (G250/DN100)
AAT-27	4" (G400/DN100)
AAT-35	6" (G650/DN150)
AAT-57	6" (G1000/DN150)
AAT-60	8" (G1000/DN200)
AAT-90	8" (G1600/DN200)
AAT-140	12" (G2500/DN300)
ATT-230	12" (G4000/DN300)

MEDIDOR DE TURBINA T-10 | SENSUS

Diseñados para aplicaciones de alta presión. Ofrecen una mayor precisión en la producción de gas y la medición de la transmisión. Su diseño compacto y resistente, junto con lecturas digitales directas, proporcionan datos de medición de campo confiables.

Sus rotores son totalmente de aluminio equilibrados para un rendimiento óptimo.

APLICACIONES:

- Medición directa en cabezas de pozo.
- Estaciones fronterizas de la ciudad.
- Conjuntos de medidores industriales.
- Medidores de prueba para establecer relaciones de gas a petróleo.
- Transferencia de custodia.
- Separadores de producción de gas.
- Separadores de prueba.
- Verificar medidores.
- Medición de gas combustible por compresor.





MEDIDOR Mark II™ PT | SENSUS

Está diseñado para resistir la descomposición de las variaciones de presión, así como el gas húmedo y sucio típico de los campos de producción.

La construcción robusta reduce el desgaste de los rodamientos y las variaciones en la presión y el flujo no son un problema. También funcionan bien en áreas donde no se puede garantizar el mantenimiento frecuente o regular.

CARACTERÍSTICAS:

- Modelos de 4", 6" y 8"
- ANSI clase 300 o 600 cuerpos de acero



MEDIDOR DE TURBINA TPL-9 | SENSUS

Un diseño compacto y resistente, junto con nuestros estrictos procedimientos de calibración, asegura datos de medición confiables y precisos en la planta y en el campo.

Están diseñados para su uso en aplicaciones industriales, de producción, de gas combustible y de distribución, especialmente donde se necesita una mayor precisión en la medición de gas.

CARACTERÍSTICAS:

- Ángulo del cuerpo 90°.
- Módulos intercambiables.
- Los dispositivos de lectura se montan directamente en la placa de índice.
- Los accesorios externos lubrican el cojinete del eje mientras está en funcionamiento.
- Mayores capacidades a presiones de entrada elevadas.
- Construido según las especificaciones ANSI para clasificaciones de presión de 150, 300 y 600.

SISTEMAS DE AIRE PROPANADO



SISTEMA DE AIRE PROPANADO QM I ALGAS

Componentes:

- Vaporizador
- Bomba
- Mezclador

Capacidad: 28 MMBTU/hr- 150 MMBTU/hr

Galones: 308 – 1650 Galones/hr

Presión : 5- 15 psi



SISTEMA DE AIRE PROPANADO XPV I ALGAS

Componentes:

- Vaporizador eléctrico
- Mezclador.
- Tanque de compensación

Capacidad: 5 – 28 MMBTU/hora

Presión : 5- 12 psi

Galones: 55 – 380 Galones/hr

Suministro eléctrico: 208- 575 V

VAPORIZADORES



VAPORIZADOR BAÑO DE AGUA VERTICAL AQUAVAIRE | ALGAS

Tipo: Baño maría
Capacidad: 29.1- 150.2 MMBTU/hora
Galones: 320- 1650 US Gal/h
Suministro eléctrico: 120v- 60Hz 1fase
Sin clasificación de área



VAPORIZADOR BAÑO DE AGUA HORIZONTAL AQUAVAIRE | ALGAS

Tipo: Baño maría
Capacidad: 150- 1.360 MMBTU/hora
Galones: 1,650- 15,000 US Gal/h
Suministro eléctrico: 460v – 30 Hz 3 fases
Sin clasificación de área



VAPORIZADOR DE CALENTAMIENTO INDIRECTO HYDREXX | ALGAS

Tipo: Indirecto con agua
Capacidad: 7.2- 22.9 MMBTU/hora
Galones: 80- 250 US Gal/h
Suministro eléctrico: 160- 500 V
Clasificación de área clase1 división 1 grupo D



VAPORIZADOR DE FUEGO DIRECTO DF SERIES | ALGAS

Tipo: Fuego Directo
Capacidad: 3.64- 72.8 MMBTU/hora
Galones: 40- 800 US Gal/h
Sin clasificación de área



VAPORIZADOR ELÉCTRICO SECO DE UN SOLO NÚCLEO TORREXX | ALGAS

Tipo: eléctrico
Capacidad: 11- 1405 MMBTU/hora
Galones: 12.5- 160 US Gal/h
Suministro eléctrico: 120v 60 Hz – 575v 60 Hz
Clasificación de área clase 1 división 1 grupo D



VAPORIZADOR ELÉCTRICO DE GLP SERIE POWER P | ALGAS

Tipo: eléctrico
Capacidad: 29 – 65,74 MMBTU/hora
Galones: 320- 720 US Gal/h
Suministro eléctrico: 380 v 60 Hz -575 V 60 Hz
Clasificación de área clase 1 división 1 o 2 grupo D



VAPORIZADOR ELÉCTRICO ZIMMER | ALGAS

Tipo: eléctrico
Capacidad: 1.1 – 608 MMBTU/hora
Galones: 12.5- 75 US Gal/h
Suministro eléctrico
1 fase: 100v 60 Hz -277 V 60 Hz
3 fases: 100v 60 Hz- 480v 60 Hz
Clasificación de área clase 1 división 1 grupo D



VAPORIZADORES AZEOVAIRE | ALGAS

Tipo: Indirecto con vapor o agua caliente
Capacidad: 15 – 400 MMBTU/hora
Galones: 160- 4.400 US Gal/h
Suministro eléctrico: 110v 60 Hz- 208V /240v 60 Hz
Clasificación de área clase 1 división 1 grupo D

ODORANTES

ODORANTE PARA GAS NATURAL SPOTLEAK 1007 | ARKEMA

- Usos recomendados: odorizante para el gas natural (*)
- Naturaleza química de la preparación:
terbutilmercaptano : 80 % cas : 75-66-1 einecs : 200-890-2 f, xi, r11, 43
sulfuro de metiletilo: 20 % cas : 624-89-5 einecs : 210-868-4 f, r11, 52/53.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estado físico (a 20 °C)	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Fuerte picante
Temperatura/intervalo ebullición	64 °C
Temperatura de descomposición	Terbutilmercaptano 450 °C
Punto de destello	Copa cerrada: -26 °C
	Norma: ASTM D 3278
Temperatura de autoignición	238 °C (norma : NFT 60 118)
Límites de explosión	Sulfuro de metiletilo:
Inferior	1.7% en volumen
Superior	9.6% en volumen
Presión de vapor	(15 °C): 151 hpa (mbar)
	- (calculado)
	(38 °C): 393 hPa (mbar)
	Terbutilmercaptano (20 °C): 203 hPa (mbar)
	Sulfuro de metiletilo (20 °C): 221 hPa (mbar)
Densidad	(20 °C): 808 kg/m ³
Densidad (agua = 1)	(20 °C): 0.808
Solubilidad	-
Hidrosolubilidad	Insoluble (20 °C)
Disolventes	Soluble en: alcohol, éter etílico, hidrocarburos
Coefficiente de reparto (n-octanol/agua) :	
	Sulfuro de metiletilo: log Pow = 1.41
Información adicional :	Cristalización: < - 10 °C
	Índice de refracción (20 °C): 1.427
	Umbral olfativo: 0.1 ppb (aprox.)
	Punto de desorden: < - 30 °C
	(Norma: NFT 60 150)
	Viscosidad (20 °C): 0.546 mPa.S (cP)
	(Norma: ISO 3105)
	Densidad vapor/aire: 3

ETHYL MERCAPTAN | ARKEMA

• Usos recomendados: odorizante para GLP.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estado físico (a 20 °C)	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Mercaptanos
Umbral olfativo	Aproximadamente 0,4 ppb
Ph	No hay datos disponibles
Punto/intervalo de fusión	-144,4 °C
Punto /intervalo ebullición	35 °C
Punto de inflamación	Copa cerrada: < -30 °C (1.013,3 hPa) (Método A9 (D. 92/69/ECC))
Tasa de evaporación	No hay datos disponibles
Inflamabilidad (sólido, gas)	
Límite inferior de inflamación	2,8 %(v)
Límite superior de inflamación	18 %(v)
PRESIÓN DE VAPOR	470 hPa , a 15 °C
	589 hPa , a 20 °C
	1.800 hPa , a 50 °C
	aproximadamente 4.000 hPa , a 80 °C
Densidad relativa del vapor	2,1 Sustancia de referencia: Aire=1
DENSIDAD	839 kg/m ³ , a 20 °C
Densidad relativa (Agua=1)	0,839 a 20 °C
Solubilidad en agua	8,86 g/l a 20 °C
Coefficiente de reparto n	log Kow : 1,50 , a 20 °C (No hay información disponible)
Disolventes	Soluble en : alcohol, éter etílico, hidrocarburos
Octanol/agua	
Temperatura de auto-inflamación	299 °C a 1.013 hPa
Temperatura de descomposición	425 °C
Viscosidad, dinámica	0,29 mPa.s , a 25 °C
Propiedades explosivas	
Explosividad	No relevante (Teniendo en cuenta su estructura)
Propiedades comburentes	No relevante (Teniendo en cuenta su estructura)
Otros datos	
Solubilidad en otros disolventes	Soluble en: Alcoholes , Éter etílico , Hidrocarburos
pKA	10 a 20 °C
Constante Henry	538,2E-03 Pa.m ³ /mol
Peso molecular	62,13 g/mol
Índice de refracción	1,431 a 20 °C
Punto crítico	Presión crítica: 5,42 MPa, Temperatura crítica: 225,5 °C

MEDICIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DE ODORANTE



ODOR HANDY PLUS | AXEL SEMRAU

Medidor manual para conocer rápidamente de la concentración de odorante un sitio.

CARACTERÍSTICAS:

- Función de medición para THT o mercaptanos, con diferentes sensores electroquímicos.
- Función de calibración sencilla: Las calibraciones son almacenadas y antes de cada medición se indica la calibración actual. Durante cada proceso de calibración se comprueba la sensibilidad del sensor.
- Función de control permanente del odorizante en el ambiente, con indicación libre de la concentración máxima en el mismo como límite para la alarma óptica y la acústica.
- Alarma óptica y alarma acústica si se sobrepasan los valores límite.
- Cumplimiento automático de los tiempos de equilibrado necesarios para el sensor.
- Ajuste electrónico y sencillo del punto cero.
- Pantalla clara de cuatro líneas, software de aparato con menú de estructura moderna, teclas de función sencillas y guía clara para el usuario.
- Memoria de datos para 9999 mediciones con almacenamiento automático del valor de medición, el punto de medición, la fecha, la hora y la indicación sí/no de olor de advertencia.
- Interfaz USB en la estación de carga que permite transferir datos de forma rápida, sencilla y segura al ordenador.
- Indicación del estado de carga de la batería.

ODOR EASY | AXEL SEMRAU

Este equipo se puede ajustar para THT o mercaptano dependiendo de la concentración en el gas natural en la aplicación particular. Su diseño simple y robusto ofrece un control de bajo costo y continuo del odorante, y es apto para sitios remotos.

Una ventaja es su potencial para el ahorro en el consumo de odorante.

CARACTERÍSTICAS:

Detector	Sensor electroquímico THT:0-100mg/m ³ TBM:0-50mg/m ³ EM:0-50mg/m ³
Rango de medición	
Precisión	±10%
Frecuencia de medición	1 a 24 mediciones por día
Entrada de parámetros	USB
Calibración	Automática, con gas de calibración
Salida de datos	4-20 mA
Voltaje	115V/230V, 50 Hz/60 Hz
Presión de entrada	22mbar a 2 bar
Temperatura	-10 a 40 °C
Combustibles	GLP, Gas natural





ODORATOR 2 | HEATH CONSULTANTS

El ODORATOR® ofrece la última tecnología para evaluar los niveles de odorante en los sistemas de gas.

Instrumento diseñado para la comodidad del usuario y la fácil interpretación. Ligero y resistente para uso en campo.

Sus componentes principales son:

- Una válvula de medición de flujo lineal para introducir muestras de gases en el sistema.
- Un sensor de flujo.
- Un ventilador para mezclar la muestra de gas con el aire para su evaluación.
- Una pantalla digital.

CARACTERÍSTICAS:

Tiempo de ejecución de la batería	3 semanas aproximadamente
Conectividad	2 USB y Bluetooth
Medio de grabación	SDHC tarjeta de memoria, no accesible
Datos grabados	Todas las ubicaciones con lecturas GNSS
Presión suministro de entrada	7"WC, 4 PSIG máximo
Tamaño	14 x 12 x 5" (35 x 30 x 8 cm)
Peso	9.5 lbs (4.3 kg)
Rango de temperatura	0 °F to 122 °F (-18 to 50 °C)
Rango de elevación	10.000 ft sobre el nivel del mar (3,048 metros)

ODOR ON LINE | AXEL SEMRAU

Cromatógrafo de gas para la determinación de odorizantes y cargas sulfurosas naturales.

El método de medición cromatográfico de gas permite separar todas las sustancias sulfúricas para determinarlas por separado.

CARACTERÍSTICAS:

Permite medir	THT y otros sulfuros TBM Sceninel® E, Spotleak® y otras mezclas de mercaptano Mercaptano etílico H2S
Modelo fijo para medición online	Calibración automática Dispositivo de recarga automática para el detector Incluye transmisión a distancia de 4-20 mA Mantenimiento remoto disponible mediante PC Anywhere Disponible la inyección manual de muestras de gas
Portátil acoplable a vehículo de medición	Funcionamiento a 12 V disponible
Moderno sistema de control y evaluación mediante PC:	Interfaz de software intuitiva Generación de informes según la norma DIN
Opciones:	Control electrónico de gas portador Gases de calibración y unidades de regulación apropiadas sin adsorbentes Suministro de gas portador (compresor o botellas de aire comprimido) Recipientes para el transporte de muestras de gas Inyectores



SISTEMA DE ODORIZACIÓN

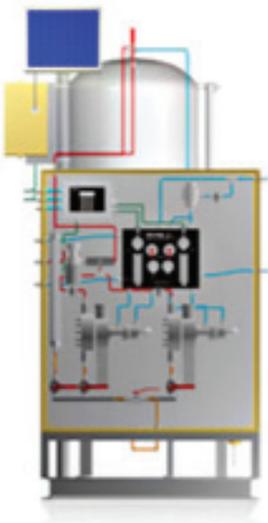


SISTEMA DE ODORIZACION POR INYECCION PARA BAJOS CAUDALES | MIRBLA

CARACTERÍSTICAS:

- Hasta 6000 mts³/Hs de Gas Natural garantizando una relación de 16 mg/mt³ de Gas.
- Bombas odorizadoras bajo normas API 675.
- Exclusivo Modo Horario de funcionamiento, cuando no se dispone de sistema de medición de caudal.
- Proporcionales al caudal (en caso de existir sistema de medición).
- Proporcionales al tiempo (en caso de no contar con sistema de medición).
- Incluyen depósito de odorante apto para trasvase, con indicación de nivel.
- Con bureta de calibración para la bomba.
- Equipados con mando auxiliar por corte de suministro eléctrico.
- Boquilla de Inyección diseñada para baja frecuencia de pulsaciones.
- Aplicables para odorizar pequeños caudales de red o refuerzos de odorización.

www.mirbla-sa.com.ar/productos/odorizacion/inyeccion-bajocaudal.html



SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN PARA REDES DE GAS NATURAL | MIRBLA

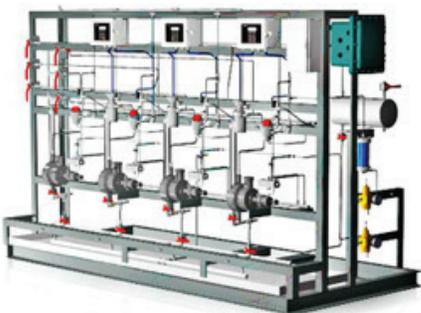
CARACTERÍSTICAS:

- Automáticos proporcionales al caudal.
- Automáticos proporcionales al tiempo.
- Bombas odorizadoras bajo normas API 675.
- En los equipos de dos bombas se reemplaza en forma automática la bomba titular por la bomba de reserva en caso de falla.
- Incluyen depósito de odorante apto para trasvase, con nivel de tanque.
- Con bureta de calibración para la/s bomba/s.
- Equipados con mando auxiliar por corte de suministro eléctrico.
- Posibilidad de comunicación remota a distancia bajo protocolo Modbus.
- Entregan señales de alarma por fallas de bomba, bajo nivel de tanque, etc.

SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR INYECCIÓN GAS LICUADO ENVASADO | MIRBLA

CARACTERÍSTICAS:

- Posibilidad de múltiples bombas y configuraciones (Para varias islas de carga).
- Proporcionales al caudal de GLP o al tiempo de carga.
- Feed-Back de inyección de bomba en sala de control.
- Alarmas por falla de bomba, bajo nivel de tanque.
- Reemplazo automático de bomba titular por bomba de reserva en caso de falla.
- Opcional: Acceso completo a la configuración y manejo a distancia mediante protocolo modbus bajo puerto RS 232 ó RS485.
- Los sistemas odorizadores por Inyección para Gas Licuado (GLP) mantienen las mismas características que los Sistemas Odorizadores para Gas Natural.





SISTEMA DE ODORIZACIÓN A MECHA (POR CONTACTO) | MIRBLA

Odorizador a mecha aplicable para muy bajos caudales de gas (1 a 200 mts³/hs) a bajas presiones (hasta 4 o 5 Kg/cm²). Su instalación es sencilla, pueden ser colocados sobre el gasoducto o por debajo de este dependiendo la instalación existente. Capacidad de tanques de 1, 5, 10, 50 lts.



SISTEMA DE ODORIZACIÓN POR GOTEO | MIRBLA

Este dispositivo permite odorizar hasta un máximo de 160.000 m³/día utilizando el diferencial de presión entre dos puntos de toma de una placa de orificio.

Construido totalmente en acero inoxidable AISI 316, permite una regulación del caudal de odorante muy precisa y estable por la sensibilidad del regulador.

Por medio del visor graduado en cm³ el operador podrá verificar el caudal de odorante y ajustarlo si es necesario al requerimiento en ese momento.

Para evitar que puedan llegar impurezas al cuerpo regulador, el Miniodorizador tiene incorporado un filtro.

CARACTERÍSTICAS:

- No necesita aislación térmica. En caso de que las temperaturas ambiente sean muy altas, se podrá instalar un techo para evitar los rayos solares.
- Se puede conocer en forma instantánea el caudal de odorante.
- La regulación de la odorización es mucho más simple y confiable.
- Al trabajar por presión diferencial, no es necesario lograr una superficie de contacto entre gas y el líquido odorizador, permitiendo un diseño compacto de odorizadores para localidades pequeñas.



ODORIZADOR PORTÁTIL GN | DAGGAZ

CARACTERÍSTICAS:

- El odorizador consiste simplemente en el accionamiento de una bomba neumática.
- No hay controlador, la frecuencia de carrera de la bomba está dada por el temporizador neumático
- Puede trabajar sin electricidad.
- Puede moverse fácilmente gracias a las ruedas que tiene el gabinete neumático.
- La velocidad de inyección de la bomba se puede ajustar manualmente con ayuda del temporizador neumático.
- Certificado ATEX panel neumático.
- CE marked NG, conformidad europea para sistemas de odorización.

DETECTORES FIJOS



SI200E | SENKO

GASES: O₂, CO, SO₂, H₂, H₂S, NH₃.

- Estructura a prueba de explosiones
- Pantalla digital de concentración de 4 dígitos.
- Transmisión a larga distancia mediante salida 4-20 mA y RS-485
- Conexión a través de Bluetooth



MERIDIAN | TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

CARACTERÍSTICAS:

- Posee una cabeza de detección que soporta sensores para gases combustibles y tóxicos, independiente de la tecnología del sensor (sensores electroquímicos, cabeza catalítica, infrarrojos, o sensores MOS).
- Amplia gama de sensores tóxicos y combustibles disponibles, incluyendo sensores Rock Solid. Soporta hasta tres sensores por transmisor.
- Protocolos de comunicación múltiple - 4 -20mA y Modbus son estándar. Otras opciones incluyen HART, HART inalámbrico o ISA100.11a inalámbrico.
- Aprobaciones globales y certificación de terceras partes SIL2 de TUV Rheinland.
- Intercambio de Sensores en sitio sin desclasificar el área.



ITRANS 2 | TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

El detector de gas infrarrojo emplea una plataforma electrónica inteligente para proporcionar uno o dos puntos de detección desde un solo cabezal para una máxima flexibilidad, un rendimiento superior y menores costos de instalación.

CARACTERÍSTICAS:

- Gran oferta de sensores: electroquímicos, catalítico e Infrarrojo.
- Calibración no intrusiva.
- Sensor inteligente.
- HART (opcional).
- Modbus RS-485.
- Relés programables (opcional).
- Detección de gas dual (opcional).



SERIE 700- DETCON | TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

CARACTERÍSTICAS:

- La electrónica del sensor está completamente protegida e inmune al ingreso de agua y la corrosión. No le afecta la vibración.
- Disponible en tecnología Infrarroja.
- Los elementos del sensor son todos componentes plug and play y se pueden reemplazar fácilmente en campo.
- El estado del sensor se muestra en una pantalla LED alfanumérica incorporada.
- Señal analógica de 4-20 mA, Modbus RS-485, opcional wireless.
- Opcional Hart y modelo de visualización retoma.
- Otras opciones con batería y transmisión de datos vía wireless están disponibles.
- Carcaza en Acero Inoxidable.



GD10 P | TELEDYNE

Gases: C₂H₄ | C₃H₈ | CO₂ | CH₄ | C₄H₁₀.

Ha establecido el estándar para detección de gas combustible con mínimo mantenimiento y alta durabilidad y estabilidad.

Utiliza fuentes infrarrojas de estado sólido.

El bloque óptico es tan robusto que viene con una garantía hasta de 15 años y proporciona una estabilidad del detector sin igual y un servicio inigualable vida.

CARACTERÍSTICAS:

- 5 años de garantía y libre de calibraciones.
- 15 años de garantía de la fuente IR.
- Cero mantenimientos por 5 años.
- Tiempo de respuesta T90 <1.5s.
- Certificado SIL 2.
- Advertencia temprana de óptica sucia para mejorar mantenimiento preventivo.

SPYGLASS | TELEDYNE



- Máxima inmunidad a falsas alarmas.
- Triple IR utiliza tres longitudes de onda en el espectro infrarrojo de 4,0 a 5,0 μm para detectar incendios de hidrocarburos.
- Salida de vídeo HD o compuesto con grabación automática de vídeo HD de eventos en IR3-V.
- 5 niveles de sensibilidad seleccionables.
- Detección ultrarrápida en 40 milisegundos de bolas de fuego o explosiones.
- Detección rápida de llama, <1,5 s para fuego estándar hasta 30 m. Opción para <0,5s, conforme a NFPA 33, disponible.
- CO₂ optimizado, Opción L para hangares de aviones, helipuertos y bastidores de carga de camiones disponibles.
- Detecta hasta 80 m (262 pies) para un incendio de n-heptano de 0,1 m² (1 pie)
- Registrador de eventos: las alarmas, fallas (y videos para IR3-V) se registran en la memoria no volátil.
- Salidas universales, 3 y 4 hilos, disipador/fuente de 4-20 mA, relés de incendio, auxiliares y de falla. Puerto RS485 usando.
- Modbus RTU.
- Prueba incorporada (BIT): autoprueba interna automática y manual de la limpieza de las ventanas y el funcionamiento general de el detector.
- 1HART® 7 unidades disponibles: fácil configuración y capacidad de diagnóstico, incluida advertencia de óptica sucia para necesidades de mantenimiento preventivo.
- Calefactor de ventana para evitar la condensación y la formación de hielo.
- Soporte inclinable de acero inoxidable con ajuste horizontal y vertical.

MULTIFLAME DF-TV7 | TELEDYNE

Es un detector de llama infrarrojo de espectro múltiple que responde a incendios de hidrocarburos y es la opción correcta para la operación en ambientes sucios o para detectar incendios con humo.

El dispositivo ofrece una amplia gama de opciones de salida, como estándar y está certificado para su uso en aplicaciones SIL 3.

La unidad puede estar conectada directamente con una amplia gama de paneles de incendios, controladores y PLC, etc.

La unidad es totalmente configurable utilizando un terminal inalámbrico de mano (TLU600) u opcionalmente a través de HART.

CARACTERÍSTICAS:

- Verificación automática continua de la lente óptica.
- Salida a 4-20 mA, 0-22 mA, Hart.
- Largo alcance hasta 80 m, de distancia.
- Amplio campo de visión 120°.



DETECTORES PORTÁTILES



JI269

Especialmente diseñado para verificar fugas de gas de tuberías o redes de distribución. Calibración específica para diferentes combustibles.

CARACTERÍSTICAS:

- Medición en diferentes unidades , ppm, LEL y % VOL.
- Respuesta rápida.
- Cuello de cisne flexible y unidad de visualización ajustable.
- Alerta de baja tensión de batería.
- Pantalla LED o LCD (opcional).
- Detección de falla del sensor.
- Calibración automática de cero.
- Señal de alarma audible con frecuencia variable.



MONOGAS | SENKO

Detector monogas económico para CO, diseñado para operar continuamente durante dos años sin cambio de sensor y batería el cual protege a los trabajadores en ambientes de trabajo peligroso, su tamaño y peso ligero hace que este equipo se ideal para uso personal.

CARACTERÍSTICAS:

- Carcasa en material polimérico a prueba de golpes.
- Resistente al agua.
- Alarmas visuales, audibles y vibratorias.
- Ajuste de alarmas.
- Función de chequeo automático de error del sensor.
- Liviano y compacto.
- Clip de agarre en acero inoxidable.
- Rango de medición de 0 a 1000ppm.
- Batería duradera.
- Con puerto IR es posible descargar información.
- Compatible para estación de carga calibración.
- Protección ATEX II 1GEx IIC T4 IP67.



PS200 | TELEDYNE

Gases: LEL | O₂ | CO | H₂S.

El PS200 proporciona una protección incomparable en aplicaciones de espacios confinados con alarmas audibles y visuales en caso de exposición a gases inflamables o tóxicos.

Puede ser solicitado con Bomba, Probeta y data logger para descargar información.

CARACTERÍSTICAS:

- Alarmas sonoras, visuales y vibrantes.
- Construcción ligera pero robusta.
- Comprobación de la integridad del sensor.
- Protección contra caídas de hasta 3 metros.
- 14 horas de uso continuo (80 horas bajo pedido).
- Filtro para proteger los sensores.
- Puede utilizar banco de auto calibración y carga de batería.



GT SERIE | TELEDYNE

Gases: CO | H₂S | O₂ | LEL (Metano).

Este detector de gases portátil y fácil de usar, tiene una combinación de calidad, robustez y avanzada tecnología.

CARACTERÍSTICAS:

- Sirve como elemento de protección personal y herramienta de trabajo.
- Mide PPM | LEL | %VOL.
- 7 usos en un solo equipo: detección de fugas, entrada a espacios confinados, detección tipo alfombra, detección de CO y H₂S, purga, prueba de estanqueidad a presión.
- Construcción robusta con alarmas audibles y vibratorias.
- Opciones de pilas alcalinas o recargables.
- Datalogger para descarga de datos.

GASURVEYOR 700 | TELEDYNE

Gases: CO | H₂S | O₂ | LEL.

Utiliza la última tecnología de detección de gas por infrarrojos en un diseño robusto y confiable.

Tiene una funcionalidad inteligente de registro de datos combinada con mapeo GPS.

CARACTERÍSTICAS:

- Determina rápidamente la fuente de fugas de gas, discriminando si es gas natural o Biogas.
- Configuración flexible.
- Medición en ppm, LEL y volumen de gas.
- Sensores opcionales que incluyen: PPM | O₂ | CO | H₂S.
- Detección de fugas, entrada a espacios confinados, detección tipo alfombra, detección de CO y H₂S.
- Comunicación: IrDA y Bluetooth (opcional).
- Alarmas de 360°, audible y visual.
- Ligero y resistente.
- Opciones de pilas alcalinas o recargables.





BM25 | TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

El BM25 reúne los beneficios de un detector fijo en un instrumento resistente, fácil de usar y transportable.

Diseñado para detectar de uno a cinco gases para aplicaciones de trabajo móvil o temporal, protección de equipos, vigilancia de áreas o lugares donde los sistemas de detección fijos no son adecuados.

CARACTERÍSTICAS:

- Batería NiMH, ofrece hasta 170 horas de funcionamiento.
- Capacidad de registro de datos de más de cuatro meses.
- Intrínsecamente seguro para el monitoreo de áreas clasificadas.
- Opción de transmitir datos vía Wireless con opcional de controlador para centralizar la información transmitida por el BM 25 en tiempo real.

HRLD600 | HANWEI

Gases: Combustibles.

Este detector adopta la tecnología láser más avanzada del mundo, realiza la medición sin contacto realizando la detección remota de fugas de gas.

Tiene tamaño pequeño, peso ligero, alta sensibilidad y respuesta rápida.

CARACTERÍSTICAS:

- Adopta el principio de detección TDLAS.
- Distancia de detección de más de 150 metros.
- No tiene interferencia cruzada con Vapor de Agua, solo tiene respuesta al metano.
- Pantalla LCD a color.
- Datos de concentración de gas en ppm, LEL y VOL.
- Los datos se cargan a la plataforma de monitoreo remoto a través de Bluetooth.



CORRECTORES DE VOLUMEN



MacR6 Z0 P | PLUM

Es un dispositivo con capacidad para hasta 2 canales de monitoreo de presión.

Los datos se transmiten directamente a un sistema SCADA gracias al módem GSM / GPRS 2G / 3G incorporado. La duración estimada de la batería del dispositivo es de 5 años con 1 transmisión de datos por día.

Cuenta con una configuración rápida hecha a través de una aplicación de Android. Cuando los rangos de presión programados están fuera de los límites, envía automáticamente un informe al servicio de la estación de servicio.



MacBAT 5 | PLUM

Corrector de volumen eléctrico con módem GSM integrado.

Ejecución de volumen de gas desde medidores tipo diafragma, rotativos, de turbina o ultrasónicos.

CARACTERÍSTICAS:

- Certificación ATEX e IECEx.
- Entradas dobles LF, HF, Wiegand, Encoder SCR y NAMUR.
- Transductores de presión internos o externos modificables durante operación normal.
- El factor de compresibilidad de gas se calcula con el uso de los algoritmos: SGERG-88, MGERG-88, AGA8-G1, AGA8-G2, AGA NX-19 mod o un valor constante del factor de compresión relativo.
- Posibilidad de detección de flujo de gas en sentido opuesto.



COMPUTADOR DE FLUJO MacMAT IV | PLUM

Corrector de volumen electrónico suministrado por 24V DC, alternativamente suministrado desde baterías de respaldo o fuente secundaria.

El dispositivo fue fabricado y certificado de acuerdo con las normas EN 12405: 1 y EN 12405: 2.

La unidad de procesador de 64 bits implementada permite un trabajo constante en tiempo real en ciclos de medición de 250 ms.

Está equipado con cuatro puertos de transmisión en serie, puerto USB para actualización de firmware local, puerto Ethernet para comunicación de red local.

Posibilidad de ampliar numero de entradas y salidas analógicas y digitales con los módulos adicionales EM-1 y EM-2 / EM-2Ex.

TEAS



TEAS PORTATILES EN REMOLQUE | PREMAC

Los sistemas de teas sobre remolque son un método conveniente para quemar gases de desecho de operaciones de flujo de retorno, tuberías e instalaciones de almacenamiento.

- Cada remolque es completamente autónomo.
- Un panel solar suministra energía para el piloto, el sistema de encendido y los controles de monitoreo del piloto.
- Los tanques de propano de tamaño estándar mantienen una llama piloto constante y se pueden quitar fácilmente.

APLICACIONES

ESTANDAR:

La tea de remolque estándar es ideal para hidrocarburos ligeros o corrientes de gas de bajo BTU.

ESPECIALES DE ALTA PRESIÓN:

Ofrecemos un diseño especial de tipo específicamente para aplicaciones de etileno, LPG o butano a alta presión para evitar la formación excesiva de humo que puede ocurrir con las teas estándar.

CALENTADORES DE AGUA



CALENTADOR DE AGUA de 17 Gas natural | RINNAI

CARACTERÍSTICAS:

- Tiro forzado.
- Tipo de gas: Gas natural .
- Capacidad: 17 litros.
- Presión de trabajo: 20 mbar.
- Garantía: 3 años.
- Consumo Calorífico en kW (kcal/h): Nominal- 31,1 (26.800) Mínimo - 3,8 (3.250).
- Eficiencia – PCI: Nominal- 91%. Mínimo 98%.
- Potencia Útil en kW (kcal/h): Nominal-29,2 (25.112). Mínimo - 3,7 (3.185).
- Consumo Mensual de Energía: 447 kWh/mes.
- Presión de Suministro de Agua en bar (kPa): Nominal - 10 (1000). Mínima 0,2 (20).
- Caudal Mínimo de Agua: 4,0 l/min.
- Flujo de Gas: Nominal- 3,4 m³/h. Mínimo - 0,4 m³.
- Suministro Eléctrico: AC 120 V / 60 Hz / 50 W.
- Rango de ajuste de temperatur (estándar 32 ° ~ 50 ° y superior 35 ° ~ 60°).
- Llama auto modulante.
- Identificación digital de códigos de error.
- Encendido automático.
- Temporizador de seguridad.
- Digital.

CALENTADOR DE AGUA de 17 GLP | RINNAI

CARACTERÍSTICAS:

- Tiro forzado.
- Tipo de gas: GLP.
- Capacidad: 17 litros.
- Presión de trabajo: 29 mbar.
- Garantía: 3 años .
- Consumo Calorífico en kW (kcal/h): Nominal - 31,1 (26.800). Mínimo- 3,8 (3.250).
- Eficiencia – PCI: Nominal- 93%. Mínimo 89%.
- Potencia Útil en kW (kcal/h): Nominal -28,9 (24.854). Mínimo - 3,4 (2.892).
- Consumo Mensual de Energía: 439 kWh/mes.
- Presión de Suministro de Agua en bar (kPa): Nominal - 10 (1000). Mínima 0,2 (20).
- Caudal Mínimo de Agua: 4,0 l/min.
- Flujo de Gas: Nominal - 2,3 kg/h. Mínimo - 0,27 kg/h.
- Suministro Eléctrico: AC 120 V / 60 Hz / 50 W.
- Rango de ajuste de temperatura (estándar 32 ° ~ 50 ° y superior 35 ° ~ 60°).
- Llama auto modulante.
- Identificación digital de códigos de error.
- Encendido automático.
- Temporizador de seguridad.
- Digital.



CALENTADOR DE AGUA de 23 Gas natural | RINNAI

CARACTERÍSTICAS:

- Tiro forzado.
- Tipo de gas: Gas Natural.
- Capacidad: 23 litros.
- Presión de trabajo: 20 mbar.
- Garantía: 3 años .
- Rango de ajuste de temperatura (estándar 32 ° ~ 50 ° y superior 35 ° ~ 60°).
- Llama auto modulante.
- Identificación digital de códigos de error.
- Encendido automático.
- Temporizador de seguridad.
- Digital.
- Consumo Calorífico en kW (kcal/h): Nominal - 44 (37.840). Mínimo - 4,1 (3.520) .
- Eficiencia – PCI: Nominal - 90%. Mínimo 92%.
- Potencia Útil en kW (kcal/h): Nominal - 39,6 (34.056). Mínimo - 4,0 (3.440).
- Consumo Mensual de Energía: 625 kWh/mes.
- Presión de Suministro de Agua en bar (kPa): Nominal - 10 (1000). Mínima - 0,2 (20).
- Caudal Mínimo de Agua: 4,0 l/min.
- Flujo de Gas: Nominal - 4,7 m³/h. Mínimo - 0,4 m³.
- Suministro Eléctrico: AC 120 V / 60 Hz / 50 W.

CALENTADOR DE AGUA de 23 GLP | RINNAI

CARACTERÍSTICAS:

- Tiro forzado.
- Tipo de gas: GLP.
- Capacidad: 23 litros.
- Presión de trabajo: 29 mbar.
- Garantía: 3 años .
- Rango de ajuste de temperatura (estándar 32 ° ~ 50 ° y superior 35 ° ~ 60°).
- Llama auto modulante.
- Identificación digital de códigos de error.
- Encendido automático.
- Temporizador de seguridad.
- Digital.
- Consumo Calorífico en kW (kcal/h): Nominal - 44 (37.840). Mínimo - 4,1 (3.520) .
- Eficiencia – PCI: Nominal - 92%. Mínimo 97%.
- Potencia Útil en kW (kcal/h): Nominal - 40,5 (34.813). Mínimo - 4,0 (3.440).
- Consumo Mensual de Energía: 612 kWh/mes.
- Presión de Suministro de Agua en bar (kPa): Nominal - 10 (1000). Mínima- 0,2 (20).
- Caudal Mínimo de Agua: 4,0 l/min.
- Flujo de Gas: Nominal - 3,2 kg/h. Mínimo - 0,3 kg/h.
- Suministro Eléctrico: AC 120 V / 60 Hz / 50 W.



SOLUCIONES RESIDENCIALES | RINNAI

		RCO-E171 17L		RCO-E231 23L	
Parámetro	Un. medida	Valor		Valor	
Tipo de gas		GN	GLP	GN	GLP
Consumo calorífico	kW(BTU/h)	32.1 (109530)	31.1 (106118)	44 (150134)	
Eficiencia (PCI)		91%	94%	90%	92%
"Capacidad BOGOTÁ (Δ25°C)"	l/min	17		23	
Flujo de gas		3.4 m³/h	5.1 lb/h	4.7 m³/h	7.1 lb/h
Suministro eléctrico		AC 120V / 60 Hz / 50W			
Conexiones	NTC 2104	1/2"		3/4"	
Ducto	mm	60		80	
Long. máx. ducto	m	4		4	
Dimensiones	mm	Alto	484	Alto	600
		Ancho	354	Ancho	350
		Profundo	175	Profundo	170
Peso	kg	11		14.3	
Colores	3				

RCO-E171 17L

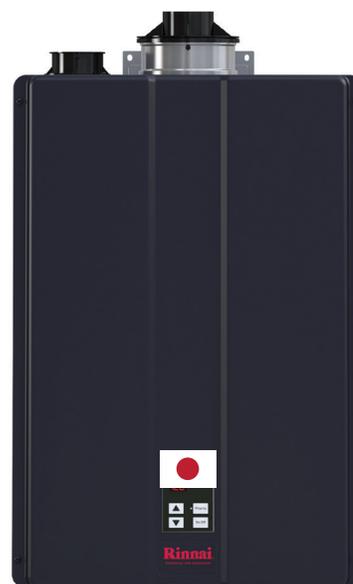
RCO-E231 23L

 2 duchas 8 l/min	 1 ducha 10 l/min	 1 ducha 15 l/min
---	--	--

 3 duchas 8 l/min	 2 duchas 10 l/min	 1 ducha 15 l/min	 1 ducha 20 l/min	 1 ducha 25 l/min
--	---	--	--	--



HASTA 2700 M
Sin disminuir la capacidad del equipo



SOLUCIONES COMERCIALES | RINNAI

CALDERA MURAL		REU-E430		CONDENSING CU199	
Parámetro	Unidad	Valor		Valor	
Tipo de gas		GN	GLP	GN	GLP
Consumo Calorífico (0 msnm)	kW(BTU/h)	70.6 (240887,2)	73 (249076)	58 (199000)	
Eficiencia (PCS)		85%	86%	97%	
Capacidad (0msnm, Δ25°C)	l/min	34	36	32	
Máx. temperatura	°C	85			
Flujo de gas		6.8 m³/h	10.8 lb/h	5.6 m³/h	8.6 lb/h
Suministro eléctrico		AC 120V / 60 Hz / 94W		AC 120V / 60 Hz / 84W	
Conexiones	NTC 2104	3/4"			
Ducto	in	2 x 4"		2 x 2, 2 - 4 / 2 x 3, 3-5	
Longitud máx. ducto	m	15		20m / 46	
Dimensiones (mm)		Alto	600	670	
	mm	Ancho	470	470	
		Profundo	240	290	
Peso	kg	23		29	
Cascada		Electrónica, hasta 25 calderas		Electrónica, hasta 24 calderas	
Material intercambiador		Cobre		Acero inoxidable	

CALENTADORES DE AGUA EN CASCADA



CALENTADORES EN SISTEMAS TRS - CASCADA | RINNAI

Los sistemas TRS/TRW están diseñados para suministrar una solución de calentamiento de agua empaquetada como un sistema completamente ensamblado, proporcionando un suministro ilimitado de agua caliente

Incluye accesorios de conexión de agua y gas preensamblados, dimensionados para mantener un desempeño óptimo del sistema.

Provee la posibilidad de vincular múltiples calderas en conjunto, agregando redundancia y confiabilidad.

Pueden conectarse electrónicamente hasta 24 calderas en cascada.

Equipados con un control multisistema que garantiza el desgaste equitativo de las caldera.

CARACTERÍSTICAS:

- Tecnología de condensación ultra eficiente.
- Eficiencia térmica del 96%.
- Tecnología de modulación con reducción de hasta 327: 1.
- NOx ultra bajo.
- Fácil y sencillo de instalar.
- Opciones de montaje en pared o independiente / montaje en suelo.
- Costos operacionales reducidos.
- Ahorro energético.
- Durabilidad para las altas demandas.
- Ahorro de espacio.
- Redundancia de unidades elimina paros en la operación.
- Múltiples opciones de ventilación.
- Alertas de mantenimiento.
- Posibilidad de conexión Wifi.

APLICACIONES:

- Hoteles.
- Restaurantes.
- Gimnasios.
- Oficinas.
- Hospitales.
- Club deportivos.
- Colegios y universidades.
- Procesos de alimentación.
- Lavanderías.



SOLUCIONES EN CASCADA | RINNAI

CALDERA	Unidad	RCO-E23		REU-E430		CU199	
Montaje		TRW (en muro)	TRS (en piso)	TRW (en muro)	TRS (en piso)	TRW (en muro)	TRS (en piso)
Consumo calórico (@ 0msnm)	kW	132	220	211.8	423.6	175	350
Eficiencia	%	90%	90%	85%	85%	97%	97%
	PC	PCI		PCS			
Capacidad (@ 0msnm, Δ25°C)	l/min	68	114	103	207	98	195
Temp. máx. de ajuste	°C	60	60	85	85	85	85
Conexiones agua y gas							
Material líneas de agua	Cobre rígido tipo L						
Material líneas de gas	Acero SCH 40						
Material líneas de condensados	N/A				PVC		
Evacuación de gases							
Longitud máx. ductos	m	4	4	15	15	46	46
Diámetro nominal	in	3	3	4	4	2, 3, 2/4, 3/5	2, 3, 2/4, 3/5

QUEMADORES



QUEMADOR DE COMBUSTIÓN DIRECTA PHOENIX VH | ALGAS

- Están diseñados para ser compatibles con los quemadores ThermJet Honeywell® y Eclipse®. Son un reemplazo directo de los quemadores TJ sin ningún impacto material en el rendimiento y otros aspectos operativos del proceso.
- Rango de capacidad: 150 000 hasta 7 500 000 BTU/hora.
- Combustibles: Gas natural, GLP.
- Temperatura máxima de funcionamiento: 1750 °F (aleación); 2500 °F (cerámica); 2800 °F (refractario).
- Temperatura máxima del aire de combustión: 300°F.
- Rango de operación: 10:1 (relación de encendido); 50:1 (aire fijo).



QUEMADOR DE CALOR SIMPLE PHOENIX | ALGAS

- Quemador con boquilla mezcladora y un soplador de aire integrado diseñado para configurarse para cualquier proceso de calentamiento. Con control de aire y combustible configurable, alta reducción de temperatura, una amplia gama de capacidades y un diseño de boquilla probado en la industria, el Simple Heat
- puede cumplir con cualquier aplicación.
 - Rango de capacidad: Mayor a 4,000,000 BTU/hora.
 - Combustibles: Gas natural, GLP.
 - Temperatura máxima de funcionamiento: 2500°F.
 - Temperatura máxima del aire de combustión: 300°F.
 - Rango de operación: 80:1.



QUEMADOR TECFLAME | DYD

- Quemador mezclador con boquilla con las características de alta velocidad de llama, rango de regulación de potencia ultra amplio, combustión suficiente y estable y alta eficiencia de transferencia de calor.
- Rango de capacidad: 0,358 – 18,084 MMBTU/H.
- Combustible: Gas Natural, GLP.
 - Rango de operación: 50:1.
 - Tipo de velocidad: Media - alta .
 - Temperatura máxima aplicable en la cámara de combustión 1540 °C.
 - Velocidad máxima de la llama 150 m/s.
 - Se puede utilizar aire de combustión precalentado.

QUEMADOR EXTFLAME | DYD



- La función principal de este equipo es proporcionar una mezcla de combustible y aire para la combustión en hornos, generando altas temperaturas y energía térmica para completar procesos como la sinterización y la cocción.
- Rango de capacidad: 0,007 - 1,365 MMBTU/H.
- Combustible: Gas Natural, GLP.
- Rango de operación: 50:1.
- Temperatura máxima de la cámara de combustión: 1200 °C.
- Velocidad máxima de la llama en condiciones de funcionamiento: 150 m/s.
- Puede utilizar aire precalentado para ayudar a la combustión.
- Bajas emisiones de CO y NOx.
- Encendido directo con bujía.
- Adecuado para gas natural y gas licuado de petróleo.
- Longitud del tubo de llama personalizable.

QUEMADOR PTC-F | DYD

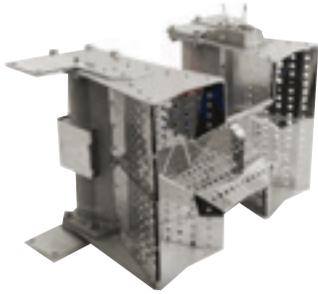


- Rango de capacidad: 1,194 – 4,095 MMBTU/H.
- Combustible: Gas Natural, GLP.
- Rango de operación: 20:1.
- Tipo de velocidad: Media - alta .
- Temperatura máxima aplicable en la cámara de combustión 950 °C.
- Alta eficiencia de transferencia de calor por convección.
- Ajuste flexible para satisfacer una variedad de necesidades de control de temperatura.
- Excelente comportamiento ante incendios bajos.
- Perfecto para aplicaciones de alta y baja temperatura.
- Bajas emisiones de CO y NOx.
- Encendido directo con bujía.

QUEMADOR PTC-LE | DYD

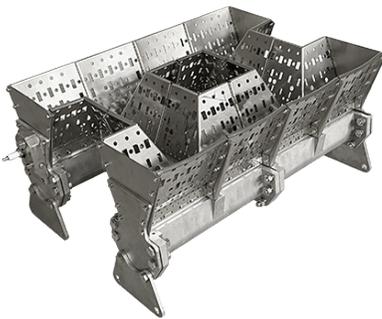


- Rango de capacidad: 1,365 – 54,594 MMBTU/H
- Combustible: Gas Natural, GLP
- Rango de operación: 20:1
- Temperatura máxima aplicable en la cámara de combustión 750 °C.
- Alta eficiencia de transferencia de calor por convección.
- Ajuste flexible para satisfacer una variedad de necesidades de control de temperatura.
- Perfecto para aplicaciones de alta y baja temperatura.
- Bajas emisiones de CO y NOx.
- Encendido directo con bujía.



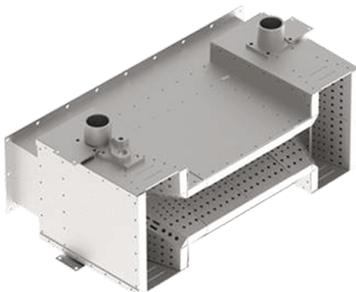
QUEMADOR LINFIRE | DYD

- Diseñado para el calentamiento de aire de combustión directa y el secado a temperatura media/baja.
- Potencia clasificada: 0,819 MMBTU/H.
- Combustible: Gas Natural, GLP, butano.
- Rango de operación: 30:1.
- Longitud de llama corta (longitud máxima: 1000 mm).
- Estándares ANSI/CSA.



QUEMADOR LINFIRE-HTC | DYD

- Rango de capacidad: 0,990 – 395,808 MMBTU/H.
- Combustible: Gas natural, GLP.
- Rango de operación: 30:1.
- Diseñado específicamente para aplicaciones de calentamiento de aire con fuego directo.
- Bajas emisiones de CO y NOx.
- Adecuado para metano y propano como combustibles.
- No necesita ventiladores de combustión auxiliares.
- Diseño modular para combinaciones flexibles.



QUEMADOR LINFIRE-EB | DYD

- Hay nueve especificaciones disponibles, con componentes totalmente metálicos.
- Rango de capacidad: 0,498 – 11,997 MMBTU/H.
- Combustible: Gas Natural, GLP, butano.
- Combustión estable y limpia, bajas emisiones de óxidos de nitrógeno.
- Relación de modulación de alta precisión de hasta 40:1, lo que permite un ajuste de temperatura más rápido y preciso.
- Adecuado para gas natural y gas licuado de petróleo.
- Requisitos de baja presión de gas.
- Diseño integrado, fácil instalación, operación conveniente y fácil mantenimiento.



QUEMADOR LINFIRE-WB | DYD

- Hay 6 especificaciones para elegir, todas fabricadas con componentes metálicos.
- Rango de capacidad: 0,495 – 3,985 MMBTU/H
- Combustible: Gas Natural, GLP
- Combustión estable y limpia, bajas emisiones de óxidos de nitrógeno.
- Relación de modulación de alta precisión de hasta 40:1, para un control de temperatura más rápido y preciso.
- Adecuado para gas natural y gas licuado de petróleo.
- Requisito de baja presión de gas.
- Diseño integrado para una fácil instalación, operación conveniente y fácil mantenimiento.



QUEMADOR TINOXFLAME | DYD

- Rango de capacidad: 120,000 - 9,300,000 BTU/hr.
- Combustible: Gas Natural, GLP.
- Adecuado para una temperatura máxima de cámara de combustión de 1000 °C.
- Alta eficiencia térmica convectiva con una relación de modulación de 6:1.
- Ajuste flexible para satisfacer diversos requisitos de control de temperatura.
- Bajas emisiones de NOx (menos de 50 mg/m³ a 3,5 % de O₂).
- Resistente a grandes fluctuaciones en la contrapresión de la cámara de combustión.
- Encendido directo con bujía.

QUEMADOR DE TUBO RADIANTE AUTORRECUPERATIVO SELF | DYD

Adecuado para hornos industriales y sistemas de combustión en las industrias del acero y de metales no ferrosos.

APLICACIONES DE CALENTAMIENTO INDIRECTO

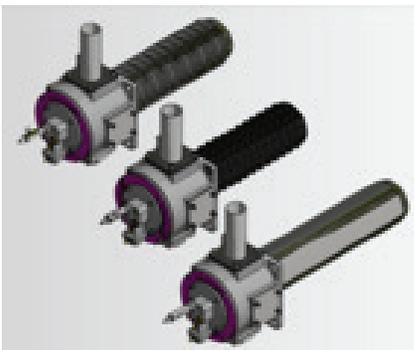
- La inyección a alta velocidad de gas de combustión desde la cámara de combustión conduce a la recirculación de los gases de combustión que puede reducir las emisiones de óxido de nitrógeno y uniformar la temperatura del tubo de radiación.
- Cuando se extraen gases de combustión a alta temperatura de la pared exterior del intercambiador de calor, éste se calienta.
- Cuando el aire de combustión fluye a través del intercambiador de calor, es calentado por el intercambiador de calor.
- La transferencia de calor por convección puede calentar el aire de combustión hasta 700 °C.
- Rango de capacidad: MMBTU/H.
- Rango de operación: 1:3.
- Combustible: Gas Natural, GLP, butano.
- Presión de entrada de aire: 80 mbar (no menos de 40 mbar delante de la boca).
- Presión de entrada de gas: 60 mbar (no menos de 40 mbar antes de la boca).
- Tipo de control: encendido/apagado (modo pulso) o continuo, se recomienda el modo pulso.
- Modo, se puede obtener una mayor uniformidad de temperatura y vida útil.

APLICACIÓN DE CALENTAMIENTO DIRECTO:

- El quemador de precalentamiento automático está equipado con un inyector cuando se utiliza para calentamiento directo.
- El inyector extrae los gases de combustión del horno y, cuando estos fluyen a través del intercambiador de calor, puede calentar el aire de combustión. El efecto de calentamiento varía según el lugar de aplicación, hasta 700 °C.

MATERIAL DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR:

- Acero fundido M 1250 °C. (calentamiento directo) 1200 °C. (calentamiento indirecto).
- Cerámica C 1100 °C. (calentamiento directo) 1050 °C. (calentamiento indirecto).
- FTR metal 1000 °C. (calentamiento directo) 950 °C. (calentamiento indirecto).





QUEMADORES DE GAS ATMOSFÉRICOS | SELAS

Diseñados para altos rangos de reducción en todo tipo de cámaras de combustión u hornos que operan bajo presión negativa.

- Rango de operación: 16: 1 con gas de 10 PSIG.
- Rango de operación: 10: 1 con gas a presión estándar.
- Rango de capacidad: 120,000 - 9,300,000 BTU/hr.
- No necesita soplador de aire.
- Control automático de una válvula.
- Sistema dosificador de bajo coste.
- No se ve afectado por variaciones en el calado.
- Liberaciones de altas temperaturas.
- Construcción sencilla y robusta.
- Mantenimiento mínimo.



QUEMADOR HIGH BLAST TORCH | SELAS

Los sopletes de alto rendimiento SELAS utilizan una pequeña cantidad de aire a alta presión para arrastrar el gas entrante al mezclador. Esto produce una llama dura, nítida y de color azul claro, típica de los sopletes de alto rendimiento. Sólo el diez por ciento del aire total requerido está entre 20 y 100 psi. Este aire pasa a través de un venturi de alta presión que inspira el flujo de gas y eleva su presión.

La mezcla resultante de una parte de aire y una parte de gas se envía al orificio principal a aproximadamente el 40% de la presión del aire de entrada.

- Disponible en 8 tamaños.
- Rango de capacidad: 120,000 - 9,300,000 BTU/hr.
- Llamas de antorcha explosiva.
- Altas capacidades térmicas: 40 000 a 3 000 000 BTU/h.
- Portátil.
- No se requiere soplador de aire.
- Disponible con boquillas estándar de hierro fundido o de acero aleado opcionales.
- Construcción robusta y resistente.
- Montaje compacto y sin problemas.
- Orificios de aire y gas que se quitan fácilmente para limpieza e inspección.



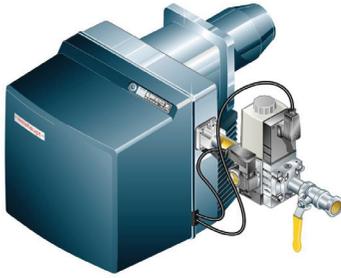
QUEMADOR DE HORNO EN PAQUETE SERIE PH | SELAS

Quemadores de calentamiento de aire que dirigen el aire de combustión a través de láminas de distribución para calentar aire fresco o recirculado en hornos, conductos de aire y otras aplicaciones.

Rango de capacidad: 500,000 BTU/hr to 9 MM BTU/hr.

- Un quemador de paquete versátil para una amplia gama de aplicaciones.
- Rango de operación: 40:1.
-

QUEMADORES DE COMBUSTIÓN



QUEMADORES LÍNEA W

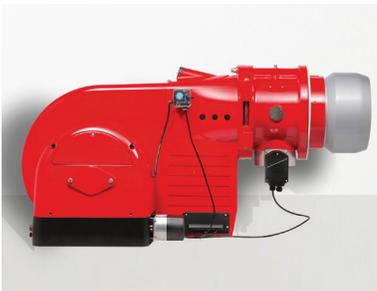
QUEMADORES W | weishaupt

- Capacidad: 12 - 550 kW.
- Rangeabilidad: 1:5.
- Utiliza GN, GLP, Oil Diesel y biodiesel.
- Progresivo, alto bajo y modulante.
- Certificado para límites de Nox.
- Gestión digital de la combustión.



PREMIX-WG 40 - PLN | weishaupt

- Capacidad 60 - 700 kW.
- Rangeabilidad: Hasta 1:11.
- Versión de premezcla.
- Opera con GN y GLP.
- Alto bajo o modulante.
- Control digital de la combustión.
- 20 mg / kWh de Nox.



QUEMADORES LÍNEA WM

QUEMADORES WM | weishaupt

- Capacidad: 55 - 12.000 kW.
- Rangeabilidad: Hasta 1:10.
- Utiliza GN, GLP, Fuel Oil y Diesel Oil.
- Progresivo, alto bajo y modulante.
- Certificado para límites de Nox.
- Control digital de la combustión.



WM-G versión ZMI | weishaupt

- Disponible con rango de control extendido de hasta 1:18.
- Progresivo o modulación de dos etapas totalmente automático.
- Se puede abrir a la derecha o a la izquierda, inclinándose con bisagras.
- Protección IP54.
- Conjunto compacto amigable con el flujo para una alta estabilidad a la llama.
- Absorbedor de sonido de admisión integrado para la reducción de ruido.
- Control de combustión digital para control de puesta en marcha y monitorización de llama.



Premix-WM-G X -A ZM-PLN | weishaupt

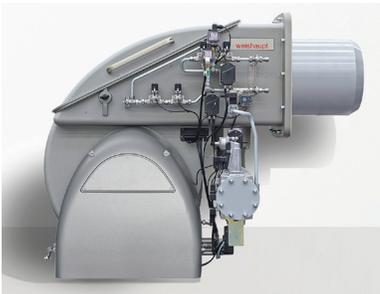
- Capacidad: 85 - 3000 kW.
- Rangeabilidad: 1:7.
- Versión premezcla.
- Opera con GN y GLP.
- Alto bajo o modulante.
- Control digital.
- 30 mg / kWh de Nox.



QUEMADORES LÍNEA WK

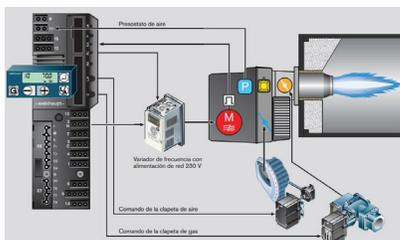
QUEMADORES WK | weishaupt

- Capacidad: 300 - 32.000 kW.
- Rangeabilidad: 1:10.
- Versión Low NOx y ZMH.
- Combustible: GN, GLP, Fuel Oil, Diesel Oil.
- Modulante.
- Control digital de la combustión con regulación electrónica de la mezcla W-FM 100 y W-FM 200.



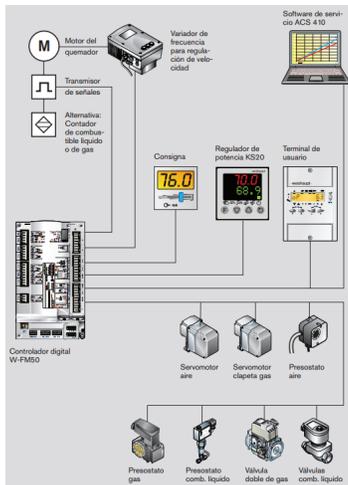
Wkmono 80 | weishaupt

- Capacidad: 1.200 - 17.000 kW.
- Versión Low NOx.
- Combustible: GN, GLP, Fuel Oil, Diesel Oil.
- Modulante.
- Control digital de la combustión con regulación electrónica de la mezcla W-FM 100 y W-FM 200.



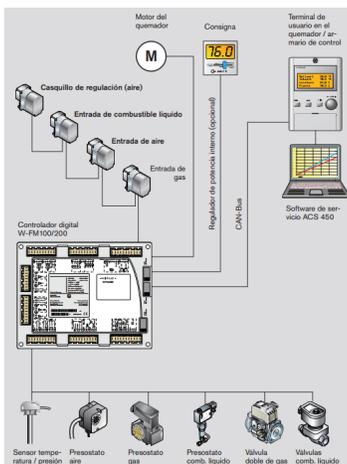
W-FM 25 | weishaupt

- Quemadores W.
- GN, GLP y Diesel Oil.
- Regulación electrónica de la mezcla gas-aire con servomotores individuales.
- Pantalla para ajuste y operación.
- Modbus/Profibus opcional.
- Homologación USA/ Canadá 120 V / 60 Hz.



W-FM 50 y 54 | weishaupt

- Quemadores WM.
- GN, GLP, Fuel Oil, Diesel Oil.
- Regulación electrónica de la mezcla gas-aire con servomotores individuales.
- Pantalla para ajuste y operación.
- eBus y Modbus.
- Homologación USA/ Canadá 120 V / 60 Hz.



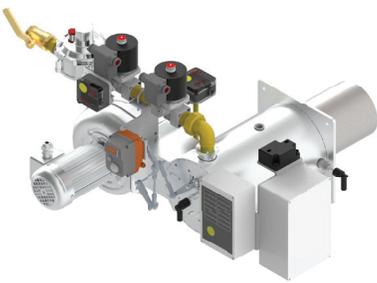
W-FM 100 y 200 | weishaupt

- Quemadores WM.
- GN, GLP, Fuel Oil, Diesel Oil.
- Regulación electrónica de la mezcla gas-aire con servomotores individuales.
- Regulador de potencia interno.
- Pantalla para ajuste y operación.
- eBus y Modbus.
- Homologación USA/ Canadá 120 V / 60 Hz.

SISTEMA DE COMBUSTIÓN INTEGRADO NECO | DYD

Sistema de combustión diseñado según la norma EN746-2. Proporciona una solución de combustión integrada, que incluye quemador, regulador, filtro, manómetro, actuador, válvula solenoide, suiche de presión, ventilador, transformador de encendido, caja de unión, controlador de combustión. La válvula de control automático de gas controla la potencia térmica de todos los rangos de trabajo. El gas se mezcla con aire a lo largo del cono de mezcla del quemador a través de la boquilla para producir una llama corta y estable.

- Hay dos especificaciones disponibles, todos los componentes metálicos.
- Capacidad: 0,014 - 1,024 MMBTU/H.
- Tipo de gas: Gas natural y GLP.
- Combustión estable y limpia, baja emisión de NOx.
- Rango de operación 40:1.
- Ajuste de temperatura más rápido y preciso.
- La presión de gas requerida es baja.
- Diseño integrado, instalación sencilla.
- Fácil de operar y mantener.
- Ventiladores y motores con voltaje y frecuencia multietapa.



ANALIZADORES



CROMATÓGRAFO SERIE 131/132 | ENVENT

El Cromatógrafo en línea Modelo 131/132 de Envent Engineering Ltd, está diseñado para hacer mediciones exactas y confiables en gases de transferencia y proceso.

Se puede ajustar a distintas aplicaciones, y tiene la capacidad de integrar componentes al sistema de muestreo lo que lo hace versátil para muchas aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS:

- Un solo equipo puede analizar varias corrientes de diferentes composiciones.
- Bajo costos de mantenimiento y de operación.
- Rango dinámico desde ppm hasta niveles porcentuales de cada componente.
- Certificación de Área: Clase I Div.1 y Clase I Div.2 Grupos B,C,D.
- El equipo puede operar a temperaturas desde 50 °C a 100 °C .
- La presión del Gas de Arrastre va de 60 psig to 120 psig.
- Funciones lógicas, o matemáticas programables.
- Temperatura ambiente entre -20 °C y 60 °C.



SERIE M | ENVENT

Los analizadores Serie M de Envent Engineering M Series se utilizan para monitorear parámetros específicos utilizando una plataforma común de medición y sensores variables.



M70 | ENVENT

- El monitor de humedad M70 mide la concentración de agua en lbs / millones pie cúbicos o ppmv.
- La especificación de gas de venta típica es de 4 lbs/ mpcs o 83.4 ppm H2O (20.84 ppm por lb/mpcs).
- 4 lbs/mpcs crea un punto de rocío de -8 °C (18 °F) a 1000 psig de presión.



M90 | ENVENT

- El Monitor M90 utiliza un sensor dual de Rayos Infrarrojos y tiene un detector de ventanas de zafiro.
Se usa para medir concentraciones de Dióxido de Carbono en una corriente de
- Gas de proceso.
Un sensor de diseño avanzado proporciona una salida muy estable libre de
- incertidumbre para dar una de las mediciones más exactas de CO2 a un bajo costo.



M60 | ENVENT

- Diseñado para medir oxígeno en gases de proceso.
- Rangos Estándar entre 0 - 1000ppm y 0 a 25%.



SERIE H | ENVENT

La plataforma de analizadores híbridos de Envent Engineering provee una solución para aplicaciones como:

- Hidrocarburos separados.
 - Mediciones de H₂S en rangos altos y bajos.
 - Humedad.
 - Oxígeno.
 - Otras combinaciones.
- Puede combinar cualquiera de los equipos anteriormente expuestos.



SERIE TFS | ENVENT

Gases: CH₄ | C₂H₆ | C₃H₈ | C₄H₁₀ | C₅H₁₂ | C₅H₁₂ | CO₂ | H₂S.

CARACTERÍSTICAS:

- Analizadores completamente ópticos.
- Respuestas en tiempo real (1.5 segundos)
- Análisis de varios componentes a la vez.
- Análisis de varias corrientes a la vez.
- Monitoreo remoto sin atención requerida.



ANALIZADOR 330SDS | ENVENT

Utiliza una tecnología basada en cinta, probada en campo, la cual proporciona una salida lineal y sin interferencias de H₂S.

Se puede agregar una medición opcional de azufre total al analizador.
Certificado para Clase I, Div 1, Grupos C y D.

CARACTERÍSTICAS:

- Tiempos de respuesta rápidos.
- Sin interferencias de otros componentes en la muestra.
- Bajo consumo de energía <3 vatios.
- Cinta de vida extendida de 60 - 90 días.
- Mide hasta 5 veces el rango calibrado.



ANALIZADOR 331SDS | ENVENT

Analizador completamente dual, que puede ejecutar dos mediciones de H₂S de forma 100% simultánea.

CARACTERÍSTICAS:

- Reduce el tiempo de análisis cuando cicla entre dos o más muestras.
- El equipo puede llegar a manejar hasta 10 corrientes entre ciclos y simultáneas.
- Puede manejar hasta 150,000+ récords.



BUILDINGS & SHELTERS | ENVENT

CARACTERÍSTICAS:

- Cajas para analizadores estándar y personalizados.
- Albergues analíticos totalmente integrados.
- Accesorios analíticos.
- Muestras sondas.
- Línea de muestra de calentamiento.
- H₂S depuradores de ventilación.
- Mantas de aislamiento y más.



STANDARD SAMPLE CONDITIONING | ENVENT

CARACTERÍSTICAS:

- Diseñado para que sea más simple, rentable y para muestras secas relativamente limpias.
- Accesorios y válvulas de acero inoxidable de alta calidad.
- Filtro de alta presión o filtro de membrana con bucle rápido.
- Regulación de alta presión con manómetro.
- Puerto de calibración.
- Válvulas de seguridad de presión.
- Revisa válvulas.
- Rotámetros en el bucle rápido.
- Normas nacionales y certificación que incluyen NACE, CRN, ISO, CSA, Intertek.



CUSTOM SAMPLE CONDITIONING | ENVENT

CARACTERÍSTICAS:

- Altas y / o bajas presiones de proceso.
- Altas concentraciones de agua.
- Hidrocarburos pesados.
- Acondicionamiento de muestras para muestras sucias saturadas.
- Total de flujos.
- Alta gama H₂S (con dilución).
- Múltiples transmisiones.
- H₂S en hidrocarburos líquidos.
- LPG.



QMA601 | MICHELL INSTRUMENTS

Medición de humedad

La nueva generación de analizadores avanzados de microbalanza de cristal de cuarzo de Michell ofrece mediciones rápidas, exactas, y fiables de trazas de humedad en una amplia variedad de aplicaciones de proceso, donde es de vital importancia mantener el nivel de humedad lo más bajo posible.

CARACTERÍSTICAS:

- Medición rápida y fiable desde 0,1 hasta 2000 ppmv.
- Precisión de $\pm 0,1$ ppmv a < 1 ppmv y 10 % de lectura de 1 a 2000 ppmv.
- Sin mantenimiento durante 3 años.
- Verificación automática.
- Facilidad de instalación.

OPTIPEAK TDL600 | MICHELL INSTRUMENTS

Analizador de humedad en gas natural

Analizador para la medición automática en línea de la humedad en composiciones variables de gas natural y biometano.

El analizador láser de diodo sintonizable **OptiPEAK TDL600** emplea las últimas técnicas en espectroscopía de absorción láser y potencia de procesamiento de señal para ofrecer un analizador robusto de alto rendimiento, diseñado específicamente para la medición de humedad en gas natural.

Esta tecnología sin contacto requiere un mantenimiento mínimo, incluso en aplicaciones exigentes, como el cambio de las concentraciones de metano o el gas ácido.

El analizador está totalmente certificado para áreas peligrosas y ofrece un rendimiento de medición, estabilidad y sensibilidad de detección líderes en su clase.

CARACTERÍSTICAS:

- Rango de operación hasta 1 ppm.
- Compatible con gas corrosivo.
- Simple instalación y configuración.
- Manejo integrado de muestras.
- Rango de medición: 1 ppm a 1000 ppm.
- Velocidad de respuesta: 2 - 3 s.
- Alimentación: 110 V CA o 230 V CA 50 / 60Hz.
- Presión de entrada: Max 100 bar (1450 PSI).
- Presión de salida: Ventilación de celda 0.7 a 1.4 bar, filtro by-pass max 3 bar.





MDM300IS | MICHELL INSTRUMENTS

Un higrómetro portátil de punto de rocío de alta velocidad, que ofrece mediciones rápidas de punto de rocío o contenido de humedad en muchas aplicaciones, incluido el aire comprimido y el gas natural.

Este producto ligero, con certificación ATEX | IECEx | FM | CSA | GOST e INMETRO permite más mediciones por hora de trabajo que cualquier otro producto comparable.

Un estuche resistente, ergonómico y una interfaz fácil de usar permiten una operación cómoda y práctica en los entornos industriales más difíciles.

CARACTERÍSTICAS:

- Mediciones repetidamente rápidas a baja presión de < 15 min. para T95 a -60 °C.
- Mediciones de presión más altas posibles - hasta 350 bar.
- Batería de larga duración: hasta 48 horas de uso típico entre cargas.
- Conexión rápida y directa al punto de muestra.
- Fácil de manejar y operar.
- Ligero: 1.5 kg.
- Certificado de calibración trazable de 13 puntos.
- Velocidad de respuesta: T95 en ≤ 30 min a -60 °C punto de rocío.
- Registro de datos: 5 - 60 segundos.

CONDUMAX II | MICHELL INSTRUMENTS

Es un analizador de punto de rocío de hidrocarburos totalmente autónomo.

Combina una celda de punto de rocío de hidrocarburo y una medición de punto de rocío de agua en el mismo gabinete EExd compacto y liviano, no requiere nada más que energía de red para funcionar.

CARACTERÍSTICAS:

- Análisis en línea totalmente automático.
- Mediciones objetivas, altamente repetibles.
- Precisión del punto de rocío de hidrocarburos a 0,5 °C.
- Autolimpiante.
- No se requiere purga ni gas refrigerante.
- Modbus RTU.
- Análisis opcional del punto de rocío del agua.
- Certificaciones IECEx | ATEX | C CSA US | GOST Ex.

CONDUMAX II TRANSPORTABLE | MICHELL INSTRUMENTS

Analizador de punto de rocío de gas natural portátil para uso en campo.

Adecuado para zonas peligrosas IEC 1 o 2, NEC clase 1, división 1, grupos B, C, D. Un completo y portátil sistema de análisis de punto de rocío de gas natural para medidas discretas en campo. Funcionamiento periódico en línea si se ubica en un centro de control con temperatura controlada.

Acceso inmediato a las mediciones y funciones a través de la pantalla integrada alfanumérica y la interfaz HMI táctil, incluido el registro de lecturas de punto de rocío.

CARACTERÍSTICAS:

- Mediciones simultáneas de punto de rocío en agua e hidrocarburos en un único analizado
- Sensores para parámetros específicos garantizan la continuidad de las lecturas
- Toma de muestras, acondicionamiento y análisis, integrado en el sistema
- Precisión de punto de rocío en hidrocarburos de 0,5 °C
- Principio fundamental de espejo enfriado





EASIDEW PRO XP | MICHELL INSTRUMENTS

Está diseñado para medir de manera confiable y precisa el punto de rocío o el contenido de humedad en una amplia variedad de aplicaciones de analizadores de gases o líquidos peligrosos.

El diseño mecánico flexible minimiza el tiempo de instalación y proporciona un transmisor resistente al fuego robusto y confiable para todas las aplicaciones EExd globales.

APLICACIONES:

- Humedad en la producción y procesamiento de gas natural.
- Secado de tuberías.
- Medición fiscal en línea de gas.
- Medición del punto de rocío en el procesamiento de producción de GNL.
- Líquidos de procesos petroquímicos.
- Medición de trazas de humedad en la producción de polímeros.
- Análisis de humedad en secado de GNC.
- Transmisor de punto de rocío IECEx | cCSAus | INMETRO (Br) | FM, GOST y ATEX.



GPR-7100 | MICHELL INSTRUMENTS

Analizador de h2s portátil

Utiliza la tecnología de sensores electroquímicos de baja potencia para proporcionar una medición en línea de la instalación de H2S, rentable y fácil de mantener, en un paquete pequeño.

El GPR-7100 es una versión de analizador de H2S portátil que se usa preferiblemente para la verificación puntual del proceso o el uso temporal durante el servicio o la puesta en servicio de un analizador de gas de instalación permanente.

APLICACIONES:

- Fáciles de operar.
- Certificados ATEX y UL.
- Preciso a <2% de la escala con un LDL de 0.1 ppm de H2S.
- Se incluyen sistemas de manejo de muestras dedicados.
- Sistema de drenaje de líquidos opcional (para líquidos arrastrados).
- Vida útil del sensor típica de 24 meses (fácil de cambiar).
- HMI fácil de usar para configuración.



XTP601 | MICHELL INSTRUMENTS

Analizador de oxígeno robusto, lineal y estable para mediciones en gases como hidrógeno, nitrógeno, biogás o dióxido de carbono.

El sensor está alojado en una carcasa resistente IP66, lo que lo hace adecuado para una amplia gama de aplicaciones.

Cuando se suministra con arrestador de llama el analizador se vuelve a prueba de explosión y está certificado para su uso en áreas clasificadas.

CARACTERÍSTICAS:

- Rangos disponibles: 0 - 0.5% hasta 0 - 50% y 20, 80 o 90 - 100%
- La pantalla táctil permite la calibración o el ajuste.
- Las salidas incluyen RS485 y dos 4-20mA.
- Bajo costo del producto debido al mantenimiento mínimo y sin piezas consumibles.
- Tiempo de respuesta: <15 segundos.
- Temperatura ambiente: 5 a + 55 °C.



ANALIZADOR DE TRAZAS DE OXIGENO 210BX | AMI

- Rango máximo: 0 -10,000 ppm
- Aprobaciones:
 - Clase I, División 1, Grupos B, C y D, T4
Clase I Zona 0/1, AEx ia/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
 - IECEX: Ex ia IIB+H2 T4 Ga/Ex db IIB+H2 T4 Gb
UKCA/PESO: Ex ia/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
-32 °C ≤ Tamb ≤ +46 °C
 - ATEX: II 1/2 G Ex ia/db IIB+H2T4 Ga/Gb
 - Protección contra entrada: IP65
- Bloque de celdas eliminadoras: contiene un sistema de muestra completo con todos los componentes, incluido el medidor de flujo, la válvula dosificadora, el sensor de presión y la válvula de selección de 3 vías (muestra/intervalo/apagado), completamente integrado.
- 2 alarmas de concentración totalmente ajustables con lógica de alarma configurable y contactos de relé.
- Sensor de presión interna: mide la presión de entrada de gas de 0 a 150 psig
- Salidas analógicas: señales de salida aisladas de 1 – 5 vcc y 4 – 20 ma y comunicación rs485 bidireccional modbus
- Centro de mando con visualización del estado de error, configuraciones de alarma, registrador de datos (registra mediciones de O₂, temperatura, psig y potencia) y detalles de calibración.



ANALIZADOR DE PORCENTAJE DE OXIGENO 210BX | AMI

- Rango máximo: 0 - 50 %
- Aprobaciones:
 - Clase I, División 1, Grupos B, C y D, T4
Clase I Zona 0/1, AEx ia/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
 - IECEX: Ex ia IIB+H2 T4 Ga/Ex db IIB+H2 T4 Gb
UKCA/PESO: Ex ia/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
-32 °C ≤ Tamb ≤ +46 °C
- Bloque de celdas eliminadoras: contiene un sistema de muestra completo con todos los componentes, incluido el medidor de flujo, la válvula dosificadora, el sensor de presión y la válvula de selección de 3 vías (muestra/intervalo/apagado), completamente integrado.
- 2 alarmas de concentración totalmente ajustables con lógica de alarma configurable y contactos de relé.
- Sensor de presión interna: mide la presión de entrada de gas de 0 a 150 psig.
- Salidas analógicas: señales de salida aisladas de 1 - 5 vcc y 4 - 20 ma y comunicación rs485 bidireccional modbus.
- Centro de mando con visualización del estado de error, configuraciones de alarma, registrador de datos (registra mediciones de O₂, temperatura, psig y potencia) y detalles de calibración.

ANALIZADOR DE HUMEDAD TDL 4010LX | AMI



- Rango máximo: 0 - 50 %
- Aprobaciones:
 - Clase I, División 1, Grupos B, C, D, T4
Clase I Zona 0/1, AEx ia op is/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
 - ECEX/PESO: Ex ia op is/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
ATEX/UKCA: II 1/2 G Ex ia op is/db IIB+H2 T4 Ga/Gb
 - Protección contra la entrada: IP65
-20 °C ≤ Tamb ≤ +65 °C
- Bloque de celdas eliminadoras: con un sistema de muestra integrado completo (que incluye medidor de flujo, válvula dosificadora de muestra, válvula dosificadora de derivación, membrana de rechazo de líquido y celda de medición láser).
- 2 alarmas de concentración totalmente ajustables con lógica de alarma configurable y contactos de relé.
- Salidas analógicas: señales de salida aisladas de 1 - 5 vcc y 4 - 20 ma y comunicación rs485 bidireccional modbus.
- Centro de mando con visualización del estado de error, configuraciones de alarma, realineación inteligente de los picos característicos de h2o y metano y registrador de datos con registros con marca de tiempo de lecturas de humedad, temperatura, caídas de tensión y presión, así como configuraciones de seguridad.

SERVICIOS



TALLER MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Nuestro taller para mantenimientos y calibración de equipos detectores y analizadores de gas ha obtenido por 2 años consecutivos su certificado como centro de servicio autorizado en Colombia para dispositivos portátiles y fijos de marca M3.

Nuestros servicios de taller incluyen:

- Calibración de termómetros infrarrojos.
- Reparación de equipos detectores y analizadores portátiles y fijos.
- Mantenimiento preventivo de equipos detectores y analizadores.
- Suministro de repuestos y consumibles.
- Arrendamientos de equipos.



LABORATORIO PREMAC

Nuestro laboratorio está acreditado bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 por el organismo nacional de acreditación en Colombia (Onac) para la calibración de detectores de monóxido de carbono y detectores de metano.

Servicios Laboratorio Helios:

- Calibración de monóxidos de Carbono.
- Calibración de detectores de metano.

Estamos en capacidad de prestar servicios en su empresa o en nuestras instalaciones, dependiendo de las necesidades de nuestros clientes.

Contamos con gases trazables para la calibración y verificación de los equipos.



DESTRUCCIÓN DE TANQUES DE ODORANTE

El servicio de destrucción de tanques contaminados de odorante consiste en la disposición final de los mismos de tal forma que se garantice que estos no constituyen un peligro para el medio ambiente y su disposición final está de acuerdo a la normatividad ambiental vigente.

Nuestro servicio:

- Lavado de tanque.
- Desmontaje de instrumentación.
- Verificación de cero (0) olor.
- Disposición final de tanque y productos certificada.



Medellín
313 575 9765
318 243 2611
304 424 5737

Bogotá
311 749 9798
304 423 3435
304 611 5704

Cali
311 749 9826
Cartagena
300 818 8060

Colombia
321 701 6309

**Ventas
Internacional**
+(57) 310 659 5269
(+57) 321 701 6309

Protegemos la vida de las personas y cuidamos el medio ambiente

www.premac.co • info@premac.co