



PORTAFOLIO EQUIPOS CON HIDROGENO

H₂ EL FUTURO DE LA ENERGÍA EN COLOMBIA
Bajas emisiones | Mayor sostenibilidad



MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-8 | Marca SENSUS

Medidor comercial de diafragma hasta 500 pies cúbicos por hora.

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: de -34 °C a 65 °C (de -30 °F a 150 °F).
- Aplicaciones de mayor volumen.



ESPECIFICACIONES	R-275	S-275
Capacidad	(ft ³ /h)	(ft ³ /h)
Gas natural	275	250
Butano	150	150
Propano	175	175
Aire	215	195
MAOP*	5-10 psi	5-10 psi
Peso	6,3 kg (14lb)	6,3 kg (14lb)
Conexiones	10,20,30 Lt. 1 ¼, 1ª Y #2 Spg	¾" NPT
Revoluciones	8 ft ³	8 ft ³

MEDIDOR DE DIAFRAGMA MR-12 | Marca SENSUS

- Diafragma accuWAVE.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -30°F a 150 °F.
- Mayor volumen.
- Requiere menos mantenimientos.
- Aumenta la eficiencia.
- Larga vida útil.



ESPECIFICACIONES	R-275
Capacidad	(ft ³ /h)
Gas natural	415
Butano	225
Propano	260
Aire	320
MAOP*	10-25 psi
Peso	21Lbs
Conexiones	20,30,45 Lt. 1 ¼, 1ª #2 Y #3 Spg.
Revoluciones	6.5 ft ³



ANALIZADOR 331SDS | Marca ENVENT

Analizador completamente dual, que puede ejecutar dos mediciones de H₂S de forma 100% simultánea.

CARACTERÍSTICAS:

- Reduce el tiempo de análisis cuando cicla entre dos o más muestras.
- El equipo puede llegar a manejar hasta 10 corrientes entre ciclos y simultáneas.
- Puede manejar hasta 150,000+ récords.



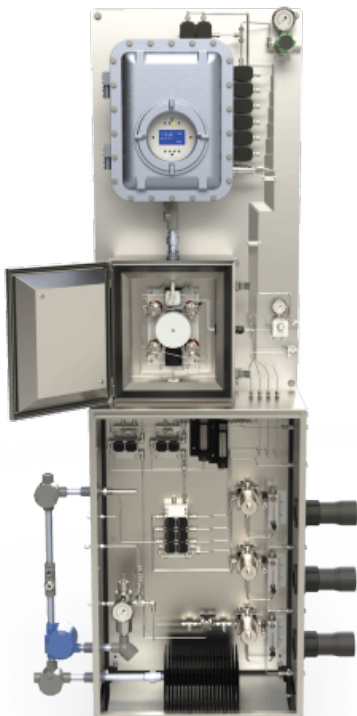
ANALIZADOR 330SDS | Marca ENVENT

Utiliza una tecnología basada en cinta de acetato de plomo, probada en campo, la cual proporciona una salida lineal y sin interferencias de H₂S.

Se puede agregar una medición opcional de azufre total al analizador. Certificado para Clase I, Div 1, Grupos C y D.

CARACTERÍSTICAS:

- Tiempos de respuesta rápidos.
- Sin interferencias de otros componentes en la muestra.
- Bajo consumo de energía <3 vatios.
- Cinta de vida extendida de 60 - 90 días.
- Mide hasta 5 veces el rango calibrado.



ANALIZADOR 131S | Marca ENVENT

Creado y diseñado para la medición de transferencia de custodia de gas natural, así como para muchas otras aplicaciones de BTU.

CARACTERÍSTICAS:

- Estándar: repetibilidad C6+ de 4 minutos +/- 0,25 BTU/1000 SCF.
- Opcional: repetibilidad Fast BTU C6+ de 2 minutos +/- 0,5 BTU/1000 SCF.
- Opcional: repetibilidad BTU C9+ de 5 minutos +/- 0,5 BTU / 1000 SCF (se requiere un recinto del sistema de muestra calentado).
- Columnas GC de alto rendimiento empaquetadas en nuestro Envent GC Lab.
- Reducción del uso de portadores debido al diseño eficiente de la columna.
- Cámara ambiental probada antes del envío.



CORRECTOR DE VOLUMEN MacBAT 5 | Marca PLUM

Corrector de volumen eléctrico con módem GSM integrado. Ejecución de volumen de gas desde medidores tipo diafragma, rotativos, de turbina o ultrasónicos. Compatible con cantidades mayores de % de hidrógeno en la composición molar del gas, hasta un 100% con certificación MID.

CARACTERÍSTICAS:

- Certificación ATEX e IECEx.
- Entradas dobles LF,HF, Wiegand, Encoder SCR y NAMUR.
- Transductores de presión internos o externos modificables durante operación normal.
- El factor de compresibilidad de gas se calcula con el uso de los algoritmos: SGERG-88, MGERG-88, AGA8-G1, AGA8-G2, AGA NX-19 mod o un valor constante del factor de compresión relativo.
- Posibilidad de detección de flujo de gas en sentido opuesto.



ANALIZADOR MAMOS | Marca MADUR

Analizador de gases que se producen por la combustión, este puede ser personalizado de acuerdo a la aplicación individual de cada proceso. Su construcción es modular y le permite al usuario hacer ajustes muy específicos en su configuración.

Se puede instalar en cualquier sistema de combustión de altas potencias o altas temperaturas para:

1. Controlar el proceso de manera permanente y llevar estadísticas hitóricas del comportamiento del sistema.
2. Para el monitoreo de las emisiones y así cumplir con la normatividad ambiental.
3. Para optimización de la combustión, logrando ahorro de combustible y disminución de impacto ambiental.

CARACTERÍSTICAS:

- Medición de 4 tipos de gases con sensores electroquímicos e infrarrojo.
- Hasta 6 display.
- Medición de temperatura y presión.
- Registro de datos en SD.
- Comunicación alámbrica e inalámbrica con PC.
- 4 salidas, análogas y digitales.



QUEMADOR ISGAD | Marca SELAS

Es un quemador de llama plana de hidrogeno de ultra bajo NOx.

- Hasta 100 % de hidrógeno y combustibles típicos de refinería.
- Capacidad 1,4 MBt/h.
- Presión 20 PSIG.
- Calado 0.2" wc.
- Oxígeno 2%.
- CO 0 ppm.
- NOx tan bajo como 27 ppmv.
- Combustible 70% H2.
- Ruido < 80 db(A).
- Turno 3:1.

DETECTOR SERIE 700 - DETCON | Marca TELEDYNE

Gases: Hidrógeno | Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

CARACTERÍSTICAS:

Sensor Electroquímico para detectar fugas pequeñas, los sensores posibles son: 0-100 / 0-2000 ppm / 0-10,000 ppm ó en caso de solicitar la medición en %Vol (DM-700 (0-1.0 o 0-4.0 %Vol.).

- Los rangos de medición en el detector Serie 700 son ajustables por el usuario dentro de los límites. Este sensor puede tener sensibilidad cruzada con CO.
- Sensor Catalítico para detectar %LEL.
- La electrónica del sensor está completamente protegida e inmune al ingreso de agua y la corrosión. No le afecta la vibración.
- Disponible en tecnología Infrarroja.
- Los elementos del sensor son todos componentes plug and play y se pueden reemplazar fácilmente en campo.
- El estado del sensor se muestra en una pantalla LED alfanumérica incorporada.
- Señal analógica de 4-20 mA, Modbus RS-485, opcional wireless.
- Opcional Hart y modelo de visualización retoma.
- Otras opciones con batería y transmisión de datos vía wireless están disponibles.
- Carcaza en acero Inoxidable.





DETECTOR ITRANS 2 | Marca TELEDYNE

Gases: Hidrógeno | C₂H₆O | C₃H₆ | C₃H₈ | C₄H₁₀ | C₅H₁₂ | C₆H₁₄ | CH₄ | CO | Cl₂-ClO₂ | CO₂ | H₂ | H₂S | HCl | HCN | NH₃ | NO | NO₂ | O₂ | PH₃ | SO₂

Emplea una plataforma electrónica inteligente para proporcionar uno o dos puntos de detección desde un solo cabezal para una máxima flexibilidad, un rendimiento superior y menores costos de instalación.

CARACTERÍSTICAS:

- Gran oferta de sensores: electroquímicos, catalítico e Infrarrojo.
- Calibración no intrusiva.
- Sensor Catalítico para detectar %LEL.
- Sensor Electroquímico para detectar fugas pequeñas en ppm. Rango de 0-999 ppm, incrementos de 1 ppm.
- HART (opcional).
- Modbus RS-485.
- Relés programables (opcional).
- Detección de gas dual (opcional).
- Salida analógica 4-20 mA o digital RS485.



DETECTOR MERIDIAN | Marca TELEDYNE

- Una sola cabeza de detección para todo tipo de sensores.
- Amplia gama de sensores tóxicos y combustibles disponibles.
- Sensor Catalítico para detectar %LEL.
- Sensor Electroquímico para detectar fugas en %Vol (0-1.0 o 0-4.0 %Vol. ppm).
- Este sensor puede tener sensibilidad cruzada con CO.
- Soporta hasta tres sensores por transmisor.
- Protocolos de comunicación múltiple - 4-20mA y Modbus son estándar.
- Otras opciones incluyen HART y Wireles
- SIL2.
- Intercambio de Sensores en sitio sin desclasificar el área.
- Detector universal - el mismo transmisor para gases tóxicos y combustibles.

DETECTOR SPYGLAS™ IR3-H2 (V) | Marca TELEDYNE

Gases: Hidrógeno | H | NH3 | CH4 | Gases

Una fuga de H₂ no es visible para el ojo humano. En comparación con otros materiales inflamables, el hidrógeno se enciende con relativa facilidad y puede causar graves daños por explosión y fuego. El mejor método para detectar llamas de hidrógeno es con una tecnología infrarroja (IR) de múltiples longitudes de onda. Brinda una respuesta inigualable, alto rendimiento y detección confiable para incendios desafiantes como el hidrógeno.

VENTAJAS:

La detección de llama ha aumentado el rango de detección y menos problemas de falsas alarmas en comparación con las tecnologías UV-IR anteriores. Las unidades tienen una vida muy larga con un mantenimiento mínimo. También detectará la mayoría de las llamas de hidrocarburos.

DESVENTAJAS:

Los costos iniciales del instrumento son más altos que los detectores UV-IR, pero se pueden necesitar menos unidades. Sólo puede detectar llamas en línea directa de visión.

CARACTERÍSTICAS:

- 3 longitudes de onda infrarrojas con separación clara.
- 5 niveles de sensibilidad seleccionables.
- Detección ultrarrápida en 40 milisegundos para bolas de fuego o explosiones.
- Opción de alta velocidad (<0,5 s) disponible para detección rápida de incendios en aplicaciones desafiantes.



DETECTOR GASURVEYOR 700 | Marca TELEDYNE

Gases: Hidrógeno | CO | H₂S | O₂ | LEL

Utiliza la última tecnología de detección de gas por infrarrojos en un diseño robusto y confiable. Tiene una funcionalidad inteligente de registro de datos combinada con mapeo GPS.

Permite la calibración de fábrica con un porcentaje de H₂ para pruebas de detección en aquellos pilotos donde se inyecta H₂ en la red de gas.

CARACTERÍSTICAS:

- Determina rápidamente la fuente de fugas de gas, discriminando si es gas natural o Biogas.
- Configuración flexible.
- Medición en ppm, LEL y volumen de gas.
- Sensores opcionales que incluyen: PPM | O₂ | CO | H₂S.
- Detección de fugas, entrada a espacios confinados, detección tipo alfombra, detección de CO y H₂S.
- Comunicación: IrDA y Bluetooth (opcional).
- Alarmas de 360 °, audible y visual.
- Ligero y resistente.
- Opciones de pilas alcalinas o recargables.



ODORANTE SPOTLEAK 1007

PARA PORCENTAJE MENOR AL 20% | Marca ARKEMA

Usos recomendados: odorizante para el gas natural (*).

Naturaleza química de la preparación:

terbutilmercaptano : 80 % cas : 75-66-1 einecs : 200-890-2 f, xi, r11, 43.

sulfuro de metiletilo: 20 % cas : 624-89-5 einecs : 210-868-4 f, r11, 52/53.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estado físico (a 20 °C)	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Fuerte picante
Temp./intervalo ebullición	64 °C
Temp. de descomposición	Terbutilmercaptano 450 °C
Punto de destello	Copa cerrada: -26 °C (norma: ASTM D 3278)
Temperatura de autoignición	238 °C (norma : NF T 60 118)
Límites de explosión	Sulfuro de metiletilo:
Inferior	1.7% en volumen
Superior	9.6% en volumen
Presión de vapor	(15 °C): 151 hpa (mbar) - (calculado) (38 °C): 393 hPa (mbar) Terbutilmercaptano (20°C): 203 hPa (mbar) Sulfuro de metiletilo (20°C): 221 hPa (mbar)
Densidad	(20 °C): 808 kg/m ³
Densidad (agua = 1)	(20 °C): 0.808
Solubilidad	-
Hidrosolubilidad	Insoluble (20 °C)
Disolventes	Soluble en: alcohol, éter etílico, hidrocarburos
Coefficiente de reparto (n-octanol/agua) :	Sulfuro de metiletilo: log Pow = 1.41 Cristalización: < - 10 °C
Información adicional :	Índice de refracción (20 °C): 1.427 Umbral olfativo: 0.1 ppb (aprox.) Punto de desorden: < - 30 °C (norma: NF T 60 150) Viscosidad (20 °C): 0.546 mPa.S (cP) (norma: ISO 3105) Densidad vapor/aire: 3



Medellín

313 575 9765

318 243 2611

304 424 5737

Bogotá

311 749 9798

304 423 3435

304 611 5704

Cali

311 749 9826

Cartagena

300 818 8060

Colombia

321 701 6309

Ventas

Internacional

+(57) 310 659 5269

+(57) 321 701 6309

Protegemos la vida de las personas y cuidamos el medio ambiente

www.premac.co • info@premac.co