



PREMAC

energy

DETECCIÓN DE GASES



DETECCIÓN FIJA



CTX 300 | Marca TELEDYNE

Detecta: O₂ | CO₂ | Gases tóxicos | Refrigerantes.

Transmite datos en tiempo récord. Con una amplia gama de opciones de sensores, tiene la flexibilidad de proteger muchos entornos potencialmente peligrosos.

Mantener la unidad es fácil con sensores precalibrados y una pantalla LCD opcional.

CARACTERÍSTICAS:

- Módulos de sensores intercambiables y precalibrados.
- Pantalla local (opcional).
- Duradero en ambientes hostiles.
- Hasta 5 años de vida para el sensor de O₂.



SI-100D | Marca SENKO

Gases: CH₄ | C₃H₈.

CARACTERÍSTICAS:

- Estructura simple, precio accesible.
- Facilidad de instalación.
- Comunicación a larga distancia con salida analógica de 4 ~ 20 mA.
- Se puede usar con cualquier indicador presente y/o PLC
- Estructura a prueba de explosiones (Ex d IIB T4).



SI-100C | Marca SENKO

Gases: O₂ | CO | SO₂ | H₂ | H₂S | NH₃ | LEL (CH₄).

CARACTERÍSTICAS:

- Estructura simple.
- Facilidad de instalación.
- No contiene Pantalla, solo comunicación a con salida analógica de 4 ~ 20 mA.
- Se puede usar con cualquier indicador presente y/o PLC.
- Estructura a prueba de explosion y a prueba de agua / polvo.
- Aluminio o Acero Inoxidable.
- Calibración Intrusiva.



TC 100 N | Marca HANWEI ELECTRONICS

Gases: O₂ | CO | H₂S | Combustible | Tóxicos

CARACTERÍSTICAS:

- Aprobado por ATEX.
- Salida analógica 4-20mA o digital RS485.
- 2 salidas de relé para tipo 4-20mA.
- Diseño de módulo sensor, fácil de reemplazar.



SI-100 | Marca SENKO

Gases: Combustibles | Tóxicos | Oxígeno.

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil operación y calibración con una barra magnética.
- Pantalla para visualizar concentración.
- Retroiluminación LCD digital con retroiluminación blanca.
- Estructura a prueba de explosión y a prueba de agua / polvo.
- Transmisión de larga distancia por salida de 4-20 mA o RS485.
- Salida Relé para Alarma de Baja/Alta/Error.
- Aluminio o Acero Inoxidable.
- Calibración no intrusiva.



BS03 | Marca HANWEI ELECTRONICS

Gases: Inflamables | Tóxicos | Oxígeno | COV.

Este detector es perfecto para para medir oxígeno, gas tóxico y gas combustible. Muestra no solo la concentración de gas, sino también el resultado de diagnóstico de la unidad a través de la pantalla LED y las luces LED y se puede conectar al panel de control con una salida analógica estándar de 4-20 mA.

CARACTERÍSTICAS:

- Estructura a prueba de explosiones.
- Diseño a prueba de agua y polvo.
- Pantalla de segmento para indicar lecturas en 4 dígitos.
- 3 luces LED para indicar falla, alarma baja y alarma alta.
- Mando a distancia por infrarrojos para ajuste y calibración.



GT-WD2200 | Marca HANWEI ELECTRONICS

Gases: Combustibles | Tóxicos | O₂ | CO₂ | COV | Gas inflamable.

Muestra no solo la concentración de gas, sino también el resultado de diagnóstico de la propia unidad a través de la pantalla LCD y se puede conectar al panel de control con una salida analógica estándar de 4-20 mA o comunicación digital RS485.

CARACTERÍSTICAS:

- Diseño de módulo de sensor inteligente, fácil de reemplazar.
- Zumbador y luz intermitente incorporados.
- Estructura a prueba de explosiones.
- Diseño a prueba de agua y polvo.
- Visualización de la pantalla LCD.
- Mando a distancia por infrarrojos para ajuste y calibración.

OLCT 20 - OLC 20 | Marca TELEDYNE

Diseñados para interiores o exteriores, el detector de acero inoxidable brinda protección y resistencia a los agentes corrosivos. Con clasificación IP 66, son resistentes a la entrada de polvo y agua. Estos sensores "inteligentes" se pueden calibrar en un banco de trabajo, fuera de peligro áreas.

CARACTERÍSTICAS:

- Intrínsecamente seguro (IS) y aprobado por XP.
- De tamaño pequeño.
- Resistente a la corrosión.
- Unidad de sensor precalibrada.
- Salida analógica 4-20mA.

OLCT 100 | Marca TELEDYNE

Gases: Combustibles | Tóxicos | Refrigerantes | O₂ | LEL | CO | H₂S | NH₃ | CO₂

Diseñado para detectar gases explosivos, gases tóxicos, u oxígeno.

Disponible en versiones intrínsecamente seguras a prueba de explosión, el OLCT 100 es ideal para detectar gases en zonas ATEX.

Ofrece un sensor de infrarrojos, que permite su uso en condiciones ambientales más severas, donde la presencia de venenos podría dañar el uso de un sensor catalítico.

CARACTERÍSTICAS:

- Transmisor analógico de salida 4-20 mA sin pantalla.
- Disponible con sensores de perlas catalíticas, electroquímicos o semiconductores.
- Versión XP infrarroja.
- Alta estabilidad SIL 2.
- IP 66.





OLCT 200 | Marca TELEDYNE

Ofrece una gama de sensores y funciones que le permiten satisfacer todas sus necesidades de detección de gas. Este detector le permite una fácil instalación con cables eléctricos con fáciles conexiones y dos aberturas NPT de 3/4 "para permitir la alimentación, la señal y alarma de acceso al cableado. La interfaz de usuario es a través de cuatro interruptores magnéticos para que no se requieren herramientas electrónicas especiales para la programación.

CARACTERÍSTICAS:

- Calibración no intrusiva.
- Tecnología de sensor inteligente.
- Versiones de sensor único y doble.
- Relés programables (opcional).
- Sensores intercambiables en caliente (versiones IS).
- Comunicaciones HART® (opcional).
- Salida analógica 4-20 mA o digital RS485.



ITRANS 2 | Marca TELEDYNE

Gases: C₂H₆O | C₃H₆ | C₃H₈ | C₄H₁₀ | C₅H₁₂ | C₆H₁₄ | CH₄ | Cl₂-ClO₂ | CO | CO₂ | H₂ | H₂S | HCl | HCN | NH₃ | NO | NO₂ | O₂ | PH₃ | SO₂

El detector de gas infrarrojo emplea una plataforma electrónica inteligente para proporcionar uno o dos puntos de detección desde un solo cabezal para una máxima flexibilidad, un rendimiento superior y menores costos de instalación.

CARACTERÍSTICAS:

- Gran oferta de sensores: electroquímicos, catalítico e Infrarrojo.
- Calibración no intrusiva.
- Sensor inteligente.
- HART (opcional).
- Modbus RS-485.
- Relés programables (opcional).
- Detección de gas dual (opcional).
- Salida analógica 4-20 mA o digital RS485.



700 SERIE - DETCON | Marca TELEDYNE

Gases: Tóxicos | Combustibles | Oxígeno.

CARACTERÍSTICAS:

- La electrónica del sensor está completamente protegida e inmune al ingreso de agua y la corrosión. No le afecta la vibración.
- Disponible en tecnología Infrarroja.
- Los elementos del sensor son todos componentes plug and play y se pueden reemplazar fácilmente en campo.
- El estado del sensor se muestra en una pantalla LED alfanumérica incorporada.
- Señal analógica de 4-20 mA, Modbus RS-485, opcional wireless.
- Opcional Hart y modelo de visualización retoma.
- Otras opciones con batería y transmisión de datos vía wireless están disponibles.
- Carcaza en Acero Inoxidable.



MERIDIAN | Marca TELEDYNE

CARACTERÍSTICAS:

- Una sola cabeza de detección para todo tipo de sensores.
- Amplia gama de sensores tóxicos y combustibles disponibles.
- Soporta hasta tres sensores por transmisor.
- Protocolos de comunicación múltiple - 4-20mA y Modbus son estándar.
- Otras opciones incluyen HART y Wireles.
- SIL2.
- Intercambio de Sensores en sitio sin desclasificar el área.
- Detector universal - el mismo transmisor para gases tóxicos y combustibles.

GD10 P | Marca TELEDYNE

Gases: C₂H₄ | C₃H₈ | CO₂ | CH₄ | C₄H₁₀.

Ha establecido el estándar para detección de gas combustible con mínimo mantenimiento y alta durabilidad y estabilidad. Utiliza fuentes infrarrojas de estado sólido.

El bloque óptico es tan robusto que viene con una garantía hasta de 15 años y proporciona una estabilidad del detector sin igual y un servicio inigualable vida.



CARACTERÍSTICAS:

- 5 años de garantía y libre de calibraciones.
- 15 años de garantía de la fuente IR.
- Cero mantenimientos por 5 años.
- Tiempo de respuesta T90 <1.5s.
- Certificado SIL 2.
- Advertencia temprana de óptica sucia para mejorar mantenimiento preventivo.
- Señal analógica de 4-20 mA.
- Opcional pantalla.

SPYGLASS | Marca TELEDYNE

Gases: C₂H₄ | C₂H₆ | C₃H₆ | C₃H₈ | C₄H₈ | C₄H₁₀ | C₄H₆ | C₆H₆ | CH₄

Este Detector es una solución innovadora de última generación para la detección de gas combustible en espacios abiertos.

Puede reemplazar los detectores de múltiples puntos, detecta múltiples gases a la vez y es duradero, lo que demuestra que es una opción inteligente y rentable para la detección de gases combustibles.

CARACTERÍSTICAS:

- LED de tres colores que permite ver rápidamente el estado de la unidad.
- Detección hasta de 200 metros lineales.
- La respuesta rápida (<3 segundos) alerta rápidamente sobre los peligros.
- La alta confiabilidad, mantenimiento mínimo y una garantía de tres años.



CONTROL



SI-100IS | Marca SENKO

Es un panel de control simple de bajo costo que ofrece un gráfico de barras local y lectura digital, junto con tres niveles de alarma.

ESPECIFICACIONES:

Monitor	Gráfico de 30 barras, 3 LED de alarma, 3 LED de estado, 7 segmentos (4 dígitos)
Visualización del modo de operación	3 LED de alarma, 3 LED de estado
Visualización del valor de medición	Gráfico de 30 barras, 7 segmentos (4 dígitos)
Nivel de alarma establecido	Alarma 1,2,3 Programable dentro del rango de detección
Señal de entrada	Señal 4 / 20mA
Cable / distancia	CVVSB 1.5sq o AWG20 x 3 hilos (alimentación + señal) / 2.500 m máx.
Tipo de montaje	Montaje en pared
Temperatura de funcionamiento	-20°C ~ + 50°C
Humedad de funcionamiento	5% ~ 95% RH (sin condensación)
Potencia de funcionamiento	100 ~ 240V ENTRADA CA (50 / 60Hz), <0.24A
Material	ABS AF308
Dimensiones (milímetros)	120 (ancho) x 200 (alto) x 51 (fondo)
Peso	0.5 kg



MX32 | Marca TELEDYNE

Es un controlador compacto de bajo perfil que monitorea continuamente la detección de gas, incluyendo 4-20 mA, entrada lógica seca, señal MODBUS RS485 de compatibles detectores.

CARACTERÍSTICAS:

- Controlador analógico y digital.
- 1 o 2 canales, hasta 8 detectores.
- Totalmente escalable.
- Pantalla gráfica LCD retroiluminada de 5".
- Cinco eventos programables por detector.
- Las teclas inteligentes hacen que los menús integrados en varios idiomas sean fáciles de usar.



MX43 | Marca TELEDYNE

Controlador digital que mide y controla continuamente los gases en la atmósfera; gestiona ambas líneas digitales y canales analógicos, y cubre todas las necesidades de una amplia variedad de aplicaciones de monitoreo de gas.

CARACTERÍSTICAS:

- Controlador analógico y digital.
- 4 u 8 líneas / de 16 a 32 detectores máximo.
- Controlador de gran versatilidad.
- Ahorro de costos en instalación de cableado.

DETECCIÓN PORTÁTIL



J1269 | Marca PREMAC

Especialmente diseñado para verificar fugas de gas de tuberías o redes de distribución.

Calibración específica para diferentes combustibles.

CARACTERÍSTICAS:

- Medición en diferentes unidades , ppm, LEL y % VOL.
- Respuesta rápida.
- Cuello de cisne flexible y unidad de visualización ajustable.
- Alerta de baja tensión de batería.
- Pantalla LED o LCD (opcional).
- Detección de falla del sensor.
- Calibración automática de cero.
- Señal de alarma audible con frecuencia variable.



SGT-P | Marca SENKO

Gases: O₂ | CO | SO₂ | H₂ | H₂S | NH₃

Detector monogas económico para CO, diseñado para operar continuamente durante dos años sin cambio de sensor y batería el cual protege a los trabajadores en ambientes de trabajo peligroso, su tamaño y peso ligero hace que este equipo se ideal para uso personal.

Monitorea continuamente el aire ambiente para detectar la presencia de un gas específico y alerta al usuario sobre una exposición potencialmente peligrosa con alarmas LED, vibración y audible en caso de que la concentración de gas supere los puntos de ajuste de alarma.

El punto de ajuste de la alarma, el rango de calibración y la configuración de la pantalla se pueden cambiar mediante SENKO-IR Link (opcional).

CARACTERÍSTICAS:

- Carcasa en material polimérico a prueba de golpes.
- Resistente al agua.
- Alarmas visuales, audibles y vibratorias.
- Ajuste de alarmas.
- Función de chequeo automático de error del sensor.
- Liviano y compacto.
- Clip de agarre en acero inoxidable.
- Rango de medición de 0 a 1000ppm.
- Batería duradera.
- Con puerto IR es posible descargar información.
- Compatible para estación de carga calibración.
- Protección ATEX II 1GEx IIC T4 IP67.
- Después de agotar la vida útil , es posible cambio de sensor y batería.



SP SECURE | Marca SENKO

Gases: LNG/LPG | Gas Combustible.

Diseñado para la detección de fugas de cualquier tubería y válvula de gas al equipar una bomba de muestreo incorporada. Dado que la concentración de gas medida se muestra en un número digital, es posible realizar una medición precisa.

CARACTERÍSTICAS:

- Bomba de muestreo incorporada en estructura.
- Bomba y zumbador de encendido y apagado disponibles.
- La pantalla de concentración digital.
- Tanto la batería recargable como la batería alcalina son compatibles.
- Detector de fuga de gas.
- Adopte el sensor que detecta la concentración baja.
- Seguridad intrínseca.
- Certificado estándar ruso.



MGT | Marca SENKO

Gases: Combustible | O₂ | CO | H₂S.

Detector portátil de gases múltiples para advertir del entorno peligroso relacionado con los gases. Indica la concentración de 4 gases simultáneamente en el monitor LCD.

Fácil y sencillo de operar. Alerta a los trabajadores del peligro mediante alarmas visuales (LED), acústicas y vibratorias cuando la concentración supera los niveles de gas de seguridad.

Este equipo muestra la concentración de gas en tiempo real e identifica la concentración máxima y mínima.



GT SERIE | Marca TELEDYNE

Gases: CO | H₂S | O₂ | LEL (Metano).

Este detector de gases portátil y fácil de usar, tiene una combinación de calidad, robustez y avanzada tecnología.

CARACTERÍSTICAS:

- Sirve como elemento de protección personal y herramienta de trabajo.
- Mide PPM | LEL | %VOL.
- 7 usos en un solo equipo: detección de fugas, entrada a espacios confinados, detección tipo alfombra, detección de CO y H₂S, purga, prueba de estanqueidad a presión.
- Construcción robusta con alarmas audibles y vibratorias.
- Opciones de pilas alcalinas o recargables.
- Datalogger para descarga de datos.



E4000 | Marca HANWEI ELECTRONICS

Gases: Combustible | O₂ | CO | H₂S.

Mide continuamente un máximo de cuatro gases y muestra sus concentraciones.

Una vez que ocurre el riesgo, también da la alarma (visual, audible y vibratoria).

Al adoptar un módulo de sensor inteligente intercambiable, se puede hacer para detectar 2 gases, 3 gases y 4 gases.

CARACTERÍSTICAS:

- Módulo de sensor inteligente intercambiable.
- Intrínsecamente seguro.
- Sensores MOS, catalíticos, electroquímicos, infrarrojos, PID seleccionables.
- Bomba de muestreo incorporada (opcional).
- Alarma visual, sonora y vibratoria.
- Niveles de alarma ajustables y valor de calibración de intervalo.
- Alarma STEL y TWA para gases tóxicos.
- Gestión de contraseñas.
- Reloj en tiempo real.
- Autoprueba después del encendido.
- Función de autodiagnóstico y autocorrección.
- Función GPS, GPRS y hombre caído (opcional).



E6000 | Marca HANWEI ELECTRONICS

Gases: O₂ | CO | H₂S | Combustible

Detector de gas multi compacto y ligero que mide continuamente los combustibles, el O₂, el CO, H₂S y otros gases tóxicos en aire ambiente.

Su diseño funcional y hermético (IP 66) incorpora una prueba del topetón, vivienda recubierta de goma para cumplir los requisitos más duros de ambientes duros.

CARACTERÍSTICAS:

- Punto de calibración ajustable.
- Diseño de la protección de uno mismo para el sensor del gas combustible.
- Función alerta de la baja batería.
- Reloj en tiempo.
- Señales de alarma audibles, visuales y vibratorias.
- Permite medir hasta 6 gases simultáneamente.



PS200 | Marca TELEDYNE

Gases: LEL | O₂ | CO | H₂S.

El PS200 proporciona una protección incomparable en aplicaciones de espacios confinados con alarmas audibles y visuales en caso de exposición a gases inflamables o tóxicos.

Puede ser solicitado con Bomba, Probeta y data logger para descargar información.

CARACTERÍSTICAS:

- Alarmas sonoras, visuales y vibrantes.
- Construcción ligera pero robusta.
- Comprobación de la integridad del sensor.
- Protección contra caídas de hasta 3 metros.
- 14 horas de uso continuo (80 horas bajo pedido).
- Filtro para proteger los sensores.
- Puede utilizar banco de auto calibración y carga de batería.



PS500 | Marca TELEDYNE

Gases: C₆H₆ | Cl₂ | CO | CO₂ | Combustible | %LEL | H₂S | NH₃ | NO
NO₂ | O₂ | PH₃ | SO₂ | VOC

Puede configurar para detectar hasta cinco gases con sus sensores electroquímicos y catalíticos, detectores de fotoionización (PID) y funciones de infrarrojos. "Enchufar y listo" maximiza la flexibilidad al permitir la detección de otros gases, solo con introducir un nuevo conjunto de sensor inteligente.

CARACTERÍSTICAS:

- Más de 15 sensores inteligentes de "enchufar y listo".
- Sensores PID para detección de VOC.
- Configuración flexible para adaptarse a sus necesidades.
- Alarmas sonoras y visuales.
- Registro de datos para certificados de calibración, gestión de datos y registro de eventos.
- Construcción robusta.
- Bomba interna (opcional).
- Mantenimiento sencillo.
- Bajo coste de propiedad.

DETECCIÓN REFRIGERANTE PORTATIL



H-10 PRO | Marca BACHARACH

Refrigerantes: CFC | HFC | HCFC.

Utiliza la tecnología de emisión de iones positivos, comúnmente conocida como diodo calentado.

Es muy sensible solo a las sustancias de halón (refrigerantes), lo que hace que este producto sea muy resistente a las falsas alarmas, y conserva al mismo tiempo una sensibilidad muy elevada para detectar las fugas de refrigerante más difíciles de localizar.

CARACTERÍSTICAS:

- Alimentación eléctrica: Batería interna recargable de 12 V CC o mediante un cargador / adaptador de pared de 100-240 V CA.
- Tecnología de sensor de diodo calentado.
- Ultrasensible a todos los refrigerantes halógenos.
- Tiene aplicaciones de fugas refrigerantes.
- Tiene una probeta extendida (4.5 pies / 1.4 m) para detectar fugas en áreas difíciles de alcanzar.
- Indicadores visuales y audibles para mostrar la ubicación de la fuga.
- Contiene bomba de desplazamiento forzado para mejorar el potencial de detección.
- Garantía de 3 años (no incluye sensor, filtros, frasco de referencia, batería o sonda).
- Tiempo de respuesta de 1 segundo.



PGM-IR | Marca BACHARACH

El monitor de refrigerante le ayuda al personal de mantenimiento a encontrar rápidamente pequeñas fugas de refrigerante y le permitirá el cumplimiento de los estándares de reducción de emisiones (F-Gas , CARB).

CARACTERÍSTICAS:

- El sensor de infrarrojos detecta con precisión la presencia de un gas objetivo hasta un nivel de detección mínimo (MDL) de 1 ppm líder en la industria.
- El sensor no es propenso a falsas alarmas causadas por interferencias cruzadas de otros gases o cambios repentinos de temperatura o humedad.
- La biblioteca de gases contiene más de 60 refrigerantes, incluidos CFC, HFC, HCFC y HFO.
- La pantalla retroiluminada con lecturas de concentración en tiempo real y un indicador audible ayudan a los usuarios a rastrear las fugas de refrigerante más pequeñas hasta su fuente.
- El filtro de purga de carbón integrado permite a los usuarios realizar inspecciones en espacios contaminados sin tener que volver a poner a cero el monitor al aire libre.



INFORMANT 2 | Marca BACHARACH

Detector de fugas especialmente flexible diseñado para contratistas de calefacción y refrigeración residenciales y comerciales.

Es el único detector de fugas de doble propósito que se puede cambiar de refrigerantes a gases combustibles (y viceversa) en segundos. Esta unidad reemplaza dos detectores de fugas dedicados, lo que ahorra espacio en su camión y dinero.

Tiene un cuello largo y flexible para detectar fugas en áreas de difícil acceso, escalas LED duales para mostrar tamaños de fugas relativos y una función de puesta a cero automática para encontrar fugas en fondos donde hay gas objetivo.



TRU POINTE | Marca BACHARACH

Es un detector de fugas refrigerantes de bajo costo para todos los CFC, HFC y HCFC.

CARACTERÍSTICAS:

- Detecta una amplia gama de refrigerantes con la tecnología de sensor de diodo calentado patentada de Bacharach.
- Sonda flexible (14 pulg.) Para encontrar fugas en espacios reducidos.
- Incluye indicadores LED incrementales y audibles y un altavoz.



TRU POINTE IR | Marca BACHARACH

Es una solución de detección de fugas de refrigerante por infrarrojos sensible, precisa y de bajo costo.

CARACTERÍSTICAS:

- Detecta refrigerantes con la sensibilidad y precisión de los infrarrojos, pero a costa de tecnologías de sensores más antiguas.
- Sonda flexible (15 pulg.) Con extensiones de sonda (incluida sonda de "aguja") para encontrar fugas en espacios reducidos.
- Los indicadores visuales y audibles incluyen una escala LED y un altavoz (con opción de silencio).

DETECCIÓN REFRIGERANTE DE MONITOREO CONTÍNUO



SERIE MGS-400 | Marca BACHARACH

Estos detectores respetan los códigos de seguridad en salas mecánicas y de refrigeración de una manera sencilla y fácil, ahorrando tiempo y dinero en equipamiento e instalación.

Monitoreo continuo: Refrigerantes | Oxígeno | Gases tóxicos | Combustibles.

CARACTERÍSTICAS:

- Monitoree el estado de sus equipos desde el celular con la aplicación móvil.
- Sensores precalibrados.
- Calibración semiautomática.
- Opción de sensor remoto.
- Medición con compensación de temperatura.
- Rendimiento a bajas temperaturas.
- Comunicaciones digitales.
- Salidas analógicas.
- Salidas de relé.
- Alarmas acústicas y visuales.
- Múltiples entradas y terminales de cable.



SERIE MGS-402 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	2
Grado de protección:	IP66
Interfaz de usuario:	Configuración a través de interruptores DIP
Energía:	100 a 240 VCA, 50/60 Hz o 24 VCC + 10% 15 W
Comunicaciones analógicas:	4 a 20 mA, 1 a 5 V, 2 a 10 V
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Tensión de funcionamiento:	100 a 240 VCA, 50/60 Hz
Clasificación de relé:	2 relés de alarma, 1 relé de avería SPDT
Alambrado:	10 A a 240 VCA
Alarma:	Alarma visual / audible integrada
Temperatura ambiente:	-40 a 122 °F (-40 a + 50 °C)
Humedad:	5 a 90% de humedad relativa, sin condensación
Altitud:	0 a 6.560 pies (2.000 m)
Indicador de estado:	LED tricolor (verde, rojo, naranja): estado del controlador, estado del canal
Dimensiones del producto:	6.5 "× 6.5" × 3.4 "(165 × 165 × 87 mm)
Peso del Producto:	1 libra, 11,07 onzas (758 g)
Aprobaciones:	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1



SERIE MGS-408 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	8
Grado de protección:	Propósito general
Interfaz de usuario:	Pantalla LCD, botones de navegación del usuario
Energía:	100 a 240 VCA, 50/60 Hz, 80 W
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Tensión de funcionamiento:	100 a 240 VCA, 50/60 Hz
Clasificación de relé:	2 relés de alarma, 1 relé de avería SPDT
Alambrado:	2 A a 250 VCA
Alarma:	Alarma visual / audible integrada
Temperatura ambiente:	32 - 113 °F (0 - 45 °C)
Humedad:	5 a 90% de humedad relativa, sin condensación
Altitud:	0 a 6.560 pies (2.000 m)
Indicador de estado:	Pantalla LCD, LED tricolor (verde, rojo, naranja) por canal
Dimensiones del producto:	280 × 215 × 100 mm (11,0" × 8,5" × 3,9")
Peso del Producto:	2 libras, 12,1 oz (1250 g)
Aprobaciones:	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1



SERIE MGS-410 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	1
Precisión:	SC - <-10% / + 15% de escala completa; IR, Cat, EC - <± 5% de escala completa
Grado de protección:	IP66
Interfaz de usuario:	Aplicación de la serie MGS 400
Energía:	24 VCC + 20% 2 W
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Tensión de funcionamiento:	24 VCC
Clasificación de relé:	2 relés de alarma, 1 relé de avería SPDT
Alarma:	Alarma visual / audible integrada
Temperatura ambiente:	-40 a 122 °F (-40 a + 50 °C)
Humedad:	5 a 90% de humedad relativa, sin condensación
Altitud:	0 a 6.560 pies (2.000 m)
Indicador de estado:	LED tricolor (verde, rojo, naranja)
Dimensiones del producto:	5,1" × 5,1" × 2,7" (130 × 130 × 68 mm)
Peso del Producto:	9.2 oz (260 g)
Aprobaciones:	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1



SERIE MGS-460 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	1
Grado de protección:	IP66
Comunicaciones analógicas:	4 a 20 mA, 0 a 5 V, 0 a 10 V, 1 a 5 V, 2 a 10 V
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Dimensiones del producto:	Transmisor: 6.5" × 6.5" × 3.4" (165 × 165 × 87 mm) Sensor remoto: 4.5" × 5.4" × 2.7" (115 × 136 × 68 mm)
Peso del Producto:	1 libra, 11,7 onzas (758 g)
Aprobaciones:	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1



SERIE MGS-550 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	1 a 2
Precisión:	SC - <-10% / + 15% de escala completa; IR, Cat, EC - <± 5% de escala completa
Grado de protección:	IP66
Interfaz de usuario:	LED rojo / verde de 5 dígitos y 7 segmentos; pulsadores de configuración e interruptores magnéticos
Energía:	24 VCC + 20% 8 W
Comunicaciones analógicas:	4 a 20 mA, 0 a 5 V, 0 a 10 V, 1 a 5 V, 2 a 10 V
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Tensión de funcionamiento:	24 VCC o 24 VCA
Clasificación de relé:	2 relés de alarma, 1 relé de avería SPDT
Alambrado:	2 A a 30 VCC, 0,5 A a 125 VCC, 0,25 A a 250 VCA
Alarma:	Alarma visual / audible integrada
Temperatura ambiente:	-40 a 122 °F (-40 a + 50 °C)
Humedad:	5 a 90% de humedad relativa, sin condensación
Altitud:	0 a 6.560 pies (2.000 m)
Indicador de estado:	LED rojo / verde de 5 dígitos y 7 segmentos
Dimensiones del producto:	210 × 225 × 85 mm (8,3" × 8,9" × 3,4")
Peso del Producto:	2 libras (1 kg) (1,6 kg)
Aprobaciones:	CE, UL, CSA, IEC, EN 61010-1



SERIE MGS-250 | Marca BACHARACH

ESPECIFICACIONES:

Sensores:	1
Rango de medición:	0 a 3500 ppm
Sensibilidad / Límite mínimo de detección:	10 ppm
Precisión:	+ 25% (sensores de banda ancha) + 5% (sensores específicos de gas)
Resolución:	1 ppm
Interfaz de usuario:	LED rojo / verde de 4 dígitos y 7 segmentos; configuración de botones de empuje
Energía:	24 VCC + 20% o 24 VCA + 20%, 2,5 W
Comunicaciones analógicas:	4 a 20 mA, 0 a 5 V, 0 a 10 V, 1 a 5 V, 2 a 10 V
Comunicaciones digitales:	Modbus RTU a través de RS 485
Tensión de funcionamiento:	24 VCC o 24 VCA
Clasificación de relé:	1 relé de alarma, SPDT
Alambrado:	1 A a 24 VCC, 0,25 A a 240 VCA, carga resistiva
Alarma:	Alarma visual / audible integrada
Temperatura ambiente:	-22 a 104 °F (-30 a 40 °C)
Humedad:	5 a 90% de humedad relativa, sin condensación
Altitud:	0 a 6.560 pies (2.000 m)
Indicador de estado:	LED rojo / verde de 4 dígitos y 7 segmentos
Dimensiones del producto:	4.0" x 5.5" x 1.5" (100 x 140 x 40 mm)
Peso del Producto:	6.3 onzas (180 g)
Aprobaciones:	CE, UL, CSA, IEC, EN 61010-1

MULTI-ZONE | Marca BACHARACH

Proporcionan mediciones precisas que permiten la detección temprana de fugas para cumplir con los códigos de seguridad de refrigeración (ASHRAE 15, EN 378, CSA-B52) y los estándares de reducción de emisiones (F-Gas, CARB).

CARACTERÍSTICAS:

- El sensor de infrarrojos patentado (NDIR) detecta con precisión la presencia de un gas hasta un nivel de detección mínimo (MDL) de 1 ppm.
- El sensor no es propenso a falsas alarmas causadas por interferencias cruzadas de otros gases o cambios repentinos de temperatura o humedad.
- La biblioteca de gases contiene más de 60 refrigerantes, incluidos CFC, HFC, HCFC, HFO y refrigerantes naturales (R-744, R-717).
- La pantalla retroiluminada muestra lecturas de concentración en tiempo real y hace que la configuración y el autodiagnóstico sean intuitivos.
- Capaz de monitorear hasta 16 zonas (expandible hasta 48 puntos de muestra) y detectar múltiples gases con un solo monitor.
- Dos salidas analógicas opcionales (4-20 mA) y comunicaciones Modbus (esclavo) para integración con sistemas de control BMS / BAS de terceros.
- Se pueden usar tres relés configurables por el usuario (fuga, derrame y evacuación) para activar balizas / sirenas externas, ventilación u otras contra medidas.





SINGLE-ZONE | Marca BACHARACH

Proporcionan mediciones precisas que permiten la detección temprana de fugas refrigerantes para cumplir con los códigos de seguridad de refrigeración (ASHRAE 15, EN 378, CSA-B52) y los estándares de reducción de emisiones (F-Gas, CARB).

CARACTERÍSTICAS:

- El sensor de infrarrojos patentado (NDIR) detecta con precisión la presencia de un gas hasta un nivel de detección mínimo (MDL) de 1 ppm.
- El sensor no es propenso a falsas alarmas causadas por interferencias cruzadas de otros gases o cambios repentinos de temperatura o humedad.
- La biblioteca de gases contiene más de 60 refrigerantes, incluidos CFC, HFC, HCFC, HFO y refrigerantes naturales (R-744, R-717).
- La pantalla retroiluminada muestra lecturas de concentración en tiempo real y hace que la configuración y el autodiagnóstico sean intuitivos.
- Capaz de monitorear hasta 4 puntos de muestra.
- Dos salidas analógicas opcionales (4-20 mA) y comunicaciones Modbus (esclavo) para integración con sistemas de control BMS / BAS de terceros.
- Se pueden usar tres relés configurables por el usuario (fuga, derrame y evacuación) para activar balizas / sirenas externas, ventilación u otras contra medidas.

MVR - 300 | Marca BACHARACH

Está diseñado para el monitoreo continuo de refrigerantes asociados con sistemas de refrigeración y calefacción de alto volumen y alta eficiencia, como los sistemas VRF / VRV (flujo de refrigerante variable / volumen de refrigerante variable).

CARACTERÍSTICAS:

- Cabe en cajas eléctricas estándar de 3 elementos para una fácil instalación.
- Montaje de perfil bajo / empotrado para una apariencia estéticamente no intrusiva.
- Dos relés y comunicaciones Modbus para notificar a la administración del edificio e iniciar contramedidas.
- Opciones de alarma (LED, zumbador, dos niveles, retardo configurable y a prueba de fallas).
- Sensores específicos de refrigerante para mayor seguridad.
- Autodiagnóstico y calibración de campo simple para un fácil mantenimiento.
- Sensor pre calibrado reemplazable en campo único enchufable para un bajo costo de propiedad.





MVR - SC | Marca BACHARACH

CARACTERÍSTICAS:

- Monitoreo centralizado para aplicaciones de múltiples ocupantes utilizando el detector de gas refrigerante MVR-300™ VRF.
- Visualización de todo el sistema de alarma, falla o estado de conectividad.
- Monitorea continuamente hasta 100 dispositivos conectados para detectar condiciones de alarma y falla, asegurando y advirtiendo en caso de cualquier desconexión.
- Registro continuo de eventos de los 100 eventos más recientes (alarmas, fallas, conectividad, etc.) guardados en la tarjeta SD.
- 1 relé de alarma; 1 relé de avería; acción automática del sistema que se debe tomar en caso de falla o condición de alarma a través de relés incorporados.
- Autodiagnóstico y calibración de campo simple para un fácil mantenimiento.
- Puesta en servicio mediante emparejamiento dinámico de dispositivos y guardado remoto de asignación automática de Modbus.



Medellín
313 575 9765
318 243 2611
304 424 5737

Bogotá
311 749 9798
304 423 3435
304 611 5704

Cali
311 749 9826
Cartagena
300 818 8060

Colombia
321 701 6309

**Ventas
Internacional**
+(57) 310 659 5269
(+57) 321 701 6309

Protegemos la vida de las personas y cuidamos el medio ambiente