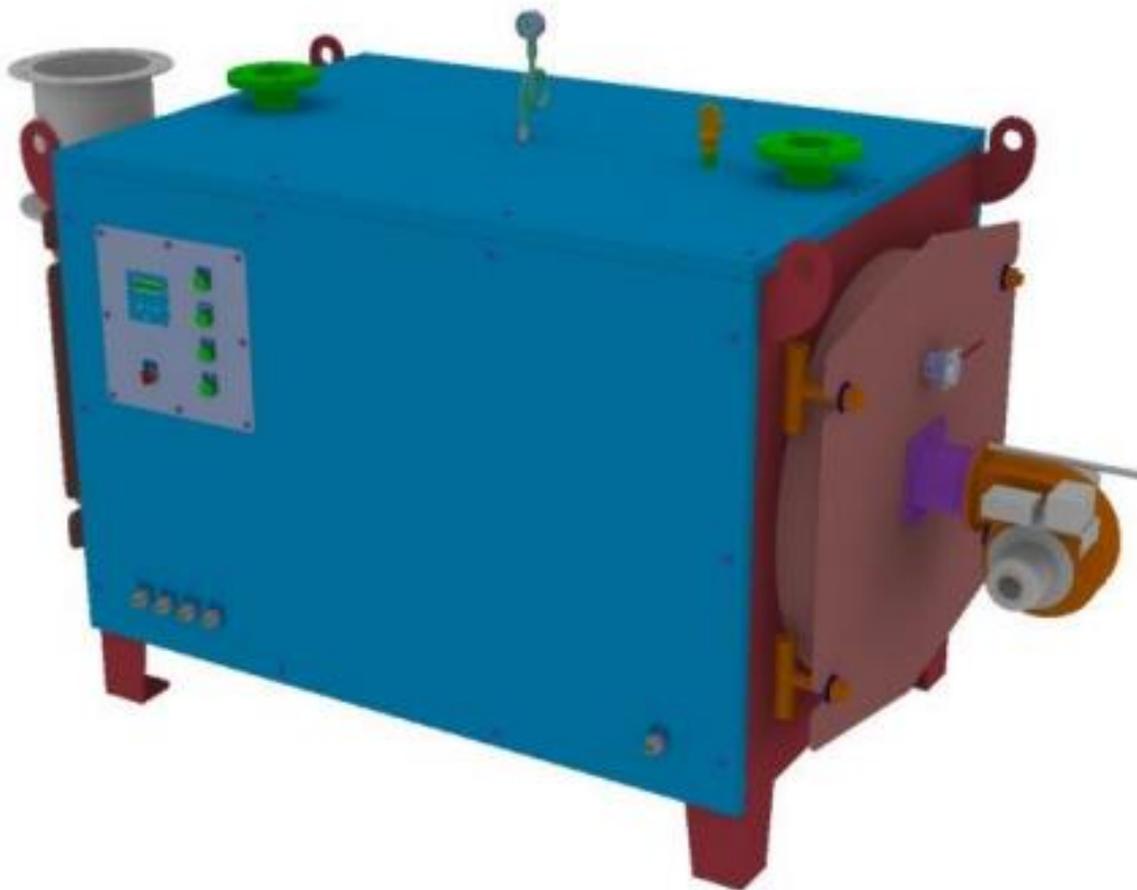


# EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA KASTOR 1200



## **Introducción**

Este es un equipo con capacidad de suministrar grandes cantidades de agua caliente, por ejemplo puede abastecer hasta 150 duchas, pero también puede ser utilizada para otros procesos a nivel industrial. Funciona mediante el sistema de calentamiento de agua con quemador de tiro forzado. Además posee una capacidad de 2500 litros de agua a 1.200.00 BTU y un acumulador en acero inoxidable.

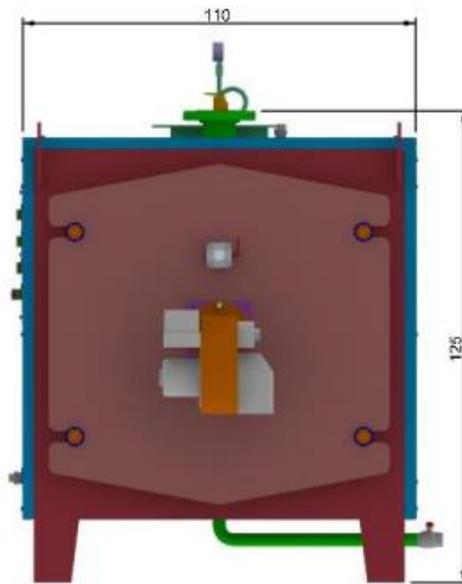
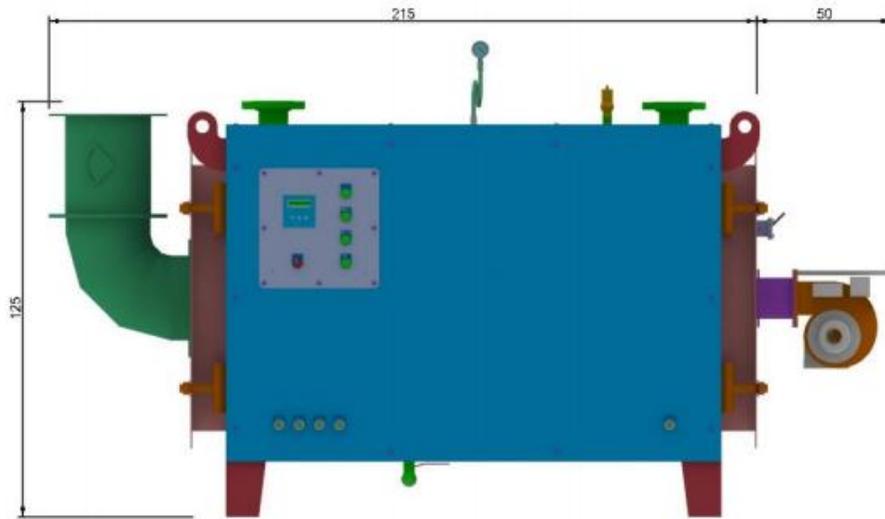
## **Características**

- Control digital de temperatura.
- Control digital de re-circulación de agua.
- Termostatos de seguridad de alto limite.
- Válvula de alivio.
- Control electrónico de llama.
- Tanque en acero inoxidable.
- Funciona con cualquier presión de agua.
- Aislamiento con manta cerámica.
- Acabado en lámina con pintura al horno.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL EQUIPO

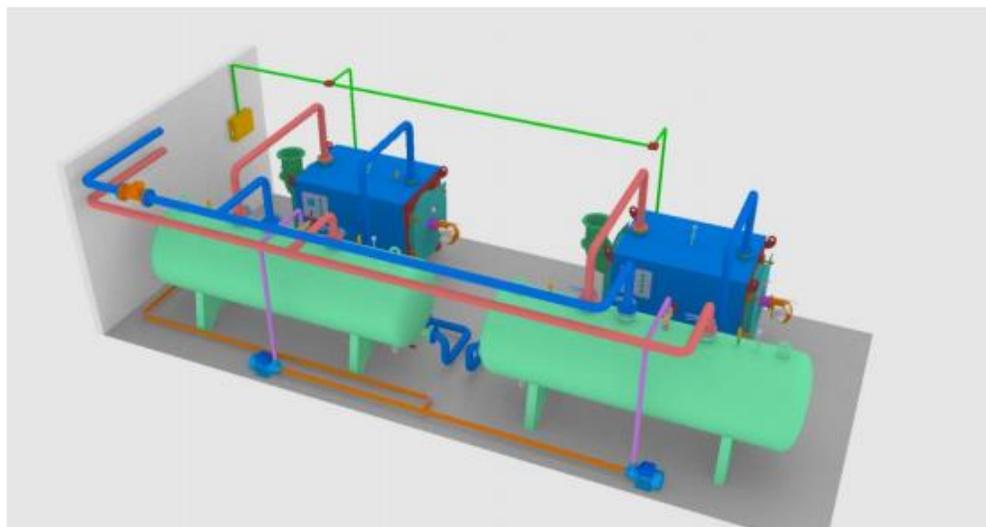
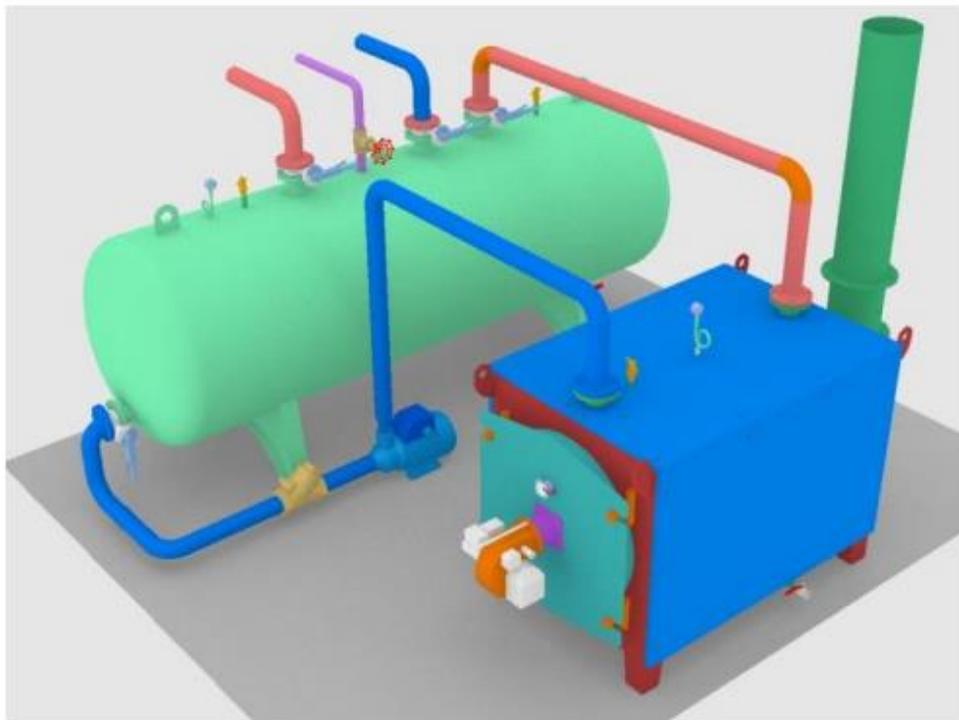
|   |  |
|---|--|
| Capacidad máxima de agua                                | 500 Lt a 60°C                            |
| Potencia máxima   | 1.200.000 BTU                            |
| Potencia mínima   | 150.000Btu/h=44 Kw                       |
| Eficiencia  | > 90%                                    |
| Presión de agua máxima                                  | 8.5 Bar =120 Lb                          |
| Tipo de gas   | GLP y GN                                 |
| Presión de gas Natural                                  | 23 mbar                                  |
| Presión de gas GLP                                      | 28 mbar                                  |
| Caudal de gas nominal (15°C 760 mm hg)                  | 32 m3 /h                                 |
| Peso vacío  | 750 kg caldera/ Tanque 700 kg            |
| Conexión de agua fría                                   | 3"                                       |
| Conexión de agua caliente                               | 3"                                       |
| Distancia máximo conexión de agua                       | 2 m                                      |
| Distancia mínima conexión de agua                       | 0.5 m = 500mm                            |
| Espacio para su instalación                             | 6 m2 . No incluye área de mantenimiento. |
| Suministro de energía eléctrica                         | 110V 60HZ 350W                           |
| Termómetro sensor de temperatura                        | 20-120 °C                                |
| Temperatura de productos de la combustión               | 180 °C                                   |
| Sistema de evacuación de los productos de la combustión | Tiro forzado                             |
| Diámetro del ducto de evacuación                        | 10 Pulgadas                              |

# DIMENSIONES



## INSTALACIÓN DEL EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA

A continuación se muestra una de las muchas maneras en las que puede ser instalado el sistema de calentamiento de agua junto a un acumulador.



## CONTROLADOR DE TEMPERATURA Y RE-CIRCULACIÓN DE AGUA



### Especificaciones.

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Voltaje de Alimentación | 12V AC/DC (10.5-14.5V) |
| Consumo                 | 200 mA (3W Max.)       |
| Temperatura             | 140 °C                 |
| Temporizador secuencial | 1-240 Minutos (4 hrs)  |
| Contactos de relevos    | 20A 125V               |
| Sensor de temperatura   | Semiconductor LM35     |
| Dimensiones             | 100mm, 100mm, 40mm     |
| Peso                    |                        |

## Programación.

### Ver parámetros:

Presionar y soltar el botón función "F" hasta seleccionar el parámetro deseado.

### Cambiar parámetros:

Presionar y sostener el botón "F" por más de 3 segundos, hasta que se active el cursor, y luego ajustar el parámetro con las teclas arriba o abajo.

Para salir y guardar presionar el botón "F".

"TEMPERAT:" Indica la temperatura actual en grados centígrados.

"AJUSTE:" Ajusta la temperatura a controlar en grados centígrados.

### "RE-CIRCULACION"

"ACTIVA: AUTO" Re-circula de acuerdo al temporizador.

"ACTIVA: NO" Nunca re-circula.

"ACTIVA: CONTINUO" Siempre re-circula.

"RE-CIRCULACION CADA:" Tiempo de espera para encender la re-circulación

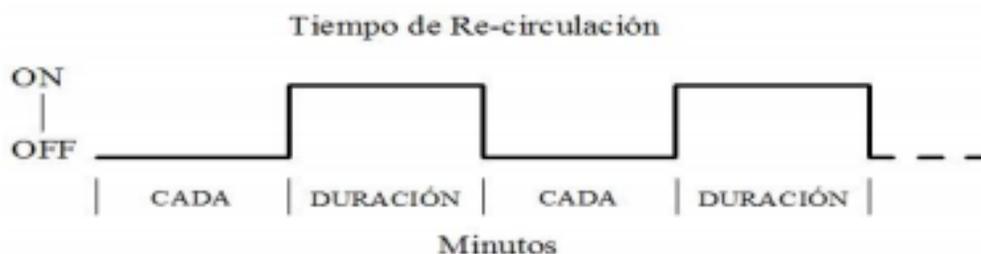
(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

"RE-CIRCULACION DURACION:" Tiempo que permanece encendida la re-circulación

(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

"DIFERENCIAL" Diferencial de temperatura 1 -5 grados centígrados.

### SECUENCIA DE LA RE-CIRCULACIÓN



Este garantiza el suministro inmediato de agua caliente en las habitaciones. Realiza un proceso de constante re-circulación del agua en la tubería para mantenerla a la temperatura ajustada.

### **Precauciones**

- Si siente olor a gas:
  - \* No encienda ni apague luces, ni fósforos.
  - \* Abra ventanas y puertas.
  - \* Corte el paso del gas.
  - \* Investigue la causa del escape y llame al servicio técnico si es necesario.
  
- **Si por algún motivo nota anomalías en el funcionamiento del equipo, apagarlo inmediatamente y comunicarse con el fabricante o servicio técnico si es necesario.**

### **MANTENIMIENTO**

- Se debe monitorear visualmente el estado del equipo y panel de control con el fin de que verifique que no existan fugas en el sistema hidráulico del equipo y que la temperatura de manejo este de acuerdo a la programación requerida. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Verificación visual del estado de la moto bomba y válvulas, con el fin de descartar fugas y ruidos extraños en las mismas. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Monitoreo de la llama del quemador. En caso de notar algún cambio como falta de llama, llama amarilla (Ahumando), alta concentración de CO<sub>2</sub>, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Programar mantenimientos preventivos cada 6 meses, el cual comprende:
  - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la instrumentación.
  - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la moto bomba de anillo de re-circulación y de quemador.
  - ✓ Verificación del estado de la re-circulación.
  - ✓ Limpieza general de quemador con calibración de aire – gas para que genere una óptima combustión, limpieza de válvulas hidráulicas.
  - ✓ Verificación del estado de la tubería de interconexión agua fría y caliente
  - ✓ Limpieza general de láminas exteriores.

