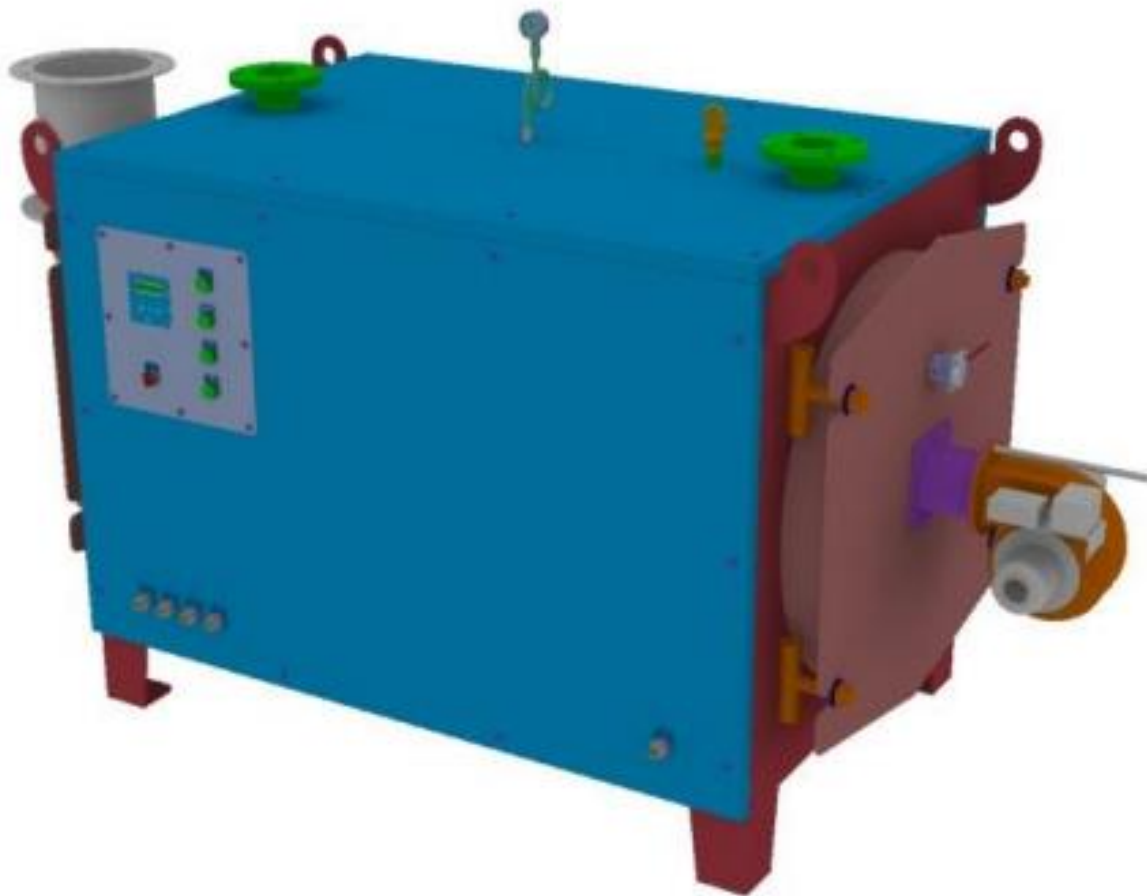


EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA KASTOR 1200



Introducción

Este es un equipo con capacidad de suministrar grandes cantidades de agua caliente, por ejemplo puede abastecer hasta 150 duchas, pero también puede ser utilizada para otros procesos a nivel industrial. Funciona mediante el sistema de calentamiento de agua con quemador de tiro forzado. Además posee una capacidad de 2500 litros de agua a 1.200.00 BTU y un acumulador en acero inoxidable.

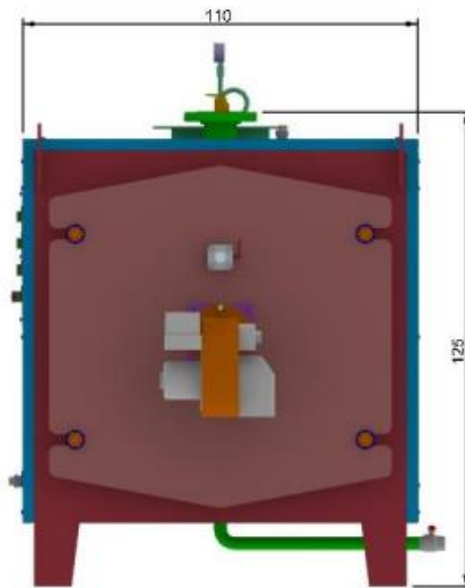
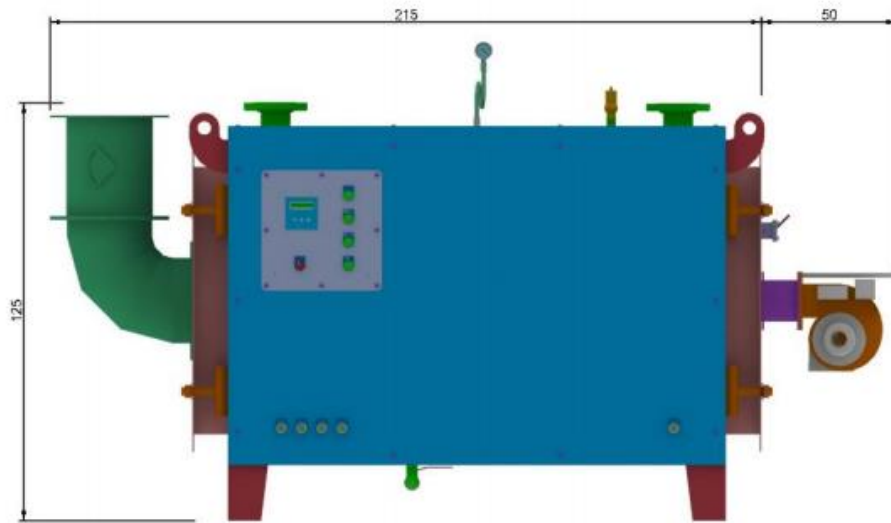
Características

- Control digital de temperatura.
- Control digital de re-circulación de agua.
- Termostatos de seguridad de alto limite.
- Válvula de alivio.
- Control electrónico de llama.
- Tanque en acero inoxidable.
- Funciona con cualquier presión de agua.
- Aislamiento con manta cerámica.
- Acabado en lámina con pintura al horno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL EQUIPO

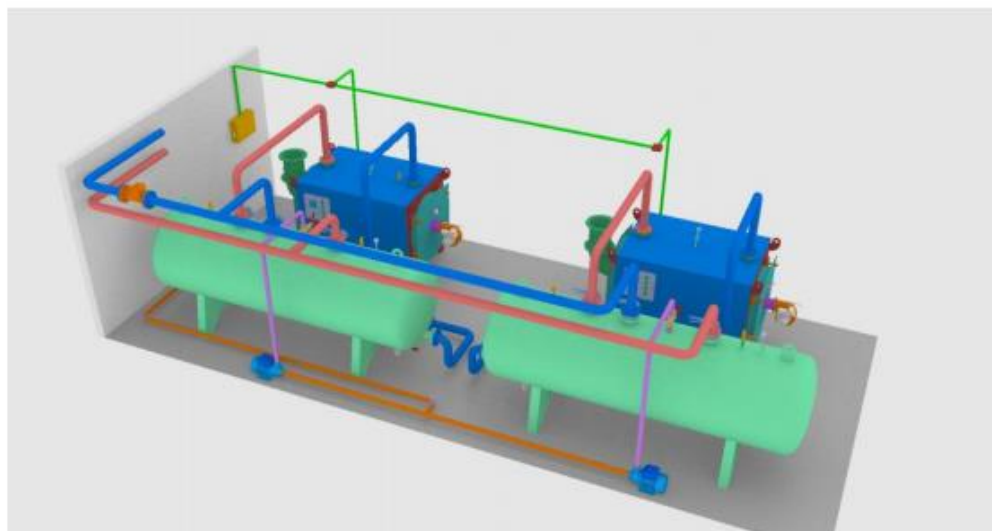
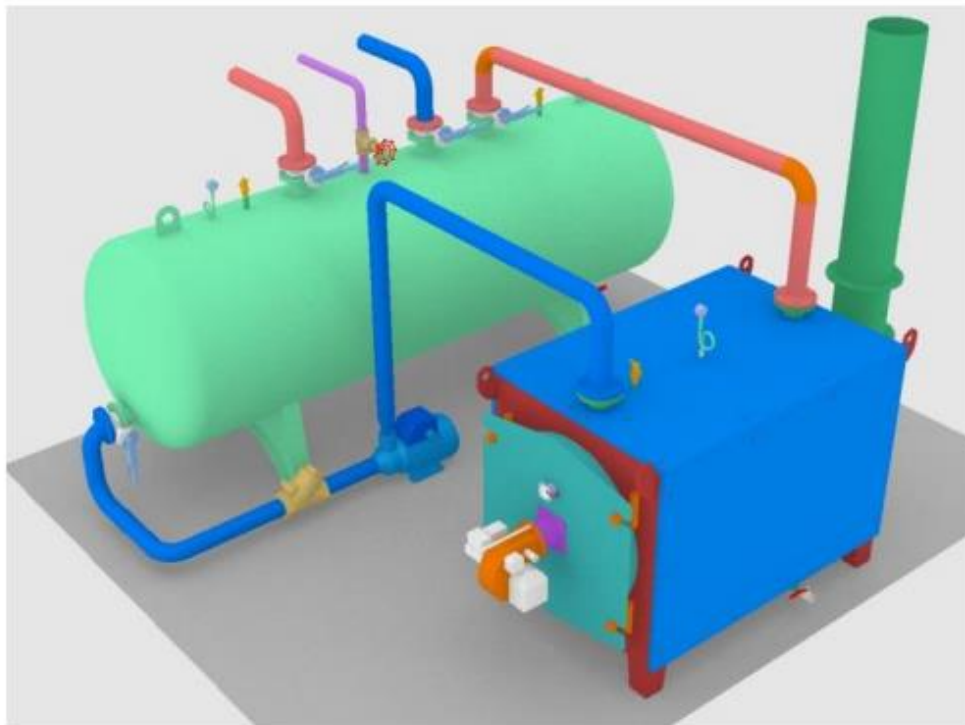
Capacidad máxima de agua	500 Lt a 60°C
Potencia máxima	1.200.000 BTU
Potencia mínima	150.000Btu/h=44 Kw
Eficiencia	> 90%
Presión de agua máxima	8.5 Bar =120 Lb
Tipo de gas	GLP y GN
Presión de gas Natural	23 mbar
Presión de gas GLP	28 mbar
Caudal de gas nominal (15°C 760 mm hg)	32 m3 /h
Peso vacío	750 kg caldera/ Tanque 700 kg
Conexión de agua fría	3"
Conexión de agua caliente	3"
Distancia máximo conexión de agua	2 m
Distancia mínima conexión de agua	0.5 m = 500mm
Espacio para su instalación	6 m2 . No incluye área de mantenimiento.
Suministro de energía eléctrica	110V 60HZ 350W
Termómetro sensor de temperatura	20-120 °C
Temperatura de productos de la combustión	180 °C
Sistema de evacuación de los productos de la combustión	Tiro forzado
Diámetro del ducto de evacuación	10 Pulgadas

DIMENSIONES



INSTALACIÓN DEL EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA

A continuación se muestra una de las muchas maneras en las que puede ser instalado el sistema de calentamiento de agua junto a un acumulador.



CONTROLADOR DE TEMPERATURA Y RE-CIRCULACIÓN DE AGUA



Especificaciones.

Voltaje de Alimentación	12V AC/DC (10.5-14.5V)
Consumo	200 mA (3W Max.)
Temperatura	140 °C
Temporizador secuencial	1-240 Minutos (4 hrs)
Contactos de relevos	20A 125V
Sensor de temperatura	Semiconductor LM35
Dimensiones	100mm, 100mm, 40mm
Peso	

Programación.

Ver parámetros:

Presionar y soltar el botón función "F" hasta seleccionar el parámetro deseado.

Cambiar parámetros:

Presionar y sostener el botón "F" por más de 3 segundos, hasta que se active el cursor, y luego ajustar el parámetro con las teclas arriba o abajo.

Para salir y guardar presionar el botón "F".

"TEMPERAT:" Indica la temperatura actual en grados centígrados.

"AJUSTE:" Ajusta la temperatura a controlar en grados centígrados.

"RE-CIRCULACION"

"ACTIVA: AUTO" Re-circula de acuerdo al temporizador.

"ACTIVA: NO" Nunca re-circula.

"ACTIVA: CONTINUO" Siempre re-circula.

"RE-CIRCULACION CADA:" Tiempo de espera para encender la re-circulación

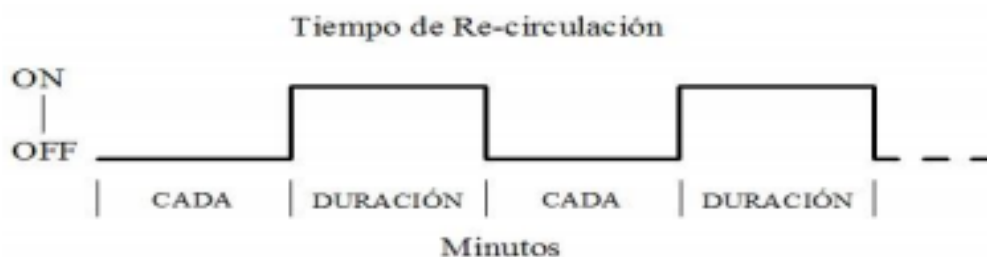
(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

"RE-CIRCULACION DURACION:" Tiempo que permanece encendida la re-circulación

(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

"DIFERENCIAL" Diferencial de temperatura 1 -5 grados centígrados.

SECUENCIA DE LA RE-CIRCULACIÓN



Este garantiza el suministro inmediato de agua caliente en las habitaciones. Realiza un proceso de constante re-circulación del agua en la tubería para mantenerla a la temperatura ajustada.

Precauciones

- Si siente olor a gas:
 - * No encienda ni apague luces, ni fósforos.
 - * Abra ventanas y puertas.
 - * Corte el paso del gas.
 - * Investigue la causa del escape y llame al servicio técnico si es necesario.

- **Si por algún motivo nota anomalías en el funcionamiento del equipo, apagarlo inmediatamente y comunicarse con el fabricante o servicio técnico si es necesario.**

MANTENIMIENTO

- Se debe monitorear visualmente el estado del equipo y panel de control con el fin de que verifique que no existan fugas en el sistema hidráulico del equipo y que la temperatura de manejo este de acuerdo a la programación requerida. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Verificación visual del estado de la moto bomba y válvulas, con el fin de descartar fugas y ruidos extraños en las mismas. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Monitoreo de la llama del quemador. En caso de notar algún cambio como falta de llama, llama amarilla (Ahumando), alta concentración de CO₂, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Programar mantenimientos preventivos cada 6 meses, el cual comprende:
 - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la instrumentación.
 - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la moto bomba de anillo de re-circulación y de quemador.
 - ✓ Verificación del estado de la re-circulación.
 - ✓ Limpieza general de quemador con calibración de aire – gas para que genere una óptima combustión, limpieza de válvulas hidráulicas.
 - ✓ Verificación del estado de la tubería de interconexión agua fría y caliente
 - ✓ Limpieza general de láminas exteriores.

