

Modelo HSG

200/400

QUEMADOR DE GAS



Características del HSG:

Los quemadores de gas de potencia Wayne modelo HSG están diseñados para ofrecer alto rendimiento y confiabilidad, e incluyen características como:

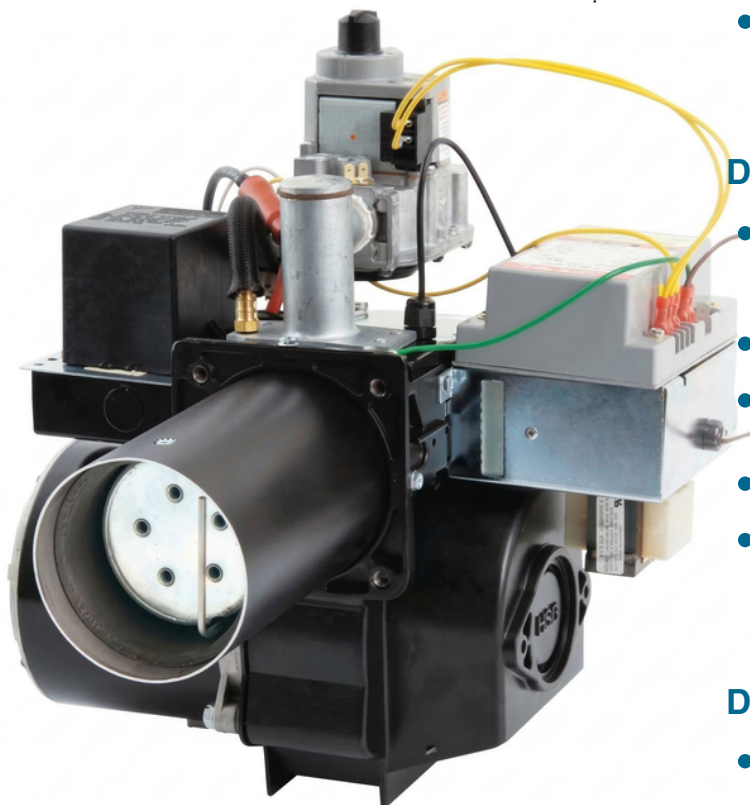
- Mayor capacidad de presión estática que permite superar la mayoría de condiciones adversas de tiro.
- Buena combustión incluso en situaciones de tiro deficiente.
- Conversión sencilla para operar con gas natural o GLP.
- Diseño de cabezal de premezcla parcial que proporciona excelentes características de combustión (8% a 10% de CO₂ con gas natural).

Diseñado para un mantenimiento sencillo:

- No es necesario retirar el quemador para el mantenimiento normal. El manifold de gas se puede retirar fácilmente para realizar servicio completo o reemplazar componentes.
- Cambio de orificio externo fácil y conveniente.
- Alineación automática y perfecta de los componentes de combustión.
- Compuerta de aire primaria con indicador.
- Compuerta Off-Cycle exclusiva que reduce el retroceso de aire a través del quemador entre ciclos de operación y permite ajustar con precisión la combustión.

Diseñado para flexibilidad en la instalación:

- Configuración simple del quemador: solo identifique e instale el orificio correcto y, usando instrumentos de medición adecuados, ajuste la presión de la válvula de gas y las compuertas de aire primaria y Off-Cycle.
- Los quemadores HSG vienen configurados de fábrica para gas natural. Convertirlos a gas GLP solo requiere instalar el orificio correcto y ajustar presión y compuertas con instrumentos de medición.
- Cada quemador incluye un kit de orificios, permitiendo operar cada modelo en todo su rango de capacidad con gas natural o GLP.
- Se utilizan componentes probados en la industria de fabricantes líderes para garantizar excelente desempeño y confiabilidad.



Especificaciones

HSG200/HSG400

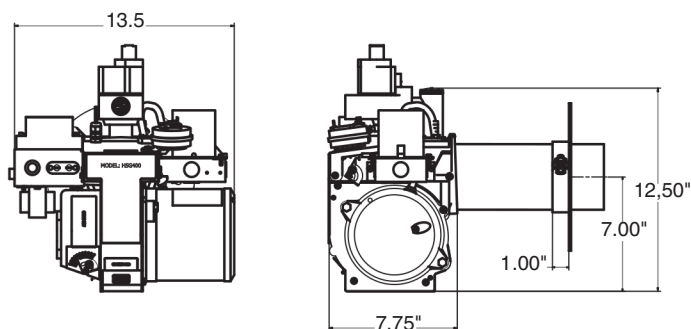
QUEMADOR DE GAS

HSG200 - 60M Btu/hr a 200M Btu/hr
HSG400 - 200M Btu/hr a 400M Btu/hr

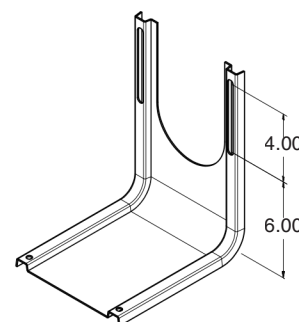
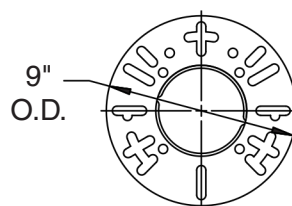
QUEMADOR DE GAS BLUE ANGEL™ POWER - MODELO HSG

Capacidades	HSG200: 60M – 200M Btu/hr HSG400: 200M – 400M Btu/hr
Combustible	Gas natural o GLP, Presión de gas: 2" – 4" columna de agua
Controles	Control combinado de 24 V Válvula redundante 3/4" IPS Sensor de llama (flame rod) con apagado de seguridad en 4 segundos
Encendido	Encendido directo por chispa Transformador de ignición de 7300 V Cubierta superior removible para acceso a componentes
Motor	3450 RPM - 115V - 2.4A.
Carcasa del ventilador	Aleación de aluminio fundido en una sola pieza
Montaje	Brida ajustable con empaque Montaje en pedestal disponible
Tubo de aire	4" diámetro exterior Longitudes: 6", 9" y 12" Inserción máxima: 1" menor que la longitud del tubo
Cabezal de combustión	Acero inoxidable Estampado de precisión No requiere cambio en todo el rango de operación

DIMENSIONES



MONTAJES



Brida ajustable

Conjunto de pedestal

Visite www.waynecombustion.com - Descargas, planos de referencia y bocetos para obtener detalles dimensionales.

Quemador completo:

Todos los quemadores de gas BLUE ANGEL modelo HSG con retención de llama se envían completamente ensamblados y probados. Se suministran orificios adicionales. El conjunto incluye válvula de gas redundante combinada y control de encendido instalado. Los modelos mostrados a la derecha incluyen una brida ajustable con empaque como estándar y generalmente están disponibles para envío inmediato.

Información de envío:

- Empacados individualmente en caja.
- Peso: 31 – 34 lb.
- 18 quemadores por pallet.

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

N° de pieza	N° Modelo	Longitud del tubo	Capacidad (M Btu/hr)
62376C	HSG200	6"	60-200
62377C	HSG400	6"	200-400
62378C	HSG200	9"	60-200
62379C	HSG400	9"	200-400
62380C	HSG200	12"	60-200
62381C	HSG400	12"	200-400

Contacte a Wayne Combustion Systems para obtener información sobre quemadores de gas HSG200 y HSG400 especiales con tiempos modificados, que mejoran la operación del quemador en aplicaciones como hornos de panadería y lavadoras de presión.